



Teknisk datablad

Februar 2020

U3800V_TV

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Universal 2K Primer – Light Grey P565-38xx	
Produkt	Beskrivelse
P565-3800	Universal 2K Primer – Light Grey
P565-3880	Universal 2K Primer – Dark Grey
P210-7642	Slow Hardener for Turbo Vision
P852-6440	Very Slow Thinner
P852-6442	Slow Thinner
SPP4000	Potlife Extender

Produktbeskrivelse

Universal 2K Primer P565-38xx er baseret på den nyeste teknologiske udvikling inden for primerteknologi og bør bruges, når optimering af reparations processer er et vigtigt krav.

Universal 2K Primer er beregnet til brug under **TURBO VISION® toplakker** (P650) eller Aquabase Plus basefarve (P989) og sikrer en særdeles produktiv proces.

Dette produkt kan påføres direkte på metal og kan påføres toplak i op til 5 dage uden slibning af primeren.

Grundet den gode vedhæftning og de korrosionshindrende egenskaber, der kendetegner Universal 2 K Primer, kan P565-38xx påføres direkte på bart metal, så længe der opretholdes en stor lagtykkelse.

Underlag skal være korrekt klargjorte og rengjorte i henhold til anbefalingerne til processen for klargøring af de pågældende underlag.



TURBO VISION®

Underlag og klargøring

Klargør underlaget som følger:

Underlag:

Stål

Sandblæst stål
Aluminium (*)

Anodiseret aluminium
Galvaniseret stål

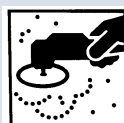
Rustfrit stål
GRP

Slibning:

Slibes med P80-150

SA 2,5 (Rz ikke over 35 µm)
Slibes med P360-P400 eller
sandblæses (Rz ikke over 35 µm)
Uden mekanisk behandling
Slibes med Scotch Brite®
Red pads
Slibes med P80-P150
Slibes med P320-400

(*) 3003- og 1050-legeringer er blevet vurderet



Rensning:

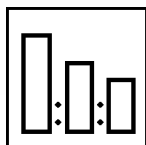


Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal aftørres grundigt med et passende affedtningsmiddel (P850-1367 Degreaser og P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 low V.O.C cleaner).

Proces

Påføring: konventionel eller overliggende kop eller air assisted airless

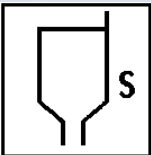
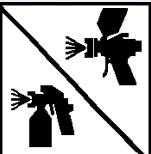
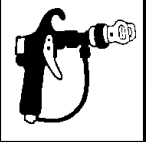
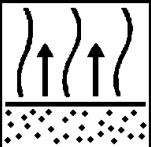


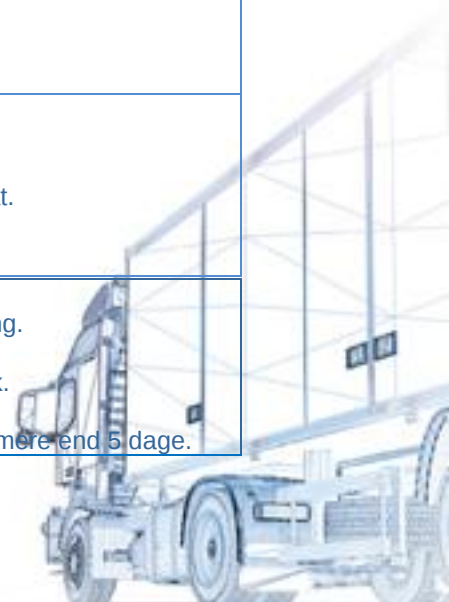
Aktiveringsforhold efter volumen

P565-38xx	4 dele
P210-7642	1 del
P852-644x eller SPP4000	0,75-1,25 dele



TURBO VISION®

Proces	
	Påføring: konventionel, overliggende kop eller air assisted airless
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 28-32 sek. DIN 4
	Anvendelsestid ved 20 °C: 2 timer Sprøjtetid ved 20° C: 1 time
	1,6-1,8 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,5 bar
	ELLER
	1,0-1,2 mm trykfødning/membranpumpe Lufthættetryk: 0,68 bar Laktryk: 0,3-1,0 bar Væsketilførsel: 250-300 cm ³ /min.
	ELLER
	Dysestørrelse: 11-13/1.000 (0,23-0,28 mm) for air assisted airless Laktryk: 100-120 bar Luftforstøvning: 2,5-3,5 bar
	Antal lag Påfør 2 hele lag Dette giver en lagtykkelse på mindst 65 µm
	Eller: 1 let lag øjeblikkeligt efterfulgt af 1 helt lag for at opnå en tør lagtykkelse på 45 µm (kun aluminium)
	min. 10-15 minutter Minimum 30 minutter ved 20° C før påføring af toplak eller indtil helt mat.
	Klar til påføring af toplak efter 30 minutter eller op til 5 dage uden slibning. Ved andre behov skal der ovntørres før slibning. Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrensnes før påføring af toplak. Hvis det står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales let slibning og forrensning. Tørslib med P400 eller finere, hvis det står i mere end 5 dage.



TURBO VISION®

TOPLAK

P565-38xx kan straks påføres toplak med **TURBO VISION® toplakker** (P650) eller Aquabase Plus basefarve (P989).

Generelle bemærkninger vedrørende processen

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af anvendt pistolopsætning, ventilation, reparationens størrelse, temperatur og påføringsforhold. Følgende er en generel vejledning:

Hærder	Temperaturinterval	Anbefalet fortynder
P210-7642	Under 18 °C	P852-6442
P210-7642	Under 25 °C	P852-6440 eller SPP4000
P210-7642	Over 25 °C	P852-6440 eller SPP4000

Sundhed og sikkerhed

EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 540 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produkternes faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om arbejdsmiljø finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

