

Produktdatablad

Juni 2015



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT – KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H5672V

Premium surfacer P565-5701, P565-5705 og P565-5707 (Med P210-8815 HS+ hærder)

Produkt	Beskrivelse
P565-5701	Premium surfacer – hvid spektralgrå 01
P565-5705	Premium surfacer – grå spektralgrå 05
P565-5707	Premium surfacer – mørkegrå spektralgrå 07
P210-8815	2K HS+ hærder
P850-1692/1693/1694/1695	2K lav-VOC fortyndere

Produktbeskrivelse

P565-5701, P565-5705 og P565-5707 (P565-570X Premium surfacere) er 2K HS akryl primer-surfacer, som er beregnet til brug under NEXA AUTOCOLOR® 2K toplakssystemer. De er nemme at påføre og slibe og giver et flot slutresultat.

P565-5701/5705/5707 kan bruges til at skabe flere forskellige spektralgrå primere, der muliggør hurtige og nemme farvematchninger af høj kvalitet og samtidig optimerer brugen af toplak.

UNDERLAG OG KLARGØRING

P565-570X surfacere bør kun påføres:

Omhyggeligt slebet og affedtet bart stål. Brug en *Nexa Autocolor* 2K etch-primer eller en 2K epoxy-primer for at sikre maksimal holdbarhed. Aluminium **skal** påføres en etch- eller epoxy-primer.

Omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak i god stand.

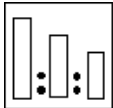
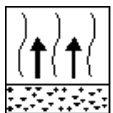
Omhyggelig klargøring er vigtig for at opnå de bedste resultater med disse produkter. Følgende sandpapirkvaliteter anbefales til afsluttende klargøring af underlaget:

Våd- eller tørslibning: P280-P320 (GRP P400)

Tør maskinslibning: P180-P240

BEMÆRK! Anbefales ikke til pletreparation på termoplastisk akryl, gammel lakfernis eller sarte underlag. På sådanne underlag må produktet kun påføres på hele paneler.



Proces	
	PRIMER-SURFACER P565-5701/5705/5707 7 dele P210-8815 1 del P850-16XX 2K lav-VOC fortynder 1-2 dele
	BEMÆRK! BLANDING EFTER VÆGT ANBEFALES FOR NØJAGTIG AKTIVERING OG FORTYNDING (SE SIDE 6).
	Aktiveret viskositet: 26-29 sek. DIN4 ved 20° C (7 : 1 : 1 aktivering) Anvendelsestid: 90 min. ved 20° C Rens pistolen straks efter brug
	<u>Dysestørrelse</u> Massefylde: 1,6-1,8 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistolproducentens anbefaling (normalt 2 bar/30 psi)
	<u>Dysestørrelse</u> Massefylde: 1,6-1,8 mm Tryk: Se sprøjtepistolproducentens anbefaling (0,7 bar/10 psi maks. lufttryk)
	1 mellemlag + 2 hele lag for at opnå en lagtykkelse på 75-150 µm
	NB: Lagtykkelsen afhænger af fortyndertilsætning og dysestørrelse
	Mellem lagene: Indtil mat (afhængigt af sprøjteforhold) Før tvangstørring: Indtil mat (afhængigt af sprøjteforhold)



Proces

	Lufttørring ved 20° C: 3-4 timer	Lufttørring under 20° C: Natten over
	Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 20-30 minutter, afhængigt af lagtykkelse	
	Mellembølge: 12 minutter Lad P565-570X surfacere aflufte i 5 minutter før tørring med IR-lampen. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges.	
	Polér med følgende kvaliteter: P360 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss) P400 eller finere: Basefarver	
	Polér med følgende kvaliteter: P600 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss) P800 eller finere: Basefarver	
TOPLAK	P565-570X surfacere kan straks påføres <i>Nexa Autocolor</i> 2K toplakssystemer. Hvis P565-570X surfacere står i mere end to dage efter slibning, skal de slibes igen før påføring af yderligere bindelag eller toplak.	



