

Procesdatablad

Juni 2012

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

10440

Nissan Ultimate Silver (KAB) Påføringsproces, 2K basefarve

Produkt	Beskrivelse
P440-LM01	Liquid Metal Super Fine
P4xx-	2K mixfarver

Procesbeskrivelse



Nissan Ultimate Silver (KAB) er en sølvfarve med specialeffekt, der giver et "flydende metal"-look.

Side 1 af 4

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Procesdatablad

PROCES

1. REPARATION OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 1.1 Det beskadigede køretøj bør repareres med et NEXA AUTOCOLOR® reparations- og underlagssystem til det underlag af karrosseripaneler, der skal repareres (aluminium, stål, plast osv.)
- 1.2 Det anbefales at afslutte reparationen med en SG7 spektralgrå primerfarve som grundfarve, der bruges i processens 2. trin. Et lag standard Nexa Autocolor 2K klarlak kan påføres SG7 bindelaget direkte (efter evt. slibning).

2. GRUNDFARVE OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 2.1 Når underlaget klargøres som anbefalet i det følgende, bør egnede opsprøjtningsskort også klargøres til kontrol af basefarvens farve/effekt.
- 2.2 Til Nissan Ultimate Silver (KAB) bruges en SG7 grundfarve, der påføres en standard 2K klarlak. Når der bruges 2K Basecoat Nissan Ultimate Silver (KAB), opnås fuld dækning og dermed det bedste resultat. SG7 farven giver den bedste mulighed for konstatere, hvornår fuld dækning er opnået.
- 2.3 Hvis kun en del af et karrosseripanel repareres og primes, skal klarlakken påføres hele panelet.
- 2.4 Klarlakken tørres helt ved at følge anbefalingerne i det relevante TDS, hvorefter den slibes med P1200 (tør) for at fjerne struktur og opnå en helt plan overflade.
- 2.5 Området, der skal lakeres, skal derefter slibes med P1000 Trizact (eller tilsvarende) (våd) eller finere for at minimere ridser fra fjernelsen af evt. struktur.
- 2.6 Når udtoning af basefarven indgår som en del af reparationen, skal panelområdet fra udtoningen af basefarve til kanten af panelet slibes med P3000 Trizact (eller tilsvarende) (våd).

PROCES

3. 2K BASECOAT NISSAN KAB – PÅFØRING

- 3.1 På grund af mulig variation i en bestemt bils farve er det vigtigt at lave en farvekontrol ved hjælp af de opsprøjtningskort, der er klargjort som beskrevet i afsnit 2, og bruge den påføringsproces for basefarve, der anbefales i dette afsnit.
- 3.2 Bland Nissan Ultimate Silver (KAB) (fra Colour IT) ved hjælp af 2K Mixing Basic Liquid Metal Super Fine – P440-LM01 – og 2K mixfarver.
- 3.3 Fortynder er ikke påkrævet, RFU fra dåse.
- 3.4 Sprøjtepistol: SATA 1.0-1.1, HVLP (ved 1.6-1.8 bar)
- 3.5 2-3 enkeltlag til dækning ved 1,8 bar med helt åben sprøjtepistol. Afluft mellem lagene.
- 3.6 1 dobbelt krydslag (2 x ½ lag) ved 1,6 bar med sprøjtepistol 1¼-1½ omdrejninger åben.
- 3.7 Påføring af 2K Basecoat Nissan KAB foregår på samme måde som med normale 2K basefarver.
- 3.8 Afluft i 20-30 minutter før påføring af klarlak, og gennemfør om muligt en Fast Aquadry-cyklus eller en lignende cyklus.
- 3.9 For at udtone basefarven skal det primede område påføres det første baselag, hvorefter hvert enkelt efterfølgende lag skal føres lidt længere ind på udtoningsområdet ved hjælp af en normal udtoningsteknik med 2K basefarve for at opnå en jævn udtoning i den originale farve.

PROCES

4. PÅFØRING AF KLARLAK

- 4.1 Påfør en Nexa Autocolor ridsefast klarlak.
- 4.2 Det første lag klarlak skal påføres som et let tågelag. Undgå at give dette første lag for meget, da overpåføring kan flytte basefarven, så der opstår skjolder.
- 4.3 Lad overfladen aflufte i 10-15 minutter, og påfør derefter 1 helt lag (på vandrette overflader kan det være nødvendigt at påføre yderligere et ½ lag umiddelbart efter det hele lag).
- 4.4 Ovn tør som angivet i TDS for klarlakken.
- 4.5 For at opnå det glatteste slutresultat kan det være nødvendigt at slibe med P1200 eller finere (tør) og derefter igen påføre den ridsefaste klarlak.
- 4.6 Poler efter behov for at opnå den ønskede finish.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk.
IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Side 4 af 4

Innovating Repair Solutions

Scotch-Brite og Trizact er varemærker, der tilhører 3M UK Plc