

Produktdatablad

May 2014

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

W0617V

Turbo Plus Klarlak P190-1280

Produkt	Beskrivelse
P190-1280	EHS Turbo Plus klarlak
P210-982	Hærder til EHS Turbo Plus klarlak
P852-1794	EHS Turbo Plus additivfortynder – hurtig
P852-1792	EHS Turbo Plus additivfortynder – medium
P852-1790	EHS Turbo Plus additivfortynder – langsom
P850-1390	Turbo Plus ekstra langsom fortynder
P850-1391	Turbo Plus langsom fortynder
P850-1392	Turbo Plus medium fortynder
P850-1393	Turbo Plus hurtig fortynder

Produktbeskrivelse

P190-1280 er den nye førsteklasses CT klarlak fra Autocolor. P190-1280 er specielt beregnet til at opfylde de strengeste krav på flådemarkedet i dag og giver et flot udseende og en fremragende holdbarhed både på opløsningsmiddel- og vandfortyndbare basefarver. P190-1280 er skabt til at forenkle arbejdet takket være nem påføring, hurtig ovntørring og gode poleregenskaber.

NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® and TURBO PLUS® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotchbrite® is a trademark of 3M UK Plc.

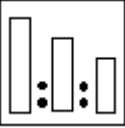
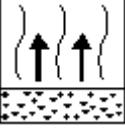


Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Product Data Sheet

Process

	HVLP
	P190-1280 3 dele P210-982 1 dele Fortynder 0.5 - 1 dele
	BEMÆRK: 1. Lakken skal omrøres grundigt før blanding. Brug en målepind til at sikre det rette blandingsforhold mellem lak, hærder og fortynder 2. Lakken skal omrøres STRAKS efter aktivering
	Anvendelsestid ved 20° C: 2 timer Den aktiverede lak skal påføres hurtigst muligt efter aktivering Rens pistolen straks efter brug
	19-22 sek. DIN4 ved 20° C (24-28 sek. BSB4) ved 20° C For at sikre optimale sprøjteegenskaber skal laktemperaturen være 20-25° C
	Overliggende kop/sugefødning: Dysestørrelse: 1,3-1,8 mm Trykfødning: 1,0-1,2 mm Tryk: Ifølge pistolfabrikantens anbefalinger
	2 enkeltlag
	Min. 10 minutter mellem lagene ved 20° C Afluftning ikke nødvendig før ovntørring
	Lufttørring ved 20° C Støvtør 45 min. Håndteringstør – 4 timer Gennemtør – 16 timer Ovntørring ved en overfladetemperatur på: 50° C 60 min. 60° C 30 min. 70° C 20 min. Gennemtør Afkølet
OVERLAKERING	Efter gennemtørringstider

General Process Notes

UNDERLAG

CT P961-line AQUABASE® Plus Vandfortyndbar basefarve aktiveret med 30% P935-3006 aktivator, se V1450V TDS.

CT P422 and P482 lines Opløsningsmiddelholdig basefarve aktiveret 10% med P210-982 hærder, se V4130 TDS.

KLARGØRING

Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt og fri for fedt.

Områder, der har fået påført basefarve, og som har stået natten over, bør tørres grundigt af med en tack-rag før påføring af P190-1280.

LAKTEMPERATUR

Som ved andre laksystemer opnås optimal sprøjtepåføring, hvis lakken når stuetemperatur (20-25° C) før brug. Dette er især vigtigt for HS systemer. Det anbefales på det kraftigste at varme kold lak op til mindst 15° C før påføring. Ved en lavere temperatur kan det være vanskeligt at påføre lakken.

For at overholde VOC-systemet må sprøjteviskositeten ikke justeres ved tilsætning af ekstra fortynder.

HVLP-PÅFØRING

Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af CT-produkter er en trykfødet pistol.

Lufthættetryk: maks. 0,675 bar (10 psi)

Laktryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Hvis der anvendes lange slanger, skal farvetrykket øges.

OVERLAKERING

P190-1280 kan overlakeres med sig selv eller enhver Nexa Autocolor primer, ethvert bindelag eller enhver toplak efter de anførte gennemtørningstider.

VALG AF KATALYSATOR

For at reducere tørretiden kan P275-455 EHS Turbo Plus Rapide katalysator bruges sammen med aktiveret EHS Turbo Plus klarlak (P190-1280).

Der kan tilsættes op til 50 ml P275-455 pr. liter aktiveret lak.

ANDRE OPLYSNINGER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes. Dette kan tage flere uger, hvis bilerne lufttørres under kolde forhold, og/eller lagtykkelsen er meget stor.

FJERNELSE AF AFDÆKNING

Afdækningen skal fjernes forsigtigt på områder, der er lakeret med P190-1280 EHS Turbo Plus klarlak.

Ved lav ovntørningstemperatur bør afdækningen fjernes, mens bilen stadig er varm efter ovntørningen. Hvis afdækningen først fjernes, når bilen er kold, kan det under visse forhold medføre aflaminering af klarlakken.

Lufttørring: Fjern afdækningen enten inden for 6 timers tørretid eller efter 36 timers tørretid. Hvis afdækningen fjernes mellem 6 og 36 timer, kan det under visse forhold medføre aflaminering af klarlakken.

OPLYSNINGER OM VOC-INDHOLD

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

PPG Scandinavia
Gladsaxevej 300
2860 Søborg

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88

NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® and TURBO PLUS® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotchbrite® is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.