

Produktdatablad

Juni 2018



KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H6000V

2K epoxyprimer P565-5225

Produkt	Beskrivelse
P565-5225	2K Epoxy Primer
P275-5222	Hardener til Epoxy Primer P565-5225
P275-5223	Performance Hardener til Epoxy Primer P565-5225
P850-1613	Thinner til Epoxy Primer P565-5225

Produktbeskrivelse

P565-5225 er en 2K Epoxy Surfacer til flere anvendelser. Primeren er lysegrå, kromatfri og sikrer god korrosionsbestandighed på bart metal.
P565-5225 giver god vedhæftning på en bred vifte af korrekt klargjorte underlag. Sådanne underlag omfatter bart og galvaniseret stål, aluminium, lakerede overflader og fillere.

P565-5225 og dens to særlige hærdere udgør sammen en alsidig pakke.

- P275-5222 Hardener kan anvendes på 3 forskellige måder – som slibbar filler, isolator/sealer under 2K primere eller som vådt-i-vådt produkt til små pletreparationer og gennemslibninger.
- P275-5223 Performance Hardener har garantienskaber som slibbar filler og kan også bruges som isolator/sealer under 2K primere og surfacere.

P565-5225 2K Epoxy Primer er udviklet til brug sammen med **Nexa Autocolor®** 2K primere, **2K HS+** toplak (P471) og **AQUABASE® Plus** basefarve (P989).

Underlag/klargøring

P565-5225 kan påføres:

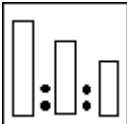
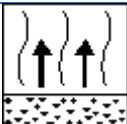
- Omhyggeligt slebet og affedt bart stål. (P120 tør)
- Korrekt klargjort galvaniseret stål (P400 tør)
- Zintec (fin slibesvamp) og aluminium (P280-P320 tør)
- GRP glasfiber (P320)
- Polyesterfiller (afslut med ikke grovere end P180 tør ved fillerbrug)
- Fabriksprimere og gammel lak i god stand. (P240-P320 tør)
- Elektroforese (P320 tør)

Affedt alle de overflader, der skal lakeres, med et velegnet *Nexa Autocolor* rensemiddel før og efter klargøring og slibning.

2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

SLIBBAR FILLER – PROCES

SLIBBAR FILLER – PROCES					
	Brug af P275-5222 Hardener			Brug af P275-5223 Performance	
	Dele efter vol.	Efter vægt		Dele efter vol.	Hardener Efter vægt
	P565-5225	3	100 g	P565-5225	3 100 g
	P275-5222	1	20,7 g	P275-5223	1 20,7 g
	P850-1613	0,8	15,8 g	P850-1613	1 19,8 g
	Anvendelsestiden er 4 timer ved 20 °C.				
	23-25 sekunder DIN 4 ved 20 °C		27-29 sekunder DIN 4 ved 20 °C		
	Dysestørrelse 1,4-1,6 mm Det anbefales at bruge en overliggende kop for at få det bedste resultat. Juster trykket efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger				
	Påfør 1 tyndt lag og 2 hele lag. (100-120 µm tør lagtykkelse) (Lad primeren aflufte mellem sprøjtelagene)				
	5-10 minutter mellem lagene ved 20 °C		10 minutter mellem lagene ved 20 °C		
	Ovntørring ved en metaltemperatur på 60 °C i 30 minutter. Lad panelet køle helt af, før det slibes.				
	Tørretid 10 minutter ved IR-kortbølge eller IR-mellembølge (tiden er kun vejledende) Bemærk: Afstanden fra IR-lampe til panel bør være 1 m for højeffekt- og kortbølgelamper. Paneltemperaturen bør ikke overstige 80 °C. Tørringen afhænger af lampeeffekt og -effektivitet. Lad panelet køle helt af, før det slibes.				
Lufttørring	Lufttørring i 16 timer ved 20 °C				
	Maskinslibning: P320-P360 med 2K HS+ solidfarver P360-P400 med Aquabase™ Plus basefarve.				
OVER-LAKERING	Når primeren er helt tør og slebet, kan den overlakeres med 2K HS+ (P471) Aquabase Plus basefarve Den kan også overlakeres med en vådt-i-vådt surfacer eller sig selv.				