Proces

SPEKTRALGRÅ

Følgende blandingsforhold gælder for hver spektralgrå primervariant:

	Produkt-nummer	Blandings% (efter vægt)	Blandings-dele	Blanding efter målvægt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5701	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5701	75	3	75 g	188 g	375 g
	P565-5705	25	1	25 g	62 g	125 g
SG5	P565-5705	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5705	48	0,95	48 g	120 g	240 g
	P565-5707	52	1,05	52 g	130 g	260 g
SG7	P565-5707	100		100 g	250 g	500 g

VALG AF FORTYNDER

Fortynderen skal vælges i henhold til påføringstemperatur, ventilation og arbejdets omfang. Anbefalingerne er kun vejledende:

Fortynder:

P850-1692
P850-1692/-1693
P850-1693
P850-1693/-1694
P850-1694
P850-1695

Ideelt temperaturområde:

Under 20° C
15-25° C
20-30° C
25-35° C
30-40° C
Over 35° C



Proces

Aktivering efter vægt ved brug sammen med HS hærder (P210-8815)
Forhold 7: 1 : 1-2

Bemærk, at vægtangivelserne er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Brugsklar sprøjtbar mængde (ved forholdet 7 : 1 : 2)	P565-5701/5/7 gram (7 dele)	Vægt hærder P210-8815 gram (1 del)	Vægt fortynder gram (1 del)	Vægt fortynder gram (2 dele)
0,25 l	299	326	347	367
0,33 l	395	430	457	484
0,5 l	599	652	693	734
0,66 l	790	860	914	968
1,0 l	1197	1303	1385	1467

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Produktdatablad



Rulle Primer Proces

	P565-5701/5705/5707 7 dele P210-8815 1 dele P850-1692/3/4/5 0.25 dele
	Pot-life: 40 min ved 20°C Bemærk: Det er anbefalet at bruge maling umiddelbart efter blanding Rengør rullebakken umiddelbart efter brug.
Anvendelse	1. Brug af en kvalitets skum rulle med en høj tæthed er essentielt. Brug en tilpasset rullebakke for at have fuld kontrol med hvor meget maling der kommer på rullen. 2. Fyld maling på rullen fra en tilpasset rullebakke. Fjern overskydende maling fra rullen. 3. Det første lag skal dække det største område. Efterfølgende lag skal dække mindre området. 4. Påfør maling fra midten af reparationsområdet, rul derefter udad med let tryk. 5. Brug rullen med mindre maling til at udtone hårde kanter mellem hvert lag. 6. Lad malingen flyde ud over panelet, undgå overarbejde, da det kan føre til en ujævn overflade. Så snart at et lag bliver mat, så er overfladen klar til det næste lag.
	Antal lag: Påfør 4 lag for at give film tykkelse på mellem 75 - 125 µm (3 – 5 tusinde) Mellem lag: Cirka 5 minutter afhængig af spray forholdene.
	Tøringstider: Lufttøring ved 20°C: 3 - 4 timer (Afhængig af film tykkelsen) Ovntøring ved metal temperature ved 60°C : 20 - 30 minutter Infrarød tørrings tiderne er på baseret på at den infrarøde lampe er 70-100 cm væk fra panelet. Tænd lampen på halv kraft i 5 minutter før den tændes på fuldstyrke i cirka 15 minutter. Tøringstider er afhængige af hvilken slags lampe der er brugt. Tøringstider er afhængige af filmens tykkelse.



Rulle Primer Proces

Vægt aktiveringer for brug with HS hærder (P210-8815)

Fordelingen 7 : 1 : 0.25 for ruller anvendelse

Bemærk, at vægtangivelserne er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Brugsklar sprøjtbar mængde (ved forholdet 7 : 1 : 0.25)	P565-5701/5/7 gram (7 dele)	Vægt hærder P210-8815 gram (1 del)	Vægt fortynder gram (0.25 dele)
0.25L	326	358	365
0.33L	431	473	481
0.5L	652	717	729

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® og Ecofast®
er registrerede varemærker, som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er
originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

