

Express Plus Clearcoat P190-8002

J3072V

Produktdatablad

Okt. 2020

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT – KUN TIL PROFESSIONEL



J3072V

HS Plus Clearcoat P190-8002	
Produkt	Beskrivelse
P190-8002	HS Plus Clearcoat
P210-8812	HS Plus Hardener
P210-8813	HS Fast Plus Hardener
P852-1663	Express Thinner Medium
P852-1664	Express Thinner Slow

Produktbeskrivelse

Denne nye klarlak (til brug på 2K® og AQUABASE® Plus basefarver) er udviklet til at styrke NEXA AUTOCOLOR® brandets position som markedsførende inden for kvalitetsprodukter. Den nye Express Plus Clearcoat sætter nye standarder på markedet for hurtighed uden at gå på kompromis med slutresultatet, påføring eller reparationstørrelse takket være nem påføring og mulighed for lufttørring. For at opnå det bedste resultat anvendes særlige hærdere (P210-8812 & P210-8813) og to fortyndere til denne transparente klarlak, afhængigt af temperatur. Det sikrer ultimativ fleksibilitet.

Underlag/klargøring

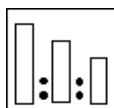
P190-8002 kan bruges på 2K® og AQUABASE® Plus basefarver

- Klargjort eksisterende lak i god stand. Eksisterende lak bør først slibes (f.eks. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) og renses med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring af P190-8002

HS Plus Clearcoat P190-8002

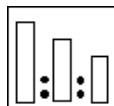
J3072V

Påføringsproces



Hærdere og fortyndere – Anbefaling

Temperatur °C)	< 20° og lufttørring	20° < til < 30° lufttørring og ovntørring	> 30° og ovntørring
Hærdere	P210-8813	P210-8812	P210-8812
Fortynder	P210-1663	P210-1663	P210-1664

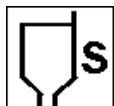


BLANDING EFTER VÆGT:

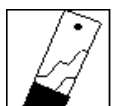
Vægtangivelserne er den samlede vægt – **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

Nødvendig mængde af brugsklar lak (liter)	P190-8002	P210-8812/13	P852-1663/64
100,0 ml	56,2g	86,6g	101,6g
200,0 ml	112,4g	173,1g	203,2g
300,0 ml	168,7g	259,7g	304,8g
400,0 ml	224,9g	346,2g	406,4g
500,0 ml	281,1g	432,8g	508,0g
600,0 ml	337,3g	519,3g	609,6g
700,0 ml	393,6g	605,9g	711,2g
800,0 ml	449,8g	692,4g	812,8g
900,0 ml	506,0g	779,0g	914,5g
1000,0 ml	562,2g	865,6g	1016,1g

Mixing Ratio ved volume :
2 :1 :0,6



18-19 sek. DIN 4 ved 20 °C



Anvendelsestid ved 20 °C:

45-60 minutter

Det anbefales først at aktivere og fortynde klarlakken, umiddelbart før den skal bruges.

HS Plus Clearcoat P190-8002

J3072V

 	Dysetørrelse Dysetørrelse: 1,2 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistolfabrikantens anvisninger, normalt 2-2,2 bar/30 psi (indgang)																
	Sprøjteproces Påfør 1 let lukket lag + 1 fuldt lag. <i>Det første lag skal påføres som et let, <u>lukket</u> lag.</i> <i>Det andet lag skal påføres som et helt lag.</i> Afluftning mellem lagene: <i>Efter første lag påføres andet fulde lag lige efter.</i> <i>Ved 1-2 paneler afluftes i 1 minut mellem lagene.</i> <i>Afluftning før IR-tørring: 5 min.</i>																
	<table><tr><td></td><td>20 °C</td><td>40 °C</td><td>60 °C</td></tr><tr><td>Støvtør:</td><td>20 minutte</td><td>----</td><td>----</td></tr><tr><td>Håndteringstør:</td><td>30 minutter</td><td>20 minutter</td><td>5 minutter</td></tr><tr><td>Polering:</td><td>90 minutter</td><td>efter afkøling</td><td>efter afkøling</td></tr></table> IR-tørring: Kort bølge – 2-3 min. ved 50 % efterfulgt af 5-6 min. ved 100 % *Bemærk: Til IR-processen må der kun bruges P210-8812 og P852-1664 Tørretider afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges.		20 °C	40 °C	60 °C	Støvtør:	20 minutte	----	----	Håndteringstør:	30 minutter	20 minutter	5 minutter	Polering:	90 minutter	efter afkøling	efter afkøling
	20 °C	40 °C	60 °C														
Støvtør:	20 minutte	----	----														
Håndteringstør:	30 minutter	20 minutter	5 minutter														
Polering:	90 minutter	efter afkøling	efter afkøling														