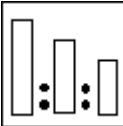
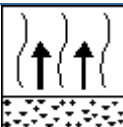
Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

ISOLATOR – PROCES

	Brug af P275-5222 eller P275-5223 Hardener <table><tr><th>Dele efter vol.</th><th>Efter vægt</th><th></th></tr><tr><td>P565-5225</td><td>3</td><td>100 g</td></tr><tr><td>P275-5222/5223</td><td>1</td><td>20,7 g</td></tr><tr><td>P850-1613</td><td>1,7</td><td>33,7 g</td></tr></table>	Dele efter vol.	Efter vægt		P565-5225	3	100 g	P275-5222/5223	1	20,7 g	P850-1613	1,7	33,7 g
Dele efter vol.	Efter vægt												
P565-5225	3	100 g											
P275-5222/5223	1	20,7 g											
P850-1613	1,7	33,7 g											
	Anvendelsestiden er 8 timer ved 20 °C ved brug af P275-5223 3 timer ved 20 °C ved brug af P275-5222												
	16-20 sekunder DIN 4 ved 20 °C												
	Dysetørrelse 1,3-1,4 mm Det anbefales at bruge en overliggende kop for at få det bedste resultat. Juster trykket efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger												
	Påfør 1 tyndt lag og 1 helt lag. (Lad primeren aflufte mellem sprøjtelagene)												
	5-10 minutter mellem sprøjtelagene ved 20 °C												
	Tørring før påføring af primer eller toplak. Brug af Hardener P275-5222 10-20 minutter (indtil mat) Brug af Hardener P275-5223 20-30 minutter Bemærk: Hvis P565-5601/5/7 Self levelling Primer påføres ovenpå, så bør tørretiden være mindst 30 minutter.												
OVER-LAKERING	Som isolator skal P565-5225 overlakeres inden for 8 timer. Efter den korrekte tørretid kan P565-5225 overlakeres med enhver Nexa Autocolor 2K primer, 2K HS+ (P471) DG eller <i>Aquabase</i> Plus basefarve.												

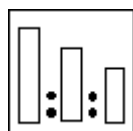
Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

PLETREPARATION/VÅDT-I-VÅDT – PROCES


Kun brug af P275-5222 Hardener

Dele efter vol.	Efter vægt	
P565-5225	3	100 g
P275-5222	1	20,7 g
P850-1613	1	19,8 g

Bemærk: Vådt-i-vådt pletreparation anbefales ikke med P275-5223 Performance Hardener.



Anvendelsestid: 4 timer ved 20 °C



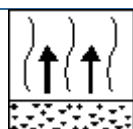
21-23 sekunder DIN 4 ved 20 °C



Dysetørrelse 1,3-1,4 mm
Det anbefales at bruge en overliggende kop for at få det bedste resultat.
Juster trykket efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger



Påfør 1 tyndt lag og 1 helt lag.
(Lad primeren afluft mellem sprøjtelagene)



5-10 minutter mellem sprøjtelagene ved 20 °C


Tørring før påføring af primer eller toplak.

Brug af Hardener P275-5222 30-60 minutter (afhængigt af temp. og luftfugtighed)

Bemærk: Hvis P565-5601/5/7 Self levelling Primer påføres ovenpå, så bør tørretiden være mindst 30 minutter.

OVER-
LAKERING

P565-5225 skal overlakeres inden for 8 timer.

Efter den korrekte tørretid kan P565-5225 overlakeres med enhver Nexa Autocolor 2K primer, 2K HS+ (P471) DG eller Aquabase Plus basefarve.

Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

BLANDING EFTER VÆGT

ANVENDELSE SOM SLIBBAR FILLER MED P275-5222 HARDENER:

3: 1: 0,8

BLANDINGSFORHOLD

Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	185,0	370,0	555,0	740,0	925,0
P275-5222	223,3	446,7	670,0	893,3	1116,7
P850-1613	252,7	505,3	758,0	1010,7	1263,3

ANVENDELSE SOM SLIBBAR FILLER MED P275-5223 PERFORMANCE HARDENER:

3: 1: 1

BLANDINGSFORHOLD

Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	177,6	355,2	532,8	710,4	888,0
P275-5223	214,4	428,8	643,2	857,6	1072,0
P850-1613	249,6	499,2	748,8	998,4	1248,0

Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

ANVENDELSE SOM ISOLATOR MED P275-5222 eller P275-5223 HARDENER:

3: 1: 1,7

BLANDINGSFORHOLD

Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	155,8	311,6	467,4	623,2	778,9
P275-5222/5223	188,1	376,1	564,2	752,3	940,4
P850-1613	240,6	481,1	721,7	962,2	1202,8

ANVENDELSE TIL PLETREPARATION/VÅDT-I-VÅDT MED P275-5222 HARDENER:

3: 1: 1

BLANDINGSFORHOLD

Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	177,6	355,2	532,8	710,4	888,0
P275-5222	214,4	428,8	643,2	857,6	1072,0
P850-1613	249,6	499,2	748,8	998,4	1248,0

YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

P565-5225 2K Epoxy Primer bør ikke anvendes ved temperaturer under 10 °C eller ved en luftfugtighed på over 80 %

RENGØRING AF SPRØJTEUDSTYR

Rengør omhyggeligt alt udstyr med rensemiddel eller fortynder straks efter brug.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 540 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

