NEXA AUTOCOLOR

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Teknisk datablad

Y0102

Marts 2018

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Produktdatablad

TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat

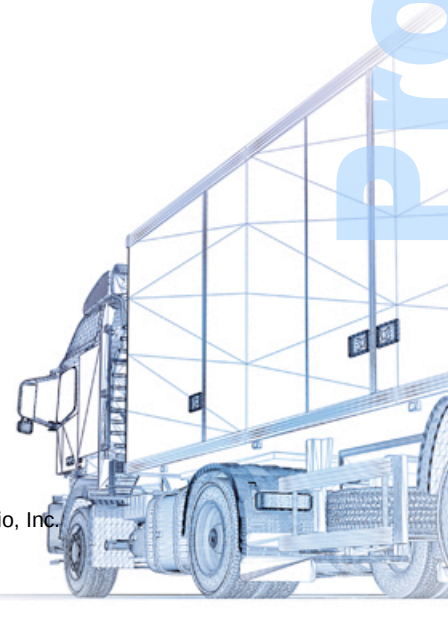
Produkt	***Beskrivelse***
SPP6000	*Electrostatic additive – CT Topcoat*

Produktbeskrivelse

Electrostatic additive – CT Topcoat er en lak, der er specielt beregnet til at regulere og dermed reducere resistiviteten i den brugsklare *Turbo Vision* Premium High Flow 2-pack EHS Topcoat, når den sprøjtes gennem elektrostatisk udstyr.
Det er vigtigt at sikre, at de erhvervskøretøjer eller dele, der skal lakeres, er korrekt jordet, før elektrostatisk sprøjteudstyr tages i brug.

SPP6000 er blevet optimeret for at opnå en optimal påføringsproces ved lavt tryk eller højt tryk (air assisted airless).

Der skal tilsættes 2 % SPP6000 efter vægt til den blandede brugsklare toplak for at opnå den optimale resistivitet, der giver den bedste indpakningseffekt ved sprøjtning.



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

NEXA AUTOCOLOR

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Produktdatablad

Underlag og klargøring

Klargør underlaget som følger:



Underlag:

- Originale lakker og lakarbejde i god stand skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P400 eller (P600 våd) før påføring af toplak.

- Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forprimes med passende primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.

- TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat er velegnet på alle
Nexa Autocolor primere, surfacere og forseglingsmidler.

Rensning:

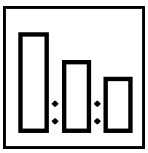


Det underlag, der skal lakeres,
skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal aftørres grundigt med et passende affedtningsmiddel (P850-1367 Degreaser og P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 low V.O.C cleaner).

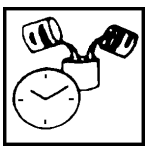
Proces

Påføring: konventionel, overliggende kop eller air assisted airless

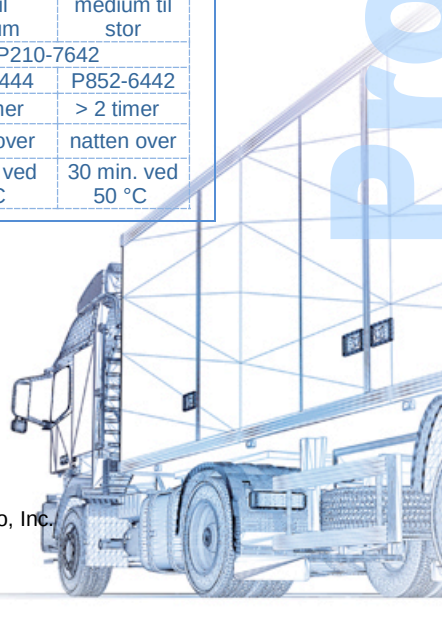


Blandingsforhold efter volumen:

TURBO Vision® Premium High Flow Topcoat	2
P210-764x hærder (*)	1
P852-644x fortynder (**)	0,8-1,2
SPP6000 elektrostatisk additiv	2 %



Temperatur	<15 °C	15 °C	20 °C	20-25 °C	25-30 °C	25-35 °C
Kombination	Ekstra hurtig	Hurtig	Medium/hurtig	Medium/langsom	Langsom/medium	Langsom
Jobstørrelse	Meget lille/plet	lille	lille	medium til stor	lille til medium	medium til stor
Hærder (*)	P210-7644				P210-7642	
Fortynder (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Anvendelsestid	< 30 min.	1 time	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Lufttørringstid	< 1 time	2 timer	2-3 timer	3 timer	natten over	natten over
Ovntørrings-tid	Lufttør	20 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

