

Produktdatablad

Maj 2019

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT – KUN TIL PROFESSIONEL



J3071V

HS Plus klarlak P190-8001

Produkt	Beskrivelse
P190-8001	HS Høj Temperatur Express Plus klarlak
P210-8817	HS Plus hærder
P852-1661	Express Fortynder Høj Temperatur
P852-1662	Express fortynder

Produktbeskrivelse

P190-8001 er en 2K akrylklarlak, der er optimeret til brug på AQUABASE® og AQUABASE® Plus basefarver. Denne nye klarlak er udviklet med henblik på at styrke NEXA AUTOCOLOR® brandets position som en af markedets førende producenter af kvalitetsprodukter. Express Plus klarlak sætter ny standard på markedet, hvad angår hastighed, uden at gå på kompromis med slutresultatet, påføringen eller reparationens størrelse. For at opnå det bedste resultat har denne transparente klarlak en særlig hærder (P210-8817) og fortynder til anvendelse i høj påføringstemperatur. High Temperature Express Plus klarlakken er den hurtigste klarlak på markedet for høj temperatur; kræver kun 10 minutter ved 60 °C eller 30 minutter ved 40°C, hvilket giver betydelige tids- og energibesparelser.

Underlag/klargøring

P190-8001 bør kun bruges på: -

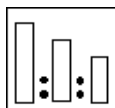
- Aquabase Plus basefarver i P989-serien
- Klargjort eksisterende lak i god stand Eksisterende lak bør først slibes (f.eks. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) og renses med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring af P190-8001

HS Plus klarlak P190-8001

J2970V

Påføringsproces

Påføringssystem – høj temperatur

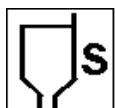


P190-8001 2 dele
P210-8817 2 dele
P852-1661/62 0,6 dele
Ved påførings temperatur over 35C brug P852-1661 Høj Temp Express Fortynder.

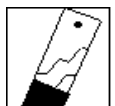

BLANDING EFTER VÆGT:

Vægtangivelserne er den samlede vægt – **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

Nødvendig mængde af brugsklar lak (liter)	P190-8001	P210-8817	P852-1661/62
0,1 l	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 l	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 l	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 l	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 l	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 l	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 l	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 l	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 l	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 l	443,0 g	889,1 g	1008,7 g



17-19 sek. DIN 4 ved 20 °C



Anvendelsestid ved 20 °C: P852-1661/62 60 minutter

Det anbefales først at aktivere og fortynde klarlakken, umiddelbart før den skal bruges.

HS Plus klarlak P190-8001

J2970V

	Dysestørrelse Massefylde: 1,2 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistolfabrikantens anvisninger, normalt 2-2,2 bar/30 psi (indgang)
	Påføring af to lag Påfør 1 tyndt/mellemtykt lag + 1 helt lag. <i>Det første lag skal påføres som et tyndt lukket lag.</i> <i>Det andet lag skal påføres som et helt lag.</i> Afluftning mellem lagene: 5 min. Afluftning før ovn- eller IR-tørring: 5 min.
	<u>Ovntørring ved en paneltemperatur på:</u> <u>210-8817/P852-1662</u> 60 °C: 10 til maks. 15 minutter (15 minutter, hvor 60° C ikke er nået) 40 °C : 30 minutter 20 °C: 150 minutter Gennemtør: Efter afkøling
	IR-tørring med HT fortynder: 6 min. ved fuld effekt (afhængigt af farve og udstyr). Afluft i 5 min. før fuld effekt. Metaltemperatur maks. 100 °C

Produktdatablad

HS Plus klarlak P190-8001**J2970V****Generelle bemærkninger vedrørende processen****UDTONINGS-/REPARATIONSPROCES**

- Klargør udtoningsområdet med at slibe med P3000 (blød skive) på en DA-slibemaskine.
- Påfør P190-8001 i henhold til ovenstående oplysninger.
- Vær omhyggelig med at minimere klarlakkkanterne i udtoningsområdet.
- Udton straks sprøjtestøvets kant med Spot Blender eller Aerosol Spot Blender.
- Efter grundig ovntørring eller om nødvendigt anvendelse af en IR-lampe i 5 min. skal kanten slibes kortvarigt med P3000 (blød skive) på en DA-slibemaskine. (Dette trin er ikke afgørende, men gør det meget nemmere at polere).
- Polér ved brug af standardproces

Express Plus klarlak P190-8001

J3071V V

Generelle bemærkninger vedrørende processen

FORHOLD I FORBINDELSE MED STRUKTURLIGHEDER

P565-7210/7220 kan tilsættes for at opnå en strukturfinish. Ved brug på elastiske underlag bør P100-2020 også bruges.

Bemærk: De fleste plasttyper, der bruges på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttyper er delvist elastiske, når de lakeres, før de bliver monteret på bilen, men uelastiske, når de er monteret. HS+ Klarlakker kræver kun tilsætning af det elastiske additiv (se **Elastisk** i nedenstående skema) ved lakering af meget elastiske plasttyper, hovedsageligt på ældre biler, f.eks. af skumtypen.

Følgende tabeller giver en **1 I BLANDING EFTER VÆGT** til forskellige toplakker i brugsklar form. Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. **UNDLAD AT NULSTILLE** vægten mellem tilsætningerne

Underlag	Udseende	P190-8001	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1662
Uelastisk	Glans	443,0 g				889,1 g	1008,7 g
	Mat struktur	243,8 g	531,3 g	-	-	814,7 g	987,7 g
	Grov struktur	314,7 g	-	557,0 g	-	870,5 g	991,5 g
Elastisk	Glans	354,5 g	-	-	473,8 g	885,7 g	1011,5 g
	Mat struktur	188 g	455 g	-	551 g	800 g	985 g
	Grov struktur	214 g	-	380 g	489 g	772 g	984 g

LAKERING AF PLAST

Brug NEXA AUTOCOLOR® standardsystemet til lakering af plast (se produktdatabladet).

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Ved brug af 2K produkter anbefales det på det kraftigste at rengøre pistolen grundigt umiddelbart efter brug.

HS Plus klarlak P190-8001

J2970V

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 420 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 840 g/l.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

Nexa Autocolor og Aquabase er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Tredjepartsvaremærker, der er nævnt i dette dokument, tilhører deres respektive ejere.

Side 6 af 6

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktblad