

# Teknisk datablad

Marts 2019

# V9006

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## TURBO VISION® RAL9006 Aluminium, færdigblandet toplak

Produkt	Beskrivelse
P651 9006	RAL9006 Aluminium færdigblandet
P600-9xxx	Tonefarver
P210-7644	EHS Hardener – Standard
P210-7642	EHS Hardener – Slow
P852-6442	EHS Thinner – Slow
P852-6444	EHS Thinner – Medium
P852-6446	EHS Thinner – Fast

### Produktbeskrivelse

*Turbo Vision* RAL9006 Aluminium toplak er beregnet til erhvervskøretøjer for både karosseribyggere og reparatører.

*Turbo Vision* RAL9006 Aluminium toplak er en sprøjtevenlig toplak med god dækkeevne, høj glans og et flot udseende, der opfylder fleet markedets krav.

Takket være udvalget af hjælpeprodukter kan *Turbo Vision* RAL9006 Aluminium toplak:

- bruges både til små og store områder
- påføres under en lang række temperaturforhold

*Turbo Vision* RAL9006 Aluminium 2K som 1-lag af metal toplak i akryl med en glans udviklet til lakering af RAL9006 i ét trin i stedet for to.

Der skal ikke lakeres igen med en klar lak.

Der skal sprøjtes i to hele lag, uden at der sprøjtes en kontrollak på.

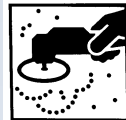


# TURBO VISION®

## Underlag og klargøring

### Klargør underlaget som følger:

#### Underlag:



- Originale lakker og lakarbejde i god stand skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P400 eller (P600 våd) før påføring af toplak.

- Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forbehandles med en passende primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.

- TURBO VISION® RAL9006 Aluminium toplak er velegnet over alle NEXA AUTOCOLOR®-primere, -surfacer og -Sealere.

### Rengøring:

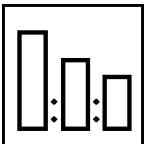


Underlaget, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal aftørres grundigt med et passende affedningsmiddel (P850-1367 Degreaser og P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 Low V.O.C. Cleaner).

## Proces

**Påføring: konventionel, overliggende kop eller air assisted airless**

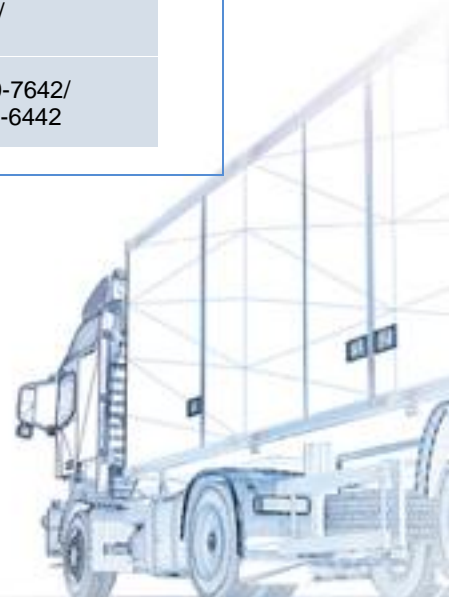


Blandingsforhold efter volumen:

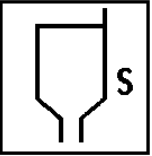

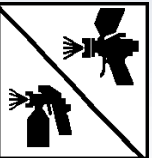


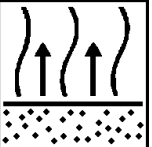

<i>Turbo Vision</i> RAL9006 Aluminium toplak	3
P210-7644 hærdere	1
P852-764x fortynder (*)	1,5

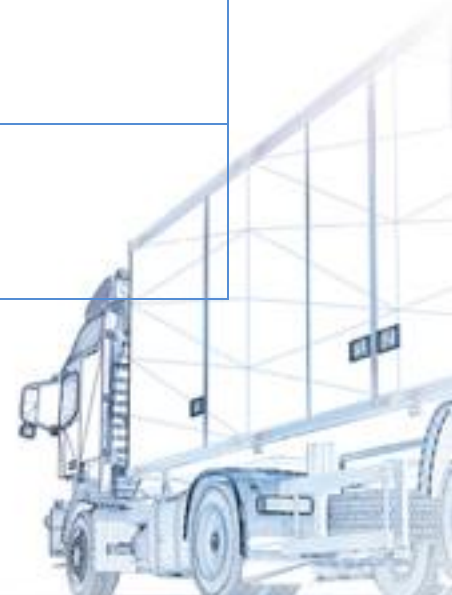


Temperatur	< 18 °C	18-25 °C	25-30 °C	> 30 °C
Kombination	Medium/ Fast	Medium/ Medium	Medium/ Slow	Slow/ Slow
Hjælpeprodukter	P210-7644/ P852-6446	P210-7644/ P852-6444	P210-7644/ P852-6442	P210-7642/ P852-6442



# TURBO VISION®

Proces	
	Konventionel eller overliggende kop
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 17-18 sek. DIN 4
	Anvendelsestid ved 20 °C: 3 timer
	1,4-1,5 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,5 bar
	ELLER 0,8-1 mm trykfødning/membranpumpe Lufthættetryk: 0,68 bar Laktryk: 0,3-1,0 bar Væsketilførsel: 280-320 cc/min.
	<b>Antal lag:</b>  <u>To lag:</u> Et helt lag + et helt lag  Tør lagtykkelse: 40-60 µm
	<u>To lag:</u> Afluftning mellem lagene: 10-15 minutter Afluftning før ovntørring: 15-20 min.
	<b>Ovntørring ved en metaltemperatur på:</b> 60 °C 30 minutter Gennemtør Efter afkøling



# TURBO VISION®

## Farve

### FARVEBLANDING og TONING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i et blandedanlæg før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres to gange dagligt i mindst 10 minutter.

P651-9006 kan tones med op til 10 % af *Turbo Vision*-tonefarver.

### FARVEKONTROL

Som ved alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

## Generelle bemærkninger vedrørende processen

### PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade TURBO VISION® RAL9006 Aluminium færdigblandet hærde i mindst en uge før evt. påsætning af selvklæbende folie.

### DÆKKEEVNE

Ca. 6 til 8 m<sup>2</sup> pr. liter brugsklar lak ved en tør lagtykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

### ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes.

Dette kan tage flere uger, hvis køretøjerne lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er ekstremt stor.

### OPBEVARING

#### Blanding ved stuetemperatur:

Opbevar P600-xxxx-tonefarver og P651-xxx-produkter i blanderummet mellem følgende temperaturer: 18-25 °C.

#### Opbevaringstemperatur:

Opbevar P600-xxxx-tonefarver og P651-xxx-produkter mellem de følgende temperaturer: 5 til 35 °C.

Opbevares i overensstemmelse med lokale forskrifter. Opbevares i original emballage beskyttet mod direkte sollys på et tørt, køligt og velventileret sted væk fra uforenelige materialer og mad og drikke. Sørg for, at beholderen er tæt lukket og forseglet, indtil den skal bruges.

Beholdere, der har været åbnet, skal forsegles omhyggeligt igen og opbevares opretstående for at forhindre lækage. Må ikke opbevares i umærkede beholdere.

Brug passende beholdere for at undgå forurening af miljøet.

Se altid sikkerhedsdatabladet.



# TURBO VISION<sup>®</sup>

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (speciallakker: IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 493 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

**Disse produkter er kun til professionel brug** og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om arbejdsmiljø finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

### Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD, England

Tlf.: 01449 771771

Fax: 01449 773472

