Produktdatablad

Marts 2018

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

T0750V_TV

HS Chromate Free Epoxy Primer – Beige
P580-4023

Produkt	*Beskrivelse*
P580-4023	Chromate Free Epoxy primer beige
P210-7644	EHS Hardener – Standard
P210-7642	EHS Hardener – Slow
P210-987	Plural mix hardener
P852-6442	EHS Thinner – Slow
P852-6444	EHS Thinner – Medium
P852-6446	EHS Thinner – Fast
P852-6448	EHS Thinner – Extra Fast

Produktbeskrivelse

P580-4023 er en isocyanat-hærdet HS epoxyprimer med en fremragende vedhæftning og korrosionsbestandighed på forskellige underlag. Den er ideel som alsidig og fyldende primer til brug på komponenter af konstruktionsstål såsom chassiser.



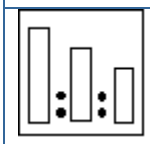
Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes

Innovating Repair Solutions

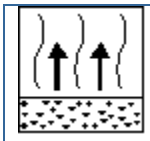
Proces

	Højtrykssprøjte	Konventionel sprøjte og HVLP	Trykbeholder og HVLP
	P580-4023 10 dele P210-764x 1 del P852-644x 0,5-1 del	P580-4023 10 dele P210-764x 1 del P852-644x 1,5 dele	P580-4023 10 dele P210-764x 1 del P852-644x 1,5 dele
	**Anvendelsestid ved 20 °C:** 6-8 timer Rengør pistolen straks efter brug	**Anvendelsestid ved 20 °C:** 6-8 timer Rengør pistolen straks efter brug	**Anvendelsestid ved 20 °C:** 6-8 timer Rengør pistolen straks efter brug
	30-60 sek. DIN 4 ved 20 °C	33-37 sek. DIN 4 ved 20 °C	33-37 sek. DIN 4 ved 20 °C
		1,3-1,8 mm 4,0-6,0 bar (60-90 psi)	
	0,28-0,33 mm (11-13/1.000) 40-60° vinkel Laktryk: 100-200 bar (1.500-3.000 psi)		1,1 mm Lufttryk: 4,0-6,0 bar (60-90 psi) Laktryk: 1 bar (15 psi)
		1,0-1,4 mm Lufthættetryk: 0,675 bar (10 psi) maks.	
	2 enkeltlag giver 60-80 µm For at opnå optimal beskyttelse af stål skal primerens tørre lagtykkelse være mindst 50 µm. På sandblæst stål skal den være 50 µm målt over de sandblæste toppe. Ekstra lag kan være nødvendige, afhængigt af anvendt påføringsudstyr, sprøjteteknik, underlagsprofil og valgt fortyndingsforhold.		

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes

	10-20 minutter mellem lagene, afhængigt af lagtykkelse og tørreforhold. Afluftning i 15-30 minutter før ovntørring.
	**Lufttørring (20 °C)** Overlakering: 30 min. til vådt-i-vådt brug Gennemtør: 12 timer natten over **Ovntørring ved en metaltemperatur på:** 60 °C i 30 min.
	Normalt kræver P580-4023 ikke slibning og bør overlakeres straks. Den kan slibes, når den er gennemtør (12 timer ved 20 °C eller 30 minutter ved 60 °C) med P320-400 tør- eller P500-600 vådpapir. Hvis P580-4023 står i mere end 3 dage, skal den slibes før overlakering.
PLURALMIX BRUG	Hærderen P210-987 kan bruges til plural mixing. Blandingsforholdet er 4 dele primer: 1 del P210-987 hærder.

BRUG MED POLYESTERFILLER

Påfør et lag P580-4023 med en tør lagtykkelse på ca. 30 µm. Lad det lufttørre i mindst 1-2 timer, afhængigt af temperatur og påføringsforhold. Polyesterfiller kan derefter påføres på primeren. Lad den tørre, og slib derefter i profil. Efter rensning kan P580-4023 igen påføres på polyesterfilleren.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes

Generelle bemærkninger vedrørende processen

UNDERLAG	KLARGØRING	BEMÆRKNINGER
Stål	Sandblæsning er den foretrukne overfladebehandling for at sikre maksimal holdbarhed og optimalt lakforbrug. Som alternativ kan der slibes grundigt med P120-P220 våd- og tørpapir eller med P80-P180 maskinrondeller til tørslibning. Rens derefter med P850-1378.	Overfladen skal være fri for olie/fedt, valsehud og rust.
Rustfrit stål	Affedt med P850-1367, og slib med P400 våd- og tørpapir eller P420 maskinrondeller til tørslibning. Rens derefter med P850-1378.	
Sund fabrikslak Sund fabriksprimer Sund gammel lak (2K) Sund elektroforese	Slib grundigt med P280-P400 våd- og tørpapir eller med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning. Rens derefter med P850-1378.	Gammel syntetisk lak skal være godt hærdet og må ikke gennembløde overfladen
Aluminium	Affedt med P850-1367, og slib overfladen med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning, P400-P600 våd- og tørpapir.	
Forvitret galvaniseret stål Zintec	Rens med P273-901, affedt med P850-1367, og slib med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning.	Overfladen skal være fri for syrerester.
Varmgalvaniseret stål	Affedt grundigt med P850-1367. Slib med fin Scotch-Brite™ eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.	

P580-4023 anbefales IKKE til brug på underlag af termoplast.

Læs mere om klargøring af bestemte underlag i produktdatabladet “Klargøring og forbehandling”.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/l VOC-indhold.
VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/l.
Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.
Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på:
http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes