NEXA AUTOCOLOR

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Teknisk datablad

Y0104V

Marts 2018

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Produktdatablad

TURBO VISION® Multistripe Process

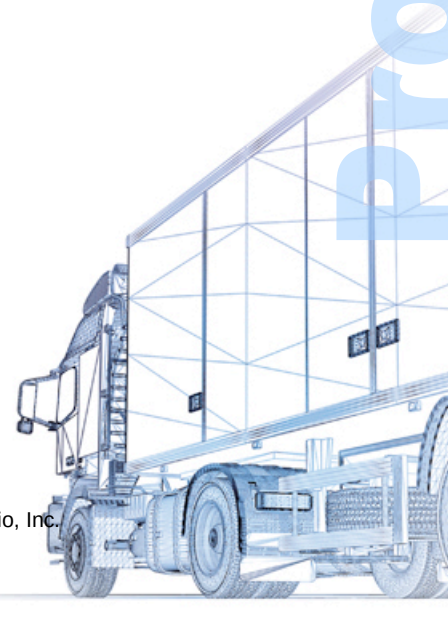
Produkt	*Beskrivelse*
P650-1000	*Premium High Flow Binder*
P600-9xxx	*Coloured Tinters*
P210-7644	*EHS Hardener − Standard*
P852-6448	*EHS Thinner − Extra Fast*

Procesbeskrivelse

Turbo Vision Multistripe Process er et DG-system til hurtigt at producere flerfarvede tegninger og effekter på erhvervskøretøjer.

Extra Fast Thinner giver en meget hurtigtørrende toplak, der kan afdækkes med tape og papir efter blot 45 minutter ved stuetemperatur.

Hvis det er nødvendigt at udglatte mellemlagets kant, kan Turbo Vision EHS Premium High Flow Binder, som er aktiveret i en multistripe-proces, overlakeres inden for 24 timer med P190-1280 CT Clearcoat uden slibning.



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

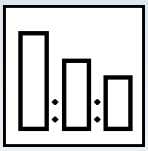
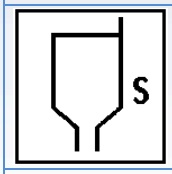
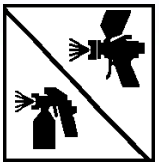
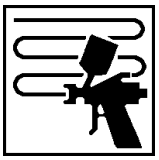
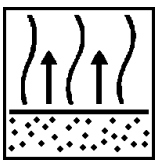
NEXA AUTOCOLOR

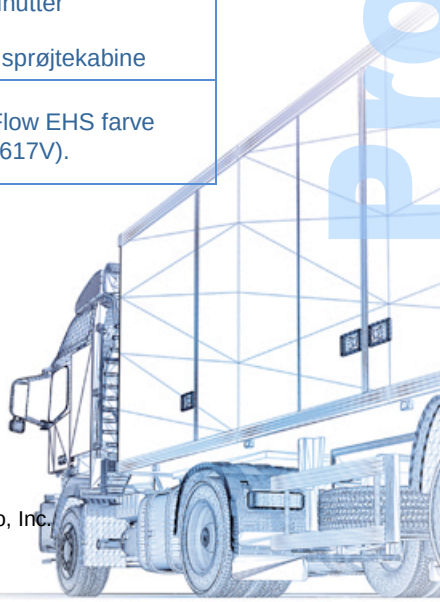
INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Produktdatablad

Proces

	Konventionel eller HVLP-påføring
	Blandingsforhold efter volumen: *Turbo Vision* Premium High Flow EHS Topcoat 2 P210-764x hardener (*) 1 P852-6446 Extra Fast Thinner (**) 1
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 18-22 sek. DIN 4
	1,3-1,4 mm overliggende kop eller 1,6 mm sugefødning ved 2,0-2,4 bar **VIGTIGT: Anvendelsestid ved 20 °C er maksimalt 20 minutter** **Rens pistolen straks efter brug**
	**Antal lag** 1 sprøjtegang: 1 meget tyndt lag + 1 helt lag Tør lagtykkelse: 40 - 50 µm (en større lagtykkelse kan forlænge tørretiden)
	Afluftning mellem lagene: 1 minut Afluftning før ovntørring: 10 minutter ved ovntørring **AFDÆKNING** 45 (*) minutter ved 20 °C eller 10 minutter ved 60 °C og afkøling 20 minutter (*) tider kan variere i henhold til temperatur i sprøjtekabine
	OVERLAKERING Mellem 45 minutter og 24 timer med en anden *Turbo Vision* Premium High Flow EHS farve eller med P190-1280 klarlak (se TDS nr. W0617V).



