Procesdatablad

Januar 2015

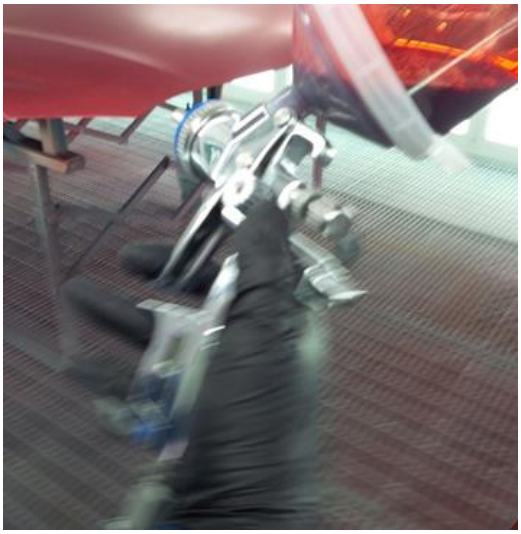
INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

J1005V

Clean Vivid Ruby – Special Concentrate – Farvepåføringsproces

Produkt	***Beskrivelse***
P190-1005	Clean Vivid Ruby - Special Concentrate
Processen kræver også:	
P190-6659	2K HS Plus Ekspres klarlak
P210-8815/872/875	2K HS Plus hærder – hurtig/medium
P850-1692/1693/-1694	2K lav-VOC fortyndere

Procesbeskrivelse





Vivid Red er et tonet klarlak-lag med en speciel pigmentdispersionsteknik, der giver den øgede dybde og klarhed, der kræves i de seneste OEM Candy Apple-farver, f.eks. Ford Ruby Red.

Procesdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

PROCES

1. REPARATION OG KLARGØRING AF UNDERLAG

1.1 Det beskadigede køretøj bør repareres med et NEXA AUTOCOLOR® reparations- og underlagssystem (slib+Grunder) beregnet til det karosseripanel, der skal repareres (aluminium, stål, plast osv.)

1.2 Påfør derefter reparationen med den anbefalede SG spektralgrå primernuance til den specifikke farve der påføres.

1.3 Når underlaget klargøres, bør egnede opsprøjtningskort også gøres klar (med korrekt SG Spectral) for at kontrollere farven/effekten af den komplette Clean Vivid Red Colour- proces.

2. VIVID RED FARVER – KONTROL AF FARVEMATCHNING

Farver, der indeholder P190-1005, Clean Vivid Red Concentrate, angives i Colour IT (PAINTMANAGER®) og viser forholdet mellem P190-1005 og P190-6659, der kræves til en bestemt OEM-farve.

Når man anvender Clean Vivid Red-farver og -processer, er det vigtigt at male opsprøjtningskort for at sikre, at det korrekte blandingsforhold mellem P190-1005 og P190-6659 bruges for at opnå den rigtige farvedybde og -effekt på den bil, der repareres.

På grund af UHS-karakteren af det tonede lag klarlak er det ikke muligt at variere antallet af lag for at opnå den rigtige dybde i den røde farve. Der må kun påføres det anbefalede antal lag af denne type.

For at øge eller mindske dybden af dette lag skal forholdet mellem P190-1005 og P190-6659 ændres, set i forhold til udgangspunktet, f.eks. 50/50 P190-1005/P190-6659, og samtidig skal man huske, at det anbefalede antal lag og lagtykkelse skal forblive uændret.

Klar	Andel (%) – blanding efter vægt				
P190-1005	25	35	50	65	75
P190-6659	75	65	50	35	25
	<<< Lysere (mindre rødt)		Udgangspunkt	Mørkere (mere rødt) >>>	

Brug påføringsprocessen som er beskrevet nedenfor for optimalt resultat af opsprøjtningskort.

Farvematchning for et helt panel, "kant til kant", er mulig, men sværere at opnå og kan kræve mere tid til at kontrollere farven. Udtoningsprocessen bør derfor være den foretrukne metode.

AKTIVERING AF CLEAN VIVID RUBY LAG

	Efter volumen
P190-1005/P190-6659 blanding	3 dele
P210-8815/872/875 HS+ hærder	1 del
P850-1692/1693/1694 lav-VOC fortynder	0,6 dele

Aktiveringer efter vægt for det forblandede tonede lag findes i Colour RFU-afsnittet af *PaintManager*

Produktdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

PROCES

3. CLEAN VIVID RUBY FARVER – SYSTEMPÅFØRINGSPROCESSER – UDTONING

- **Udtoningsmulighed 1:**
- Afslut reparationen med den anbefalede SG spektralgrå primernuance til den specifikke farve, der skal påføres.
- Klargør panelet som anbefalet for udtoningsprocessen.
- Påfør AQUABASE® eller *Aquabase* Plus basefarve (step 1 fra Colour IT).
- Påfør op til 3 lag + 1 let lag *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarve for at sikre dækkeevne/jævnhed.
- Afluft mellem lagene som anbefalet.
- Brug den anbefalede udtoningsproces til *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarven.
- Bland den tonede klarlak (blanding af P190-1005 + P190-6659 i henhold til opsprøjtningskort). Aktiver derefter med et forhold på 3:1:0,6 med P210-8815/872/875 hærdere.
- Påfør 1 lag tonet klarlak på basefarven ved påføring af 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 fuldt lag. Lad området aflufte 1-2 minutter mellem lagene.
- Udton kanten af den tonede klarlak med Aerosol Spot Blender – P850-1621
- Afluft i 30 min. ved 20°C, og påfør derefter helst P190-6659 for at opnå en flot endelig glans. Alle NEXA AUTOCOLOR® HS+ klarlakker kan dog bruges.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

PROCES

3. CLEAN VIVID RUBY FARVER – SYSTEMPÅFØRINGSPROCESSER – UDTONING (forts.)

Udtoningsmulighed 2:

- Afslut reparationen med den anbefalede SG spektralgrå primernuance til den specifikke farve, der skal påføres.
- Klargør panelet som anbefalet for blandeprocessen.
- Påfør *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarve (step 1 fra Colour IT).
- Påfør op til 3 lag + 1 let lag *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarve for at sikre dækkeevne/jævnhed.
- Afluft mellem lagene som anbefalet.
- Brug den anbefalede udtoningsproces til *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarven.
- Bland den tonede klarlak (blanding af P190-1005 + P190-6659 i henhold til opsprøjtningskortene). Aktiver derefter med et forhold på 3:1:0,6 med P210-8815/872/875 hærdere.
- Påfør 1 lag tonet klarlak på basefarven ved påføring af 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 fuldt lag. Lad området aflufte 1-2 minutter mellem lagene.
- Ovntør det opsprøjtet område i 20 min. ved 60°C.
- Vådslib kanten af opsprøjtet område med maskine med en egnet slibeskive (kornstørrelse), og sørg for omhyggeligt at fjerne alt sprøjtestøv på hele panelet.
- Påfør en af *Nexa Autocolors* klarlakker på hele panelet for at opnå en flot endelig glans.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

PROCES

4. CLEAN VIVID RED FARVER – SYSTEMPÅFØRINGSPROCESSER – HELE PANELER

Mulighed 1:

- Påfør *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarve (step 1 fra Colour IT) på den korrekte grå primernuance. Det er vigtigt for at opnå den rigtige slutfarve.
- Påfør *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarve som anbefalet – 2-3 lag, så den dækker helt, plus et afsluttende kontrollag.
- Lad *Aquabase eller Aquabase Plus* aflufte i 30 min. ved 20-23°C.
- Bland den tonede klarlak(blanding af P190-1005 + P190-6659 i henhold til opsprøjtningskortene). Aktiver derefter med et forhold på 3:1:0,6 med P210-8815/872/-875 hærdere.
- Påfør 1 lag tonet klarlak på basefarven ved påføring af 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 fuldt lag. Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres. Ved mindre end 3 paneler: 2-3 minutters afluftning mellem lagene. Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig.
- Undgå tykke lag for at mindske risikoen for tykke kanter.
- Ovntør i 30 min. ved 60°C, lad det køle af, og vådslib med DA P1500.
- Rengør og påfør en af *Nexa Autocolors* klarlakker for at opnå den ønskede glans.

BEMÆRK! Brug denne proces til at opnå det bedste slutresultat.

Mulighed 2:

- Påfør *Aquabase eller Aquabase Plus* basefarve (step 1 fra Colour IT) på den korrekte grå primernuance. Det er vigtigt for at opnå den rigtige slutfarve.
- Påfør *Aquabase eller Aquabase Plus* som anbefalet – 2-3 lag, så den dækker helt, plus et afsluttende kontrollag
- Lad *Aquabase eller Aquabase Plus* aflufte i 30 min. ved 20-23°C.
- Bland den tonede klarlak (blanding af P190-1005 + P190-6659 i henhold til opsprøjtningskort). Aktiver derefter med et forhold på 3: 1:0,6 med P210-8815/872/-875 hærdere.
- Påfør 1 lag tonet klarlak på basefarven ved påføring af 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 fuldt lag. Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres. Ved mindre end 3 paneler: 2-3 minutters afluftning mellem lagene. Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig.
- Undgå tykke lag for at mindske risikoen for tykke kanter.
- Afluftning i 30 min. ved 20°C.
- Påfør derefter P190-6659 (eller anden af NEXA AUTOCOLOR HS+ for at opnå en flot glans. Alle *Nexa Autocolor* HS+ klarlakker kan dog bruges.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold.
VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter.
Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på **www.nexaautocolor.com**

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk.
IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Produktdatablad

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® og Ecofast® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

Innovating Repair Solutions