



Teknisk datablad

December 2020

V1010V

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

TURBO VISION® High Build Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
P650-1010	Premium High Build Binder
P600-9xxx	Tonefarver
P210-7644	EHS Hardener – Standard
P210-7642	EHS Hardener – Slow
P852-6440	EHS Thinner – Extra Slow
P852-6442	EHS Thinner – Slow
P852-6444	EHS Thinner – Medium
P852-6446	EHS Thinner – Fast
P852-6448	EHS Thinner – Extra Fast

Produktbeskrivelse

Turbo Vision High Build Topcoat er beregnet til erhvervskøretøjer og hovedsageligt karosseribyggere.

Turbo Vision High Build Topcoat er en sprøjtevenlig toplak med god dækevne, høj glans og et flot udseende, der opfylder karosseribyggeres og flådemarkedets krav.

Takket være bindemiddelrecepten kan Turbo Vision udføres i High Build Topcoat:

- dækker komplekse dele af bilerne, såsom nitter, skruer, svejsninger og kanter
- kan bruges både til små og store områder
- kan påføres under en lang række temperaturforhold
- giver en meget høj opacitet
- giver stor modstandsdygtighed over for løbere på overlapninger og vanskelige områder, der skal omlakeres



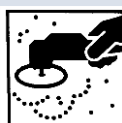
TURBO VISION®

Underlag og klargøring

Klargør underlaget som følger:

Underlag:

- Originale lakker og lakarbejde i god stand skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P400 eller (P600 våd) før påføring af toplak.
- Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forbehandles med en passende primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.
- TURBO VISION® High Build Topcoat er velegnet på alle NEXA AUTOCOLOR®-primere, -surfacere og -forseglingsmidler.



Rensning:

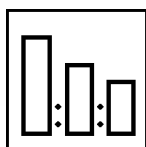


Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal aftørres grundigt med et passende affedtningsmiddel (P850-1367 Degreaser og P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 Low V.O.C. Cleaner).

Proces

Konventionel eller overliggende kop

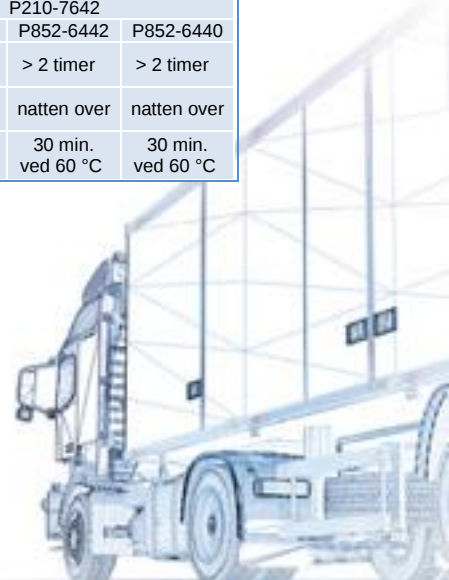


Blandingsforhold efter volumen:

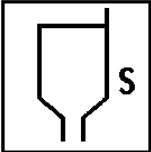
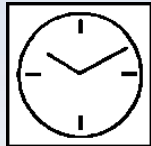
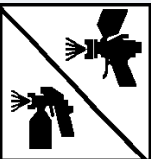
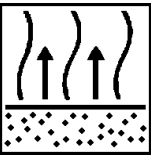
<i>Turbo Vision</i> High Build Topcoat	2
P210-7644 hærder (*)	1
P852-664x fortynder (*)	0,8-1,2



Temperatur	<15 °C	15 °C	15-20 °C	20-25 °C	20-30 °C	25-35 °C	> 30 °C
Kombination	Ekstra hurtig	Hurtig	Standard/hurtig	Standard/langsom	Langsom/medium	Langsom	Meget langsom
Jobstørrelse	Meget lille/plet	lille	lille	medium til stor	medium til stor	medium til stor	stor
Hærder (*)	P210-7644				P210-7642		
Fortynder (**) / Anvendelsestid	P852-6448 <30 min.	P852-6446 1 time	P852-6444 >2 timer	P852-6442 > 2 timer	P852-6444 > 2 timer	P852-6442 > 2 timer	P852-6440 > 2 timer
Lufttørringstid	<1 time	2 timer	2-3 timer	3 timer	natten over	natten over	natten over
Ovntørringstid	Lufttør	20 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 60 °C	30 min. ved 60 °C	30 min. ved 60 °C



TURBO VISION®

Proces		
	Konventionel eller overliggende kop	
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 24-28 sek. DIN 4	
	Anvendelsestid ved 20 °C: 2-3 timer	
  	1,4-1,5 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,5 bar ELLER 0,8-1 mm overliggende kop Lufthættetryk: 0,68 bar Laktryk: 0,3-1,0 bar Væsketilførsel: 280-320 cm ³ /min. ELLER Dysestørrelse: 9-11/1.000 (0,23-0,28 mm) for air assisted airless Laktryk: 90-110 bar Luftforstøvning: 2,5-3 bar	
	Antal lag: <u>1 sprøjtegang:</u> 1 tyndt lag + 1 helt lag <u>2 lag:</u> 1 lukket mellemlag + 1 helt lag Tør lagtykkelse: 50-60 µm 60-90 µm	
	<u>1 sprøjtegang:</u> Afluftning mellem lagene: 2-3 minutter Afluftning før ovntørring: 10 minutter <u>2 lag:</u> 10 minutter 10 minutter	



TURBO VISION®



Ovntørring ved en metaltemperatur på:

50 °C	30 minutter med standardhærder
60 °C	30 minutter med langsom hærder
Gennemtør	Efter afkøling

Farve og glans

FARVEBLANDING og TONING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som ved alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade TURBO VISION® High Build Ready Mix Topcoat hærde i mindst 1 uge før evt. påsætning af selvklebende folie.

DÆKKEEVNE

Ca. 8 til 10 m² pr. liter brugsklar lak ved en tør lagtykkelse på 70 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes.
Dette kan tage flere uger, hvis køretøjerne lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er ekstremt stor.

OPBEVARING

Blanding ved stuetemperatur:

Opbevar P600-xxxx-tonefarver og P651-xxx-produkter i blanderummet mellem følgende temperaturer: 18-25 °C.

Opbevaringstemperatur:

Opbevar P600-xxxx tonefarver og P650-xxx produkter mellem følgende temperaturer: 5 til 35 °C.



TURBO VISION[®]

Opbevares i overensstemmelse med lokale forskrifter. Opbevares i original emballage beskyttet mod direkte sollys på et tørt, køligt og velventileret sted væk fra uforenelige materialer og mad og drikke. Sørg for, at beholderen er tæt lukket og forseglet, indtil den skal bruges. Beholdere, der har været åbnet, skal forsegles omhyggeligt igen og opbevares opretstående for at forhindre lækage. Må ikke opbevares i umærkede beholdere. Brug passende beholdere for at undgå forurening af miljøet. Se altid sikkerhedsdatabladet.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/l.

VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 420 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om arbejdsmiljø finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

