

Produktdatablad

Marts 2018

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



U0930V_TV

Transparent Sealer P565-755 – EHS System

Produkt	Beskrivelse
P565-755	Transparent Sealer
P210-7644	EHS Hardener – Standard
P852-6442	EHS Thinner – Slow
P852-6444	EHS Thinner – Medium
P852-6446	EHS Thinner – Fast
P852-6448	EHS Thinner – Extra Fast
P100-1020	Flexible Additive

Produktbeskrivelse

En alsidig transparent vådt-i-vådt sealer med en enestående vedhæftning. Underlaget skal kun afrenses og slibes, hvilket sparer meget klargørings tid. Den egner sig især til heloplakeringer, hvor afdækning af døråbninger ikke er så vigtig som ved konventionelle non-sanding primere, fordi eventuelt sprøjtestøv er transparent. Produktet egner sig også som sealer til polyesterspartlede områder og kan fungere som farvet sealer eller grundfarve, når det tones med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat. Kun til brug på hele paneler.

Når dette produkt bruges sammen med hjælpeprodukter til TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow Topcoat, er dets brugsklare VOC-indhold lavere end 540 g/l.



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

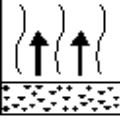
Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions



Produktdatablad

Standard og hurtig proces

	HVLP og konventionel påføring	
ANVENDE LSE	Hæftefremmer	Farvet sealer/bindemiddel
Toning før aktivering		Ton med: TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat (P650) Maksimalt blandingsforhold 10 dele P565-755 :1 del P650
	P565-755 P210-7644 P852-664x 6 dele 1 del 2,5 dele	P565-755 P210-7644 P852-664x 6 dele 1 del 2,5 dele
	Anvendelsestid ved 20 °C: 4 timer Rens pistolen straks efter brug	Anvendelsestid ved 20 °C: 4 timer Rens pistolen straks efter brug
	14-16 sek. DIN 4 (19-21 sek. BSB4) ved 20 °C	14-16 sek. DIN 4 (19-21 sek. BSB4) ved 20 °C
	1,4-1,8 mm 3,3-4,0 bar (50-60 psi)	1,4-1,8 mm 3,3-4,0 bar (50-60 psi)
	1,0-1,4 mm Brug lav-VOC sprøjteudstyr	1,0-1,4 mm Brug lav-VOC sprøjteudstyr
	1 dobbelt eller to enkeltlag 25-35 µm	1 dobbelt eller to enkeltlag 25-35 µm
	10-15 minutter mellem lagene 15-30 minutter før påføring af toplak	10-15 minutter mellem lagene 15-30 minutter før påføring af toplak
OVERLAKE RING	Efter afluftningstid følges op med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat	Efter afluftningstid følges op med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.



Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions

BEMÆRK!

P565-755 anbefales IKKE til brug på gammel syntetisk lak.

Læs mere om klargøring af særlige underlag i "Klargøring og forbehandling", produktdatablad Q0100.

UNDERLAG og KLARGØRING**P565-755 SOM VÅDT-I-VÅDT HÆFTEFREMME OG SURFACER**

Underlag skal slibes godt, når P565-755 bruges som tonet sealer eller grundfarve.

UNDERLAG:	UNDERLAG:	BEMÆRKNINGER:
Bart metal	Påfør etch-primer på stål og aluminium før påføring af P565-755.	Små gennemslibninger, dvs. områder, der er slebet ned til bart stål, kan overlakeres direkte med P565-755.
Eksisterende 2K lak	Eksisterende 2K lak	
Bart glasfiber/"Glasonit"	Rens med P273-901 BodyKleen. Slib grundigt med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P600-1378.	Pas på ikke at ødelægge gelcoaten ved slibning af glasfiber.
Fillere	Slib grundigt med P280-P320 maskinrondeller til tørslibning, og afrens derefter med P850-1378.	

OVERLAKERING:

P565-755 kan eventuelt overlakeres med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat. Læs mere i det tilhørende produktdatablad.

P565-755 anbefales **IKKE** til brug under syntetiske toplakserier såsom EHS Hi-Gloss 383.

INFORMATION OM PÅFØRINGSUDSTYR**HVLP**

Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af produkter til erhvervskøretøjer er et trykfødningsystem.

Lufthættestryk: 0,675 bar (10 psi) maks.

Laktryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi) maks.

Hvis der anvendes lange slanger, skal laktrykket øges.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions



TØRRING

De nævnte tørretider er cirkatider og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation, temperaturer under 20° C og ekstremt stor lagtykkelse forlænger tørretiderne.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af anvendt pistolopsætning, ventilation, temperaturforhold ved påføring, arbejdets omfang og personlig præference.

SLIBNING

Normalt kan P565-755 stå i op til 2 dage uden slibning før overlakering, men hvis P565-897 står i mere end 2 dage, skal den slibes før overlakering.

RETTELSE

Hvis P565-755 bliver snavset eller skadet, og dette skal rettes, kan P565-755 slibes let, når det bliver hårdt (ca. 2 timers lufttørring ved 20 °C).

LAKERING AF PLAST

P565-755 kan påføres på klargjort lakeret plast. Klargør plasten ved at afrense det omhyggeligt og slibe det med Scotch-Brite Fine, når P565-755 bruges som hæftfremmer. Slib grundigt med P400-P600 (vådslibning) eller P280-P320 (tørslibning), når tonet P565-755 bruges som farvet sealer.

P565-755 kan også påføres på primet plast (læs mere i databladet Y0100 Lakeringssystem til plast). Hvis P565-755 påføres elastisk plast, skal den blandes som beskrevet herunder:

Elastisk plast**Meget elastisk plast**

P565-755	5 dele	2 dele
Elastisk additiv til plast (P100-2020)	1 del	1 del

EFTER tilsætning af P100-2020 aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 forlænger tørretiden.

TONING

Når der skal bruges en farvet sealer, kan P565-755 tones med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat i et blandingsforhold op til 1 del P565-755: 1 del TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat. Derefter aktiveres og fortyndes i henhold til processen for P565-755.



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/l VOC-indhold.

VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840 g/l.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions

