Produktdatablad

Maj 2017

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

U0370V

HS våd-i-våd Primer
P565-370X

Produkt	*Beskrivelse*
P565-3701	HS Wet on Wet Primer White SG01
P565-3705	HS Wet on Wet Primer Grey SG05
P565-3707	HS Wet on Wet Primer Dark Grey SG07
P210-982	EHS Turbo Plus Hærder
P210-9652	EHS Turbo Plus Medium Hærder
P852-1792	EHS Turbo Plus Additive Fortynder – Medium
P852-1790	EHS Turbo Plus Additive Fortynder – Slow

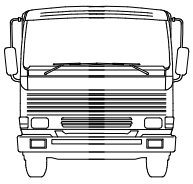
Produktbeskrivelse

HS Wet on Wet Undercoat Grey SG07 P565-371x er baseret på den nyeste tekniske udvikling inden for primerteknologi og bør bruges, når optimering af reparations- og byggeprocesser er et vigtigt krav.
HS Wet on Wet Undercoat er beregnet til brug under **Aquabase Plus** basefarve (P989), 2K Basefarve (P422) og **2K EHS Turbo Plus** toplak (P498) og giver en særdeles produktiv proces, hvor slibning ikke er nødvendig. Dette produkt kan påføres direkte på elektroforese og kan påføres toplak i op til 5 dage uden slibning af primeren.

Fremragende påførings- og nivellerende egenskaber giver en kvalitetsfinish, der svarer til den, som en traditionel slebet primer giver, og er en non-sanding-metode til optimering af hele reparationsprocessen.

HS P565-370X er specielt velegnet til nye paneler og gør det muligt at optimere udnyttelsen af kabinen, da nye paneler i forvejen kan påføres primeren i små partier, så de er klar til påføring af toplak samtidig med bilen.

HS P565-371x har god vedhæftning og korrosionshindrende egenskaber, der gør det muligt at påføre primer på små gennemslibninger med bart metal uden påføring af en etch-primer. Dette sparer også et trin i reparationsprocessen.



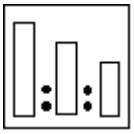
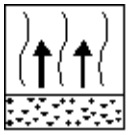
Nexa Autocolor, 2K , Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright ©2016 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

Proces

	**Med P210-982 hærder** P565-371x 3,5 dele P210-982 1 del P852-179x 1,5 dele	**Med P210-9652 hærder** P565-3710 3,5 dele P210-9652 1 del P852-179x 1 del
	Aktiveret viskositet: 17-20 sek. DIN 4 Anvendelsestid: 60 min. ved 20 °C. **Rens pistolen straks efter brug**	
	**Dysestørrelse** Dysestørrelse: 1,3-1,4 mm Tryk: 3,0-3,7 bar (45-55 psi)	
	**Dysestørrelse** Dysestørrelse: 1,3-1,4 mm Tryk: 2-2,25 bar (30-35 psi)	
	**Dysestørrelse** Dysestørrelse: 1,3-1,4 mm Indgangstryk: Følg sprøjtepistolfabrikantens anvisninger, (normalt 2 bar/30 psi ved indløbet)	
	Påfør 1 helt lag eller 1 let + 1 helt lag Det giver en lagtykkelse på ca. 25-35 µm Påfør, så finishen bliver helt jævn. Må ikke påføres i tykke lag.	
	Afluftning mellem lagene er ikke nødvendig ved brug af en enkelt sprøjtegang. 10-15 minutters afluftning er nødvendig ved påføring af 2 lag. Minimum 15 minutter ved 20 °C før påføring af toplak ved en laktykkelse på 25-35 µm.	
	Klar til påføring af toplak efter 15 minutter eller op til 5 dage uden slibning. Hvis der er smuds, kan der tørslibes/slibes let efter første lag Aquabase Plus med P800 eller finere slibesvamp. Ved andre behov skal der ovntørres før slibning. Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrenses før påføring af toplak. Hvis det står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales let slibning og forrensning. Tørslib med P400 eller finere, hvis det står i mere end 5 dage.	
TOPLAK	P565-370X kan straks påføres toplak med **Aquabase Plus** basefarve (P989), 2K Basefarve (P422) eller **2K EHS Turbo Plus** toplak (P498).	

Product Data Sheet

Nexa Autocolor, 2K , Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright ©2016 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, reparationens størrelse, temperatur og påføringsforhold. Herunder følger en generel vejledning:

Hærder	Temperaturområde	Anbefalet fortynder
P210-982	Under 25 °C	P852-1792
P210-982	Over 25 °C	P852-1790
P210-9652	Under 25 °C	P852-1792
P210-9652	Over 25 °C	P852-1790

HS Wet on Wet Undercoat KAN BRUGES SOM PRIMER-FILLER EFTER FØLGENDE ANBEFALINGER

Bland og brug den opsætning af pistolen, der anbefales under Proces.
Påfør 1 let + 2 hele lag.
Det giver en lagtykkelse på ca. 60-70 µm.

Ovntørring i 30 minutter ved 60 °C metaltemperatur.
IR-mellembølge 5 min. afluftning efterfulgt af 10 min. hærdning.
IR/GAS 50 cm 110 °C.

Efter afkøling tørslibes med P400 eller finere.

UNDERLAG OG KLARGØRING

HS P565-370X bør kun påføres:

Omhyggeligt afrenset, ikke slebet elektroforese
Områder med bart stål på op til 10 cm i diameter uden påføring af etch-primer
Galvaniseret stål med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
Zintec med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
Aluminium og legeringer med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
Gamle lakerede og originale overflader slebet med P320 eller finere
GRP, glasfiber slebet med P120/P240/P320
Polyesterspartel P120/P240/P320

Bemærk: En 2K etch-primer bør påføres før påføring af HS vådt-i-vådt bindelag på områder med bart metal med en diameter på mere end 10 cm samt på områder, der er særligt sårbare over for korrosion, eller for at opnå OEM-garantistandard mod korrosion.

LAKERING AF PLAST

HS P565-370X kan påføres direkte på omhyggeligt klargjort og renset ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC samt på slebne og primede kofangere.

Store bare plastområder eller gennemslibninger på kofangere, f.eks. PP, TPO, PP/EPDM, skal først påføres et let lag P572-2001 plastprimer og afluftes i 10 minutter før påføring af HS P565-370X

AFFEDTNING

Underlag skal afrenses omhyggeligt med et egnet Nexa Autocolor rensemiddel.
Tør altid rensemidlet af panelets overflade umiddelbart derefter med en ren og tør klud.

Nexa Autocolor, 2K , Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright ©2016 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

Blanding af spektralgrå

% efter vægt	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-3701	100	75	--	--	--
-3705	--	25	100	48	--
-3707	--	--	--	52	100

Bemærk: Den blandede spektralgrå nuance skal aktiveres og fortyndes som normalt.

INFORMATION
EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter.
Afhængigt af den valgte anvendelse kan produkternes faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.
Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette findes også på **www.nexaautocolor.com**

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Product Data Sheet

Nexa Autocolor, 2K , Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright ©2016 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.