



Teknisk datablad

Marts 2018

V6000V

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

TURBO VISION® Premium matte, halvmatte og halvblanke toplakker

Produkt	Beskrivelse
P650-1000	Premium EHS High Flow Binder
P650-6000	Premium Matt Binder
P600-9xxx	Coloured Tinters
P210-7644	EHS Hardener – Standard
P852-6442	EHS Thinner – Slow
P852-6444	EHS Thinner – Medium
P852-6446	EHS Thinner – Fast

Produktbeskrivelse

Turbo Vision Premium Matt Binder er blevet optimeret for at give erhvervskøretøjer en ensartet og dyb mat finish både for ++karrosseribyggere++ og reparationer.

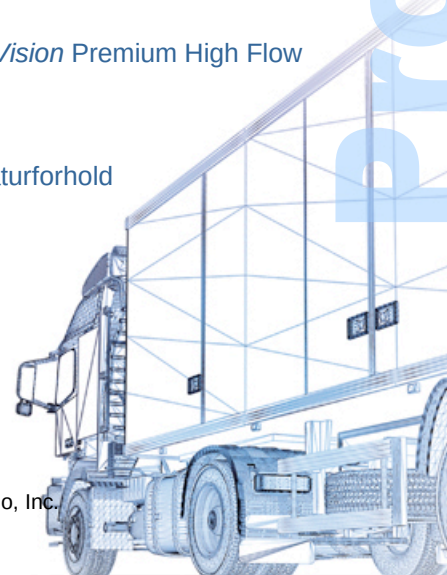
Turbo Vision Premium Matt Binder kan blandes med *Turbo Vision High Flow 2-K EHS Binder* for at få et komplet udvalg af glansniveauer fra de matteste til de mest glansfulde og samtidig sikre nemt sprøjtearbejde, en fremragende dækkeevne, et enestående udseende med lang holdbarhed, der fuldt ud opfylder de skrappe krav, som CT markedet stiller.

Takket være valget af hjælpeprodukter – *Turbo Vision Premium Matt Binder*, *Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoats* og deres blandinger:

- Kan både bruges til små og store områder under mange forskellige temperaturforhold
- Kan ovntørres ved lav temperatur eller lufttørres

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og *design* samt *Turbo Vision* er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®



Underlag og klargøring

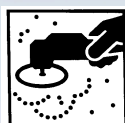
Klargør underlaget som følger:

Underlag:

- Originale lakker og lakarbejde i god stand skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P400 eller (P600 våd) før påføring af toplak.

- Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forprimes med en passende primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.

- TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat og TURBO VISION® Premium Matt Binder er velegnede på Nexa Autocolor primere, surfacere og sealere.



RENSNING

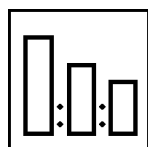


Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal aftørres grundigt med et passende affedningsmiddel (P850-1367 Degreaser og P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 low V.O.C cleaner).

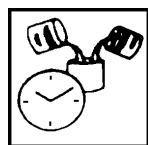
Proces

Påføring: konventionel, lavtryk og overliggende kop



Blandingsforhold efter volumen:

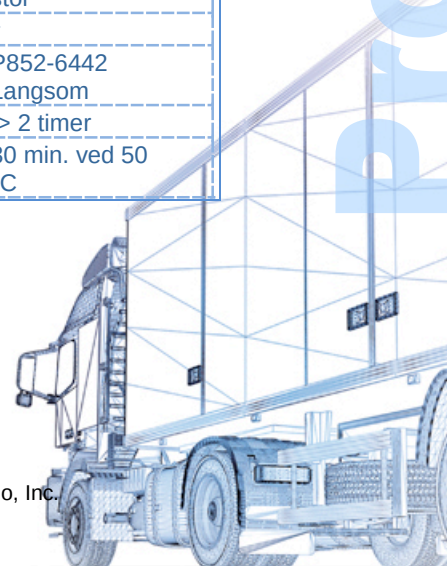
Glans 60° vinkel:	Højglans >90 %	Halvblank til halvmat 45 til 85 %	Mat 5 til 35 %
<i>Turbo Vision</i> toplak	2	3	4
P210-7644 hærder	1	1	1
P852-644x fortynder	0,8-1,2	1,5-2	2-2,8



