Produktdatablad

Maj 2013

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H5932V

Selvnivellerende primer
P565-5601, P565-5605 og P565-5607
(med P210-8815 HS Plus hærder)

Produkt	*Beskrivelse*
P565-5601	Selvnivellerende primer – SG1
P565-5605	Selvnivellerende primer – SG5
P565-5607	Selvnivellerende primer – SG7
P210-8815	HS Plus hærder
P850-1692/1693/1694/1695	2K lav-VOC fortyndere
P852-1690	2K accelerator-fortynder

Produktbeskrivelse

Den selvnivellerende primer P565-560X er baseret på den nyeste tekniske udvikling inden for primerteknologi og bør bruges, når optimering af reparationsprocessen er et vigtigt krav. Den selvnivellerende primer er beregnet til brug under **Aquabase Plus** basefarve (P989) og **2K HS Plus** toplak (P471) og sikrer en særdeles produktiv proces, hvor slibning ikke er nødvendig. Produktet kan påføres direkte på elektroforese og kan påføres toplak i op til 5 dage uden slibning af primeren.

Fremragende påførings- og selvnivellerende egenskaber giver en kvalitetsfinish, der svarer til den, som en traditionel slebet primer giver, og er en non-sanding-metode, der optimerer hele reparationsprocessen.

Selvnivellerende primer er specielt velegnet til nye paneler og gør det muligt at optimere udnyttelsen af kabinen, da nye paneler kan påføres primer i små partier, så de er klar til påføring af toplak samtidig med bilen.

Den selvnivellerende primer P565-560X har god vedhæftning og korrosionshindrende egenskaber, der gør det muligt at påføre primer på små gennemslibninger på bart metal uden påføring af en etch-primer. Dette sparer også et trin i reparationsprocessen.

Produktdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Proces

	**Med 2K lav-VOC fortyndere P850-16xx** P565-560X 4 dele P210-8815 1 del P850-16XX **eller** P852-1690* 1,75 dele * (for optimal ydelse ved 20-25° C)
	Aktiveret viskositet: 16-18 sekunder DIN4 (20-22 sekunder BSB4) Anvendelsestid: 60 min. ved 20° C. **Rens pistolen straks efter brug**
	**Dysestørrelse** Massefylde: 1,2-1,3 mm Tryk: 3,0-3,7 bar (45-55 psi)
	**Dysestørrelse** Massefylde: 1,2-1,3 mm Tryk: 0,7 bar (10 psi maks. ved luftdyse)
	**Dysestørrelse** Massefylde: 1,2-1,3 mm Indgangstryk: Se vejledningen fra sprøjtepistolproducenten, (normalt 2 bar/30 psi ved indløbet)
	Påfør 1 helt enkeltlag eller 1 let + 1 helt. Det giver en lagtykkelse på ca. 25-35 µm. Påfør, så finishen bliver helt jævn. Må ikke påføres i tykke lag.
	Afluftning mellem lagene er ikke nødvendig ved brug af en enkelt sprøjtegang. 15 minutter ved 20° C før påføring af toplak ved en lagtykkelse på 25-35 µm.
	Klar til påføring af toplak efter 15 minutter eller op til 5 dage uden slibning. Hvis der er smuds, kan det tørslibes/slibes let efter første lag Aquabase Plus med P800 eller finere slibesvamp. Ved andre behov skal det tvangstørres før slibning. Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrengøres før påføring af toplak. Hvis det står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales let slibning og forrengøring. Tørslib med P400 eller finere, hvis det står i mere end 5 dage.
TOPLAK	P565-560X kan straks påføres toplak med **Aquabase Plus** basefarve (P989) eller **2K HS Plus** toplak (P471).

Produktdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER
Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, reparationens størrelse, temperatur og påføringsforhold. Herunder følger en generel vejledning:

Hærder	Temperaturområde	Anbefalet fortynder
P210-8815	Under 25° C	P852-1690
P210-8815	25 - 30° C	P850-1692/1693/1694
P210-8815	Over 30° C	P850-1694/1695
P210-8815	IR-/gasanvendelser	P850-1695

SELVNIVELLERENDE PRIMER KAN BRUGES SOM PRIMER-FILLER EFTER FØLGENDE ANBEFALINGER

Bland og brug den opsætning af pistolen, der anbefales under Proces.
Påfør 1 let + 2 hele lag.
Det giver en lagtykkelse på ca. 100-110 µm.

Ovntørring i 30 minutter ved 60° C metaltemperatur.
IR-mellembølge 5 min. afluftning efterfulgt af 10 min. hærdning.
IR/GAS 50 cm 110° C.

Efter afkøling tørslib med P400 eller finere.

UNDERLAG OG KLARGØRING

Selvnivellerende primer bør kun påføres:

Omhyggeligt afrenset, ikke slebet elektroforese
Områder med bart stål på op til 10 cm i diameter uden påføring af etch-primer
Galvaniseret stål med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
Zintec med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
Aluminium og legeringer med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
Gamle lakerede og originale overflader slebet med P320 eller finere
GRP, glasfiber slebet med P120/P240/P320
Polyesterfiller P120/P240/P320

Bemærk: En 2K etch-primer bør påføres før påføring af selvnivellerende primer på områder med bart metal med en diameter på mere end 10 cm samt på områder, der er særligt sårbare over for korrosion, eller for at opnå OEM-garantistandard mod korrosion.

LAKERING AF PLAST

Selvnivellerende primer kan påføres direkte på omhyggeligt klargjort og renset ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC samt på slebne og primede kofangere.

Store bare plastområder eller gennemslibninger på kofangere, f.eks. PP, TPO, PP/EPDM, skal først påføres et let lag P572-2001 plastprimer og afluftes i 10 minutter før påføring af selvnivellerende primer.

AFFEDTNING

Underlag skal afrenses omhyggeligt med en passende Nexa Autocolor rengører.
Tør altid rengøringsmidlet af panelets overflade umiddelbart derefter med en ren og tør klud.

Produktdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Blanding af spektralgrå

% efter vægt	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-5601	100	75	--	--	--
-5605	--	25	100	48	--
-5607	--	--	--	52	100

Bemærk: Den blandede spektralgrå nuance skal aktiveres og fortyndes som normalt.

Aktivering efter vægt

TAL FOR AKTIVERING EFTER VÆGT: TIL BRUG SAMMEN MED 16XX FORTYNDERE VED ET BLANDINGSFORHOLD PÅ 4 : 1 : 1,75

Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-560X	171	343	514	685	856
Hærder P210-8815	203	405	608	810	1013
Fortynder P850-16XX eller P852-1690	245	490	735	981	1226

Produktdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter.
Afhængigt af den valgte anvendelse kan produkternes faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.
Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på **www.nexaautocolor.com**

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Produktdatablad

Nexa Autocolor, **2K** , Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions