

# Produktdatablad

Juni 2016



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT – KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## J3070V

### HS Plus Clearcoat P190-8000

Produkt	Beskrivelse
P190-8000	HS Plus Clearcoat
P210-8817	HS Plus Hardener
P852-1660	Express Thinner
P852-1661	Express Thinner High Temperature

#### Produktbeskrivelse

P190-8000 er en 2K akrylklarlak optimeret til brug på AQUABASE® og AQUABASE® Plus basefarver. Denne nye klarlak er udviklet for at styrke NEXA AUTOCOLOR®'s position som en af markedets førende producenter af kvalitetsprodukter.

Express Plus Clearcoat sætter ny standard på markedet for hurtighed uden at gå på kompromis med slutresultatet, påføringen eller reparationens størrelse. For at opnå det bedste resultat har denne transparente klarlak en særlig hærder (P210-8817) og to fortyndere, afhængigt af påføringstemperatur. Express Plus Clearcoat er den hurtigste klarlak på markedet. Den kræver kun 5 minutter ved 60 °C eller 20 minutter ved 40 °C, hvilket giver betydelige tids- og energibesparelser. Den kan poleres, håndteres og monteres efter nedkøling.

#### Underlag/klargøring

P190-8000 bør kun bruges på: -

- Aquabase Plus basefarver i P989-serien

- Klargjort eksisterende lak i god stand. Eksisterende lak skal først slibes (f.eks. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) og rengøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring af P190-8000.

**HS Plus Clearcoat P190-8000**
**J3070V**
**Påføringsproces**

	Standardpåføringssystem (Under 26°C)		Påføringssystem – høj temperatur (Over 26°C)	
	P190-8000 P210-8817 P852-1660	2 dele 2 dele 0,5 dele	P190-8000 P210-8817 P852-1661	2 dele 2 dele 0,5 dele
	<b>BLANDING EFTER VÆGT:</b> Vægtangivelserne er den samlede vægt – UNDLAD at nulstille vægten mellem tilsætningerne.			
	Nødvendig mængde af brugsklar lak (liter)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61
	0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g
	0,20 l	91,4 g	182,5 g	202,9 g
	0,25 l	114,2 g	228,1 g	253,6 g
	0,33 l	150,8 g	301,1 g	334,7 g
	0,50 l	228,4 g	456,2 g	507,2 g
	0,75 l	342,7 g	684,3 g	760,8 g
	1,00 l	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
	1,50 l	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
	2,00 l	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
	2,50 l	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g
	17-19 sek. DIN4 ved 20 °C			
	Anvendelsestid ved 20 °C:		P852-1660	60 minutter
			P852-1661	120 minutter
	Det anbefales først at aktivere og fortynde klarlakken, umiddelbart før den skal bruges.			

# Produktdatablad

**HS Plus Clearcoat P190-8000**
**J3070V**

	<p><b>Dysetørrelse</b></p> <p>Dysetørrelse: 1,2 mm                  Indgangstryk: Følg sprøjtepestolfabrikantens anvisninger, normalt 2-2,2 bar/30 psi (indløb)</p>	
	<p><b>Påføring af to lag</b></p> <p>Påfør 1 mellem + 1 helt lag.  <i>Det første lag skal påføres som et lukket lag.</i>  <i>Det andet lag skal påføres som et helt lag.</i>                  Flash-off mellem sprøjte gange: 5 minutter                  Flash-off inden ovn-tørring eller IR: 5 minutter</p>	
	<p>Ovntørring ved en metaltemperatur på:</p> <p><b><u>210-8817/P852-1660</u></b></p> <p>60 °C: 5 minutter                  40 °C: 10 minutter                  20 °C: 90 minutter</p> <p>Gennemtør: Efter afkøling</p>	<p>Ovntørring ved en metaltemperatur på:</p> <p><b><u>P210-8817/P852-1661</u></b></p> <p>60 °C: 10 minutter                  40 °C: 20 minutter                  20 °C: 120 minutter</p> <p>Gennemtør: Efter afkøling</p>
	<p><b>IR-tørring med HT fortynder:</b> 6 min. ved fuld effekt (afhængigt af farve og udstyr).                  Afluft i 5 min. før fuld effekt.                  Metaltemperatur maks. 100 °C</p>	

# Produktdatablad

## Generelle bemærkninger vedrørende processen

### UDTONINGS-/REPARATIONSPROCES

- Klargør udtoningsområdet med en blød polersvamp (korn 3000) på en DA-slibemaskine.
- Påfør P190-8000 i henhold til ovenstående oplysninger.
- Vær omhyggelig med at minimere klarlakkkanterne i udtoningsområdet.
- Påfør følgende blanding på klarlakkanten for at udtone kanten

Nødvendig mængde af brugsklar lak	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g	106 g

- Dette er den maksimale mængde spot blender, som VOC-lovgivningen tillader.
- Udton straks sprøjtestøvets kant med Spot Blender Aerosol P850-1622 eller Spot Blender P273-1106.
- Det anbefales ikke at udtone på ½ paneler, f.eks. døre. Det er mere effektivt at lakere hele panelet med klarlak.
- Efter grundig ovntørring eller om nødvendigt anvendelse af en IR-lampe i 5 min. skal kanten slibes kortvarigt med en blød polersvamp (korn 3000) på en DA-slibemaskine.
- Dette trin er ikke afgørende, men gør det meget nemmere at polere.
- Poler med det normale poleringssystem.

## Generelle bemærkninger vedrørende processen

### BLANDINGSFORHOLD FOR STRUKTURFINISH OG ELASTISKE UNDERLAG

P565-7210/7220 kan tilsættes for at opnå en strukturfinish. P100-2020 bør også bruges på elastiske underlag.

**Bemærk:** De fleste plasttyper, der bruges på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttyper er delvist elastiske, når de lakeres, før de bliver monteret på bilen, men uelastiske, når de er monteret. HS+ klarlak kræver kun tilsætning af blødgørende additiv (se **Elastisk** i nedenstående skema) ved lakering af meget elastiske plasttyper, hovedsageligt på ældre biler, f.eks. af skumtypen.

Følgende tabeller giver en **1 I BLANDING EFTER VÆGT** til forskellige toplakker i brugsklar form. Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

Underlag	Udseende	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
<b>Uelastisk</b>	Glans	456,9 g				912 g	1013,3 g
	Mat struktur	243,8 g	531,3 g	-	-	814,7 g	987,7 g
	Grov struktur	314,7 g	-	557,0 g	-	870,5 g	991,5 g
<b>Elastisk</b>	Glans	354,5 g	-	-	473,8 g	885,7 g	1011,5 g
	Mat struktur	244,8 g	591,2 g	-	-	916,3 g	995,9 g
	Grov struktur	270,5 g	-	478,9 g	-	838,2 g	990,2 g

### LAKERING AF PLAST

Brug NEXA AUTOCOLOR® standardsystemet til lakering af plast (se produktdatabladet).

### ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Ved brug af 2K produkter anbefales det på det kraftigste at rengøre pistolen grundigt umiddelbart efter brug.

**HS Plus Clearcoat P190-8000****J3070V****VOC-OPLYSNINGER**

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold.

VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

**Bemærk:**

Når dette produkt kombineres med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

**I disse særlige kombinationer:** EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840 g/liter.

**Produktborttæling**

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

**HS Plus Clearcoat P190-8000**  
[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

J3070V

**Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:**

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

*Nexa Autocolor* og *Aquabase* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Tredjepartsvarer, der er nævnt i dette dokument, tilhører deres respektive ejere.  
©2016 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Produktdatablad