Temperatur	20-25 °C	20-25 °C	20-25 °C
Kombination	Medium/hurtig	Medium/medium	Medium/langsom
Jobstørrelse	lille	medium	stor
Hærder	P210-7644 Standard Hardener		
Fortynder	P852-6446 Hurtig	P852-6444 medium	P852-6442 Langsom
Anvendelsestid	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Ovntørring	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C

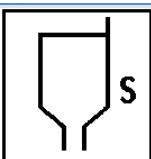
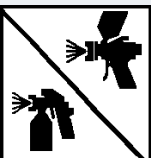
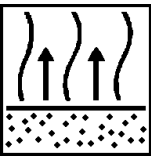
DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



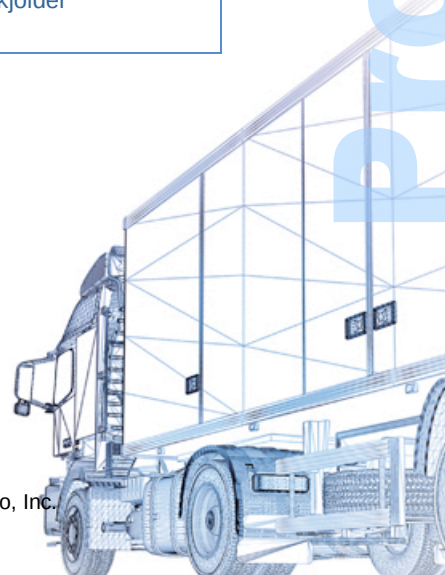
TURBO VISION®



Proces	
Påføring: konventionel, lavtryk og overliggende kop	
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 18-22 sek. DIN 4
	1,3-1,5 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,4 bar
	ELLER 0,8-1 mm trykfødning/membranpumpe Lufthættetryk: 0,68 bar Laktryk: 0,3-1,0 bar Væsketilførsel: 280-320 cm ³ /min.
	Antal lag: <u>2 lag:</u> 1 lukket mellemlag + 1 helt lag Tør lagtykkelse: 40-50 µm
	<u>2 lag:</u> Afluftning mellem lagene: Afluftning før oventørring: Indtil finishen er helt ensartet uden blanke skjolder Indtil finishen er helt ensartet uden blanke skjolder

