



Y0103

Teknisk datablad

Marts 2018

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Udtonings-/blandingsproces TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat

Produkt	Beskrivelse
P852-6400	EHS Thinner – Fade Out

Produktbeskrivelse

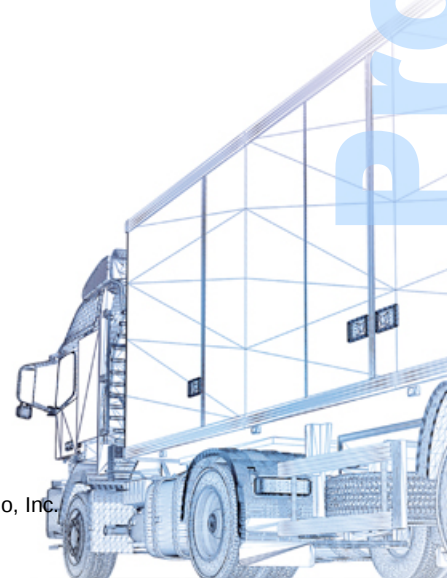
EHS Thinner – Fade Out giver en enkel blandingsproces, der kan bruges til alle typer reparationsarbejde med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat.

P852-6400 EHS Thinner – Fade Out kan bruges til 2 typer processer:
++Karrosseribyggers reparationsproces og reparatørs reparationsproces++.

Den er skabt til nem påføring og god befugtning med pistol, så der opnås en høj glans og kvalitetsfinish i blandeprocessen.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®



Generel klargøringsproces

Klargøring

Sørg for, at de pågældende paneler eller dele er rensset grundigt.

2) Slib området med fejl, såsom smuds i bindelaget, gardiner/løbere, appelsinhud, eller tørsprøjt med ikke grovere end P800 (våd- og tørslibning) eller P400 (tør maskinslibning).

3) Store gennemslibninger til bart metal skal påføres etch-primer efterfulgt af et passende vådt-i-vådt primer-bindelag. Med P565-371x Wet On Wet Undercoat kan små gennemslibninger med bart metal primes uden påføring af en etch-primer. Det skal sikres, at primeren er helt tør ved at overholde den relevante tørretid.

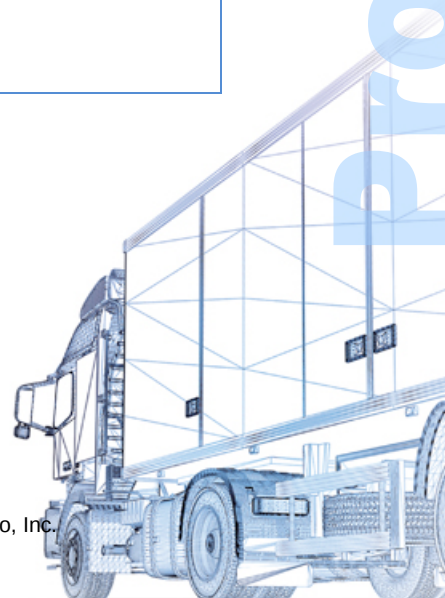
4) Sæt en Trizact™ rondel (korn 1000) på en 3 mm rystepudser. Kom rent vand på Trizact rondellen fra en flaske eller spray-applikator. Slib hele panelet, indtil lakeringen er halvblank.

Når DG toplak skal udtones, skal området afsluttes med en våd Trizact™ svamp (korn 3000).

5 Rens reparationsområdet grundigt med et egnet forrensemiddel ved hjælp af en påførings-/aftøringsproces for at fjerne forurening. Blæs området rent, og tør af med en tak-rag før sprøjtning.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®



++Karrosseribyggers reparationsproces og reparatørs reparationsproces++

++Karrosseribyggers reparationsproces++

På TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat anvendes den samme readymix-farve til den originale del eller det originale panel, der skal repareres.

- 1) Aktiveringsforhold efter volumen:

TURBO Vision® Premium Topcoat	2
P210-7644 hardener	1
P852-6448 extra fast thinner	1
- 2) Efter normal påføring føres pistolen i en let bue delvist ind i udtoningsområdet, så der dannes en kant på toplakkens sprøjtestøv.
- 3) Sprøjt P852-6400 EHS Thinner – Fade Out på toplakkens kant. Påfør meget lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. MÅ IKKE påføres i tykke lag.
- 4) Lad lakfilmen hærde helt.
- 5) Poler udtoningsområdet med et polermiddel (SPP1001). Pas på ikke at polere gennem udtoningen, og afslut med en sidste polering.

Reparatørs reparationsproces++

På eksisterende OE- eller Refinish-toplak er det passende farvevalg

TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat

- 1) I 2 separate blandekopper skal følgende aktiveres efter volumen:

Farvet toplak:

TURBO Vision® Premium Topcoat	2
P210-7644 hardener	1
P852-6448 extra fast thinner	1

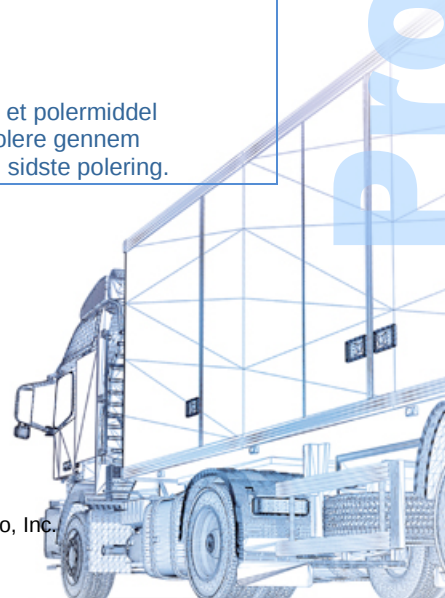
Transparent toplak:

P850-1000 TURBO Vision® Premium binder	2
P210-7644 hardener	1
P852-6446 fast thinner	1
- 2) Efter normal påføring føres pistolen i en let bue delvist ind i udtoningsområdet, så der dannes en kant på toplakkens sprøjtestøv.
- 3) Bland efter volumen:

Aktiveret farvet toplak:	3
Aktiveret transparent toplak:	1

Røres sammen i hånden
- 4) Påfør blandingen på farvekanten. Efter normal påføring føres pistolen i en let bue væk fra panelet i udtoningsområdet, så der dannes en halvtransparent kant på sprøjtestøvet. Pas på ikke at påføre klarlakken uden for det klargjorte udtoningsområde.
- 5) Sprøjt P852-6400 EHS Thinner – Fade Out på toplakkens kant. Påfør meget lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. MÅ IKKE påføres i tykke lag.
- 6) Lad lakfilmen hærde helt.
- 7) Poler udtoningsområdet med et polermiddel (SPP1001). Pas på ikke at polere gennem udtoningen, og afslut med en sidste polering.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.



TURBO VISION®



Farve

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

VOC-OPLYSNINGER

P852-6400 EHS Thinner – Fade Out

Dette produkt hører ikke ind under EU-direktiv 2004/42 og er derfor ikke klassificeret i nogen VOC-produktkategori. Produktet kan bruges af professionelle bilreparatører.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