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

NEXA AUTOCOLOR

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Generelle bemærkninger vedrørende processen

UNDERLAG OG KLARGØRING

1. **Netop påført *Turbo Vision*** Premium High Flow EHS Topcoat
   (f.eks. brugt som hovedfarve i flerfarvede design):

Slib med fin Scotch-Brite™ efter tørring natten over eller ovntørring.

2. **Vådt-i-vådt bindelag eller transparent bindelag**

Sørg for, at overfladen er helt tør og jævn før påføring af lak.

3. 1K eller 2K epoxy-primere:

Lufttørring natten over eller ovntørring ved de temperaturer, der er nævnt i det pågældende produktdatablad, før slibning eller påføring af toplak.
Slibning anbefales for at få en glat overflade til påføring af toplak.
Hvis det ikke er muligt at få en glat overflade, så sprøjt et tyndt lag vådt-i-vådt bindelag på, og lad det tørre
godt før overlakering med toplak, der er aktiveret til en multistripe-proces.

OVERLAKERING

Toplakken kan stå i op til maksimalt 24 timer før påføring af en anden farve eller en klarlak.
Områder, der er påført toplak i en multistripe-proces, og som har stået natten over, bør aftørres let med en tack-rag før overlakering.

TØRRING

Det anbefales at lade toplakken lufttørre i mindst 45 minutter ved 20 °C før overlakering.
Køligere forhold og en stor laktykkelse kan forlænge tørre- og afdækningstiden.

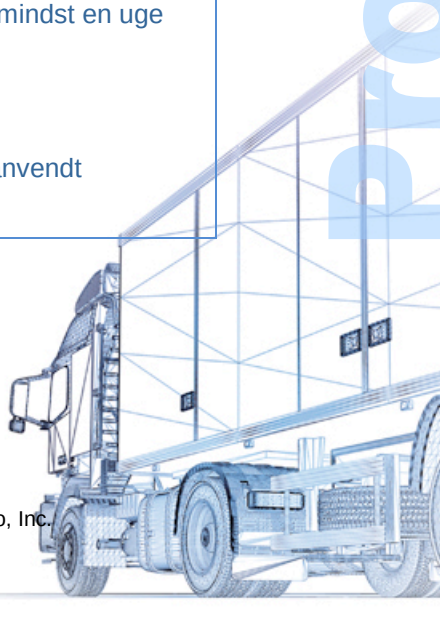
PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat hærde i mindst en uge før evt. påsætning af selvklæbende folie.

DÆKKEEVNE

Ca. 12-13 m2 pr. liter brugsklar lak ved en tør lagtykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

Produktdatablad



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

NEXA AUTOCOLOR

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

TURBO VISION®

Farve

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/l VOC. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

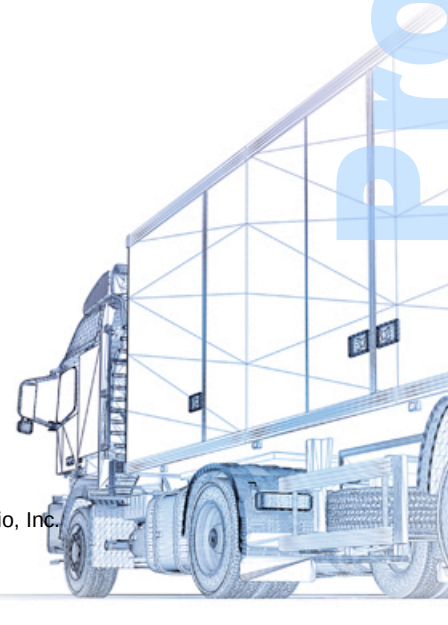
Produktdatablad

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.
Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: **http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS**

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.