HS Plus Clearcoat P190-8002**J3072V****Generelle bemærkninger vedrørende processen****UDSPRØJTNINGS-/REPARATIONSPROCES**

- Klargør udsprøjtningssområdet med en sliberondel (korn 3000) på en excentersliber.
- Påfør P190-8002 i henhold til ovenstående oplysninger.
- Vær omhyggelig med at minimere klarlakkkanterne i udsprøjtningssområdet.
- Påfør straks Spot Blender Aerosol P850-1622 eller Spot Blender P273-1106 ved klarlakkanten.
- Det anbefales ikke at udsprøjte på ½ paneler, f.eks. døre. Det er mere effektivt at lakere hele panelet med klarlak.
- Efter grundig ovntørring eller om nødvendigt anvendelse af en IR-lampe i 5-6 min. skal kanten slibes kortvarigt med en sliberondel (korn 3000) på en excentersliber.
- Dette trin er ikke afgørende, men gør det meget nemmere at polere.
- Poler med det normale poleringssystem.

Express Plus Clearcoat P190-8002

J3072V

Generelle bemærkninger vedrørende processen

BLANDINGSFORHOLD FOR STRUKTURFINISH OG ELASTISKE UNDERLAG

P565-7210/7220 kan tilsættes for at opnå en strukturfinish. Ved brug på elastiske underlag bør P100-2020 også bruges.

Bemærk: De fleste plasttyper, der bruges på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttyper er delvist elastiske, når de lakeres, før de bliver monteret på bilen, men uelastiske, når de er monteret. HS+ Klarlakker kræver kun tilsætning af det elastiske additiv (se **Elastisk** i nedenstående skema) ved lakering af meget elastiske plasttyper, hovedsageligt på ældre biler, f.eks. af skumtypen.

Følgende tabeller giver en **1 i BLANDING EFTER VÆGT** til forskellige toplakker i brugsklar form. Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. **UNDLAD AT NULSTILLE** vægten mellem tilsætningerne

Underlag	Udseende	P190-8002	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8813/12	P852-1663/64
Uelastisk	Glans	562,2g	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fin struktur	279,8g	612,6g	-	-	763,6g	980,0g
	Grov struktur	361,4g	-	647,1g	-	816,1g	988,1g
Elastisk	Glans	446,5g	-	-	599,1g	856,1g	1015,4g
	Fin struktur	205,1g	497,9g	-	603,1g	750,7g	982,6g
	Grov struktur	271,1g	-	485,4g	624,4g	809,6g	995,1g

LAKERING AF PLAST

Brug NEXA AUTOCOLOR® standardsystemet til lakering af plast (se produktdatabladet).

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Ved brug af 2K produkter anbefales det på det kraftigste at rengøre pistolen grundigt umiddelbart efter brug.

Produktdatablad

HS Plus Clearcoat P190-8002

J3072V

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 420 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 840 g/l.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på:
www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

Nexa Autocolor og Aquabase er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Tredjepartsvaremærker, der er nævnt i dette dokument, tilhører deres respektive ejere.
© 2016 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.