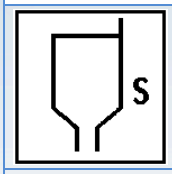
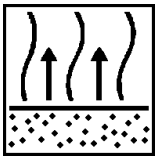
NEXA AUTOCOLOR

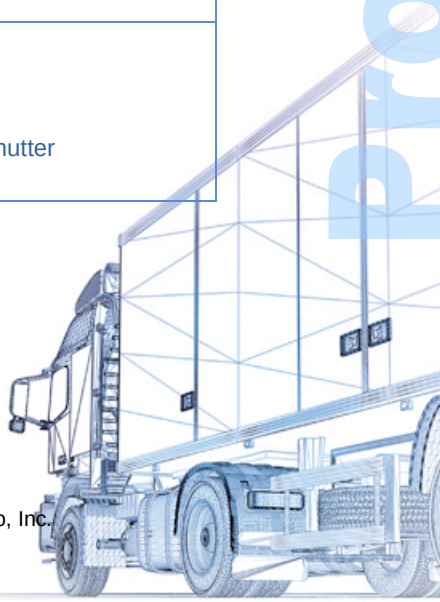
INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Produktdatablad

Proces

	Påføring: konventionel, trykbeholder eller air assisted airless
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 18-22 sek. DIN 4
	1,3-1,5 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,4 bar ELLER 0,8-1 mm overliggende kop Lufthættetryk: 0,68 bar Laktryk: 0,3-1,0 bar Væsketilførsel: 280-320 cm3/min. ELLER Dysestørrelse: 0,23-0,28 mm til air assisted airless Laktryk: 90-110 bar Luftforstøvning: 2,5-3 bar
	**Antal lag** 1 sprøjtegang: 1 tyndt lag + 1 helt lag 2 lag: 1 lukket mellemlag + 1 helt lag Tør lagtykkelse: 50-60 µm / 50-70 µm
	1 sprøjtegang: / 2 lag: Afluftning mellem lagene: 2-3 minutter / 10 minutter Afluftning før ovntørring: 10 minutter / 10 minutter



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

NEXA AUTOCOLOR

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Produktdatablad

Farve

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Efterfølgende skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat hærde i mindst en uge før evt. påsætning af selvklæbende folie.

DÆKKEEVNE

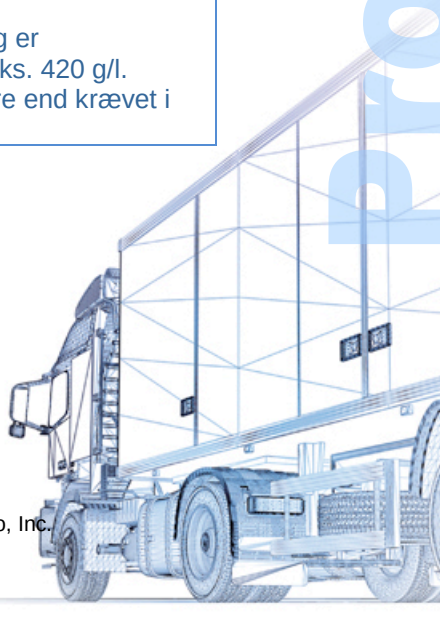
Ca. 12 til 14 m2 (skal beregnes nøjagtigt) pr. liter brugsklar lak ved en tør laktykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes.
Dette kan tage flere uger, hvis køretøjerne lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er ekstremt stor.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/l VOC. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

NEXA AUTOCOLOR

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

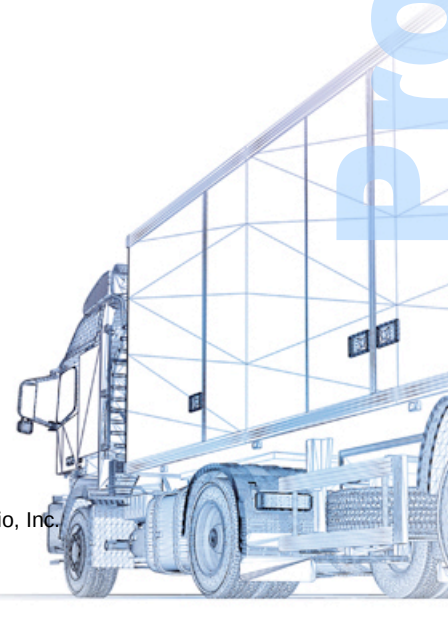
Produktdatablad

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.
Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: **http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS**

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.