Produktdatablad

Marts 2018

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

U1130V_TV

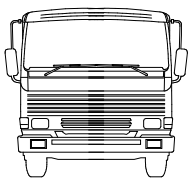
HS High-Build, Primer Surfacer
P565-1027 /1028 – Grey / White

Produkt	***Beskrivelse***
P565-1027/8	*HS High-Build, Primer Surfacer – Grey / White*
P210-7644	*EHS Hardener − Standard*
P210-7642	*EHS Hardener − Slow*
P210-987	*Plural mix hardener*
P852-6442	*EHS Thinner − Slow*
P852-6444	*EHS Thinner − Medium*
P852-6446	*EHS Thinner − Fast*
P852-6448	*EHS Thinner − Extra Fast*
P100-2020	*Elastisk additiv til plast*

Produktbeskrivelse

P565-1027 og P565-1028 HS High-Build, Primer er højtydende 2K bindelag
til brug under Nexa Autocolor 2K toplakker.
Når P565-1027/1028 bruges sammen med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS hjælpeprodukter, har de et brugsklart VOC-indhold på mindre end 540 g/l.

P565-1027 og P565-1028 HS High-Build, Primer er specielt beregnet til påføring på store områder. De kan bruges til vådt-i-vådt og fyldende påføring og har glimrende slibeegenskaber efter tørring.



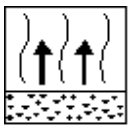
Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions

Standard og hurtig proces

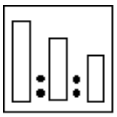
	EHS-påføring (VOC-indhold lavere end 540 g/l)
 Standard lagtykkelse, inkl. vådt-i-vådt og non-sanding	P565-1027/1028 8 dele P210-764x 1 del P852-644x 1,5 dele
Fyldende påføring	P565-1027/1028 8 dele P210-764x 1 del
	Anvendelsestid ved 20 °C: 1 time **Rens pistolen straks efter brug**
	**Standard lagtykkelse** 23-29 sek. DIN4 (35-45 sek. BSB4)
	**Overliggende kop eller sugefødning:** 1,6-1,8 mm Lufthættetryk: 3,7-4,0 bar (55-60 psi) **Trykfødning:** 1,0-1,4 mm
	**Overliggende kop eller sugefødning:** 1,6-1,8 mm Lufthættetryk: 0,675 bar (10 psi) maks. **Trykfødning:** 0,85-1,4 mm HVLP/lav-VOC
	10-15 minutter mellem lagene, afhængigt af tør lagtykkelse og tørreforhold Afluftning i 15-30 minutter før ovntørring
	**Lufttørring (20 °C):** **Ovntørring ved lav ovntemperatur (60 °C metaltemperatur):** Støvtør: 10-15 min. Gennemtør: 30 min. Klæbefri: 30-60 min. Gennemtør: 4 timer **Kan overlakeres vådt-i-vådt efter mindst 30 minutters lufttørring.** **Ved overlakering med Turbo Plus metallic basefarve skal tørretiden være mindst 2 timer, da der ellers kan forekomme opkogning af lakfilmen.**
	**Vådslibning:** P600 eller finere Solid farver P860 eller finere Basefarver
	**Maskinslibning:** P240 eller finere Solid farver P360 eller finere Basefarver

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Express-funktion (VOC-indhold lavere end 540 g/l)



Standard lagtykkelse

P565-1027/1028	8 dele
P210-7644	1 del
P852-6448	1,5 dele



Anvendelsestid ved 20 °C: 15 min.

Rens pistolen straks efter brug



Standard lagtykkelse
23-29 sek. DIN 4
(35-45 sek. BSB4)



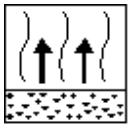
Overliggende kop eller sugefødning:
1,6-1,8 mm
Lufthættetryk: 3,7-4,0 bar (55-60 psi)

Må ikke bruges i et trykfødningssystem



Overliggende kop eller sugefødning:
1,6-1,8 mm
Lufthættetryk: 0,675 bar (10 psi) maks.

Må ikke bruges i et trykfødningssystem



5 minutter mellem lagene, afhængigt af tør lagtykkelse og tørreforhold

Afluftning i 5-10 minutter før ovntørring



Tørring/ovntørring ved lav temperatur

30 °C: 20 min.
40 °C: 10 min.

Kan slibes, så snart det er koldt.



Vådslibning:

P600 eller finere	Solid farver
P860 eller finere	Basefarver



Maskinslibning:

P240 eller finere	Solid farver
P360 eller finere	Basefarver

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Innovating Repair Solutions

Generelle bemærkninger vedrørende processen

BEMÆRK!

Anbefales ikke til påføring direkte på metal.
Brug etch-primer, og se det relevante produktdatablad

Underlag:

Stål
Rustfrit stål
Aluminium
Galvaniseret stål
Zintec
Sund fabrikslak
Sund fabriksprimer
Sund gammel lak (2K)
Sund elektroforese
Glasfiber
"Glasonit"

KLARGØRING:

Slib grundigt med P180-P240 maskinrondeller til tørslibning eller P180-P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.
Forprimes derefter med Etch Primer P565-625 Primecoat eller P565-767 CFE Primer.

Slib grundigt med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.

OVERLAKERING

Tørretider afhænger af lagtykkelse og tørreforhold. Som for andre primere vil længere tørretider før overlakering give et flottere færdigt resultat.

Påfør toplak med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat eller EHS Turbo Plus eller CT Aquabase.
Kan også overlakeres med enhver anden Nexa Autocolor 2K toplak til erhvervskøretøjer.

Når CT Aquabase (P962-serien) bruges, er det vigtigt, at P565-1027/1028 er gennemtør før påføring af Aquabase basefarven.

Toning

P565-1027/1028 kan tones. EHS Turbo Plus tonefarver kan tilsættes i et forhold på maks. 5 % til P565-1027/1028, der så skal aktiveres og fortyndes ifølge procesanbefalingerne for P565-1027/1028.

Læs mere om klargøring af bestemte underlag i produktdatabladet Q0100 “Klargøring og forbehandling”.

PLURALMIX-BLANDING

P565-1027/1028 kan blandes med P210-987 pluralmix-hærder

P565-1027/1028	5 dele
P210-987	1 del

Dette vil herefter fungere som EHS-hærder i ovennævnte proces

DÆKKEEVNE

Ved en lagtykkelse på 80 µm – 4,1 m²/l

Produktdatablad

NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes..
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
Scotchbrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

SPEKTRALGRÅ
Disse primere kan blandes som angivet herunder for at skabe flere forskellige spektralgrå farver.

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
P565-1027 − grå	-	100 g	99,5 g	97,5 g	88,5 g
P565-1028 − hvid	100 g	-	-	-	-
P170-5670 − sort pasta	-	-	0,5 g	2,5 g	11,5 g

LAKERING AF PLAST

P565-1027/1028 kan bruges på en passende plastprimer for at give en god tykkelse ved lakering af plastdele.
Ved brug på meget elastisk plast skal disse primere blandes som følger:

8 dele P565-1027/1028
2 dele P100-2020 Flexible Additive for Plastics
1,5 dele P210-7644 eller P210-7642 Hardener
2,5 dele Fortynder

Bemærk: Brug af det fleksible additiv forlænger tørretiden

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/l VOC-indhold.
VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/l.
Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: **http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS**

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Produktdatablad

NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes..
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
Scotchbrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.