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®

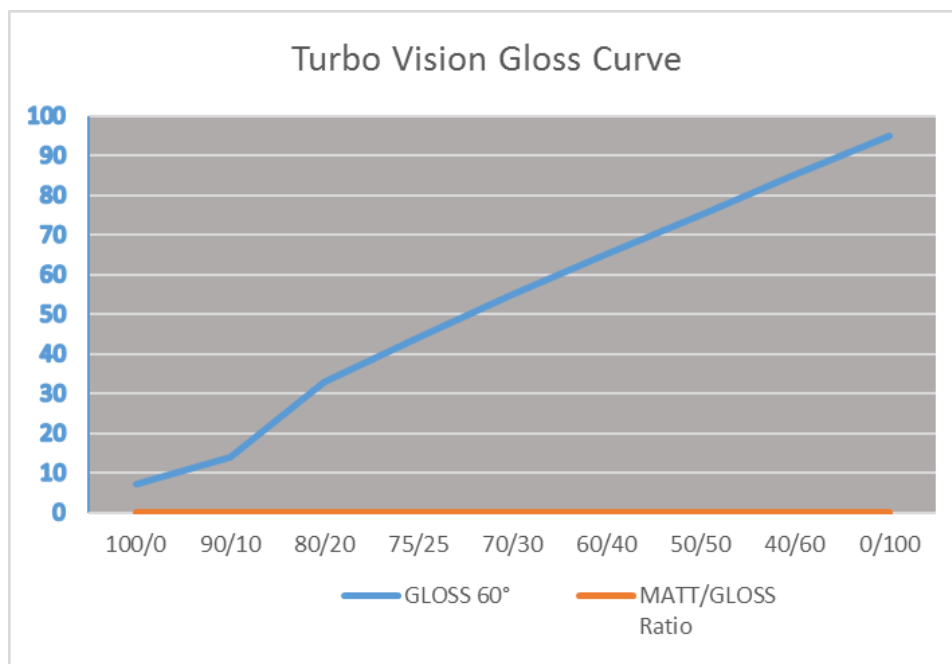


Matteringsoversigt

FORHOLD:

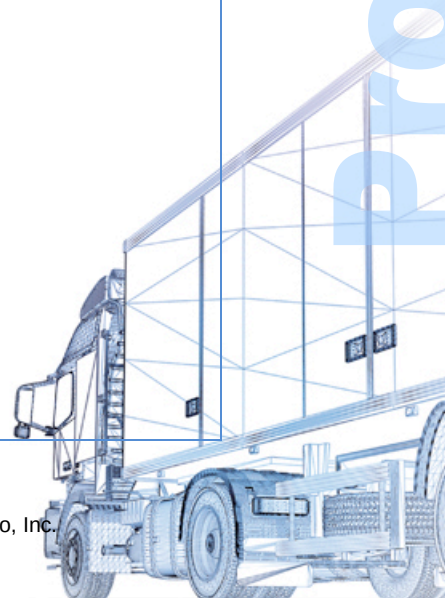
FOR HVIDE FARVER			FOR ANDRE FARVER			1 aktivering) FORHOLD (efter volumen)	GLANS 60°	MAT/GLANS Forhold
P650-6000 Mat bindemidd I mængde (efter vægt)	P650-1000 Glans bindemidd el Mængde (efter vægt)	Tonefarver mængde (efter vægt)	P650-6000 Mat bindemidd el mængde (efter vægt)	P650-1000 Glans bindemidd el Mængde (efter vægt)	Tonefarver mængde (efter vægt)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	7	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	14	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	33	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	44	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	55	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	65	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	75	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	85	40/60
-	60	40	-	70	30	2:1:0,8-1,2	95	0/100

MATTERINGSKURVE:



DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®



Farve

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i et blande anlæg før brug. Derefter skal tonefarverne maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade TURBO VISION® Premium High Flow EHS og TURBO VISION® Premium Matt Topcoats hærde i mindst en uge før evt. påsætning af selvklebende folie.

DÆKKEEVNE

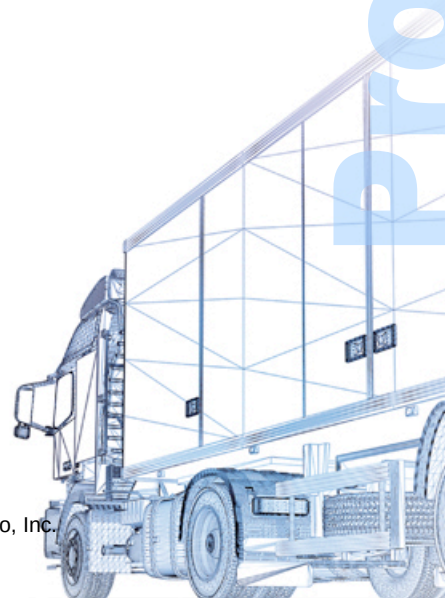
Ca. 12 til 14 m² (skal beregnes nøjagtigt) pr. liter brugsklar lak ved en tør laktykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt blandingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes.
Dette kan tage flere uger, hvis køretøjerne lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er ekstremt stor.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/l.

EU's grænseværdi for TURBO VISION® Premium Matt Topcoat (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan disse produkters faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

