

Produktdatablad

Marts 2018

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



U0830V_TV

HS Wet-on-wet Undercoat P565-897 – EHS System

Produkt	Beskrivelse
P565-897	HS Wet-on-wet Undercoat – off White
P210-7644	EHS Hardener – Standard
P852-6442	EHS Thinner – Slow
P852-6444	EHS Thinner – Medium
P852-6446	EHS Thinner – Fast

Produktbeskrivelse

P565-897 er et hurtigtørrende isocyanat-hærdet 2K akrylprodukt med enestående vedhæftning på forskellige underlag og en enestående holdbarhed under 2K toplakker. Når produktet anvendes sammen med

hærdere og fortyndere til TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat, er VOC-indholdet i dette brugsklare produkt lavere end 540 g/l.



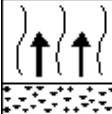
DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design, Turbo Vision **2K**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions



Standard og hurtig proces

	P565-897 (tonet eller utonet) 6 dele P210-7644 1 del Fortynder 2,5 dele
	Anvendelsestid ved 20 °C: ca. 60 min. Aktivér mellem lagene Rens pistolen straks efter brug
	15-17 sek. DIN 4 (19-22 sek. BSB4) ved 20 °C
	1,0-1,4 mm Brug lav-VOC sprøjteudstyr
	1 lag eller 2 enkeltlag, afhængigt af påkrævet lagtykkelse
	10-15 minutter mellem lagene, afhængigt af lagtykkelse og tørreforhold. Afluftning i 30 minutter før påføring af toplak.
	Lufttørring (20 °C) Overlakering: 30 minutter til vådt-i-vådt brug Når P565-897 anvendes på etch-primere (f.eks. P565-625/-767), er det vigtigt at påføre toplakken eller basefarven inden for den angivne overlakeringstid. Hvis den står længere og overlakeres efter 6 timer, kan filmen koge op. Ovntørring ved en metaltemperatur på: 50 °C 60 min. 60 °C 30 min.
	Normalt kræver P565-897 ikke slibning og skal påføres toplak direkte. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan det slibes let, når det er hårdt, med P600 eller finere slibepapir. Hvis P565-897 ovntørres, kan det slibes efter ovennævnte ovntørringstider: Våd- eller tørslibning: P600 eller finere Tør maskinslibning: P320 eller finere

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions



UNDERLAG OG KLARGØRING

Grundigt rensed og evt. slebet fabriksprimer og OE-lak, gammel 2K lak, CT etch-primer, 1K og 2K bindelag og glasfiber.

BEMÆRK:

1. P565-897 må **IKKE** påføres på bart stål (dvs. gennemslibninger osv.) i forbindelse med brug ved renoveringsarbejde.
2. Må **IKKE** påføres på gamle eller nye syntetiske alkydtoplakker.
3. Dette produkt anbefales kun til hele paneler og bør ikke bruges til plet- eller delvise reparationer.
4. Omhyggelig klargøring af underlaget sikrer en førsteklasses finish.

Læs mere i produktdatabladet Q0100 "Klargøring og forbehandling".

OVERLAKERING:

P565-897 kan overlakeres med enhver **Nexa Autocolor** 2K toplak til erhvervskøretøjer. Vær omhyggelig med at overholde tiderne for overlakering, navnlig for metallic basefarver, for at forhindre opkogning. Læs mere i det tilhørende produktdatablad.

Normalt kan P565-897 stå i op til 2 dage uden slibning før overlakering, men hvis P565-897 står i mere end 2 dage, skal den slibes før overlakering.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design, Turbo Vision **2K**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions



INFORMATION OM PÅFØRINGSUDSTYR**HVLP**

Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af produkter til erhvervskøretøjer er et trykfødningsystem.

Lufthættetryk: 0,675 bar (10 psi) maks.

Laktryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi) maks.

Hvis der anvendes lange slanger, skal laktrykket øges.

TØRRING

De nævnte tørretider er cirkatider og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation, temperaturer under 20 °C og ekstremt stor lagtykkelse forlænger tørretiderne.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af anvendt pistolopsætning, ventilation, temperaturforhold ved påføring, arbejdets omfang og personlig præference.

SLIBNING

Normalt kan P565-897 stå i op til 2 dage uden slibning før overlakering, men hvis P565-897 står i mere end 2 dage, skal den slibes før overlakering.

LAKERING AF PLAST

P565-897 kan påføres på klargjort lakeret plast. Klargør plasten grundigt med afrensning og slibning. Den kan også påføres på primet plast (læs mere i databladet Y0100 Lakeringssystem til plast). Hvis P565-897 påføres på elastisk plast, skal den blandes som beskrevet herunder:

Elastisk plast	Meget elastisk plast	
P565-897	5 dele	2 dele
Elastisk additiv til plast (P100-2020)	1 del	1 del

EFTER tilsætning af P100-2020 aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 forlænger tørretiden.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/l VOC-indhold.

VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions

