



Teknisk datablad

April 2021

V5000

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

TURBO VISION® MS Advanced Topcoat

Produkt	Beskrivelse
P650-5000	MS Advanced Binder
P600-9xxx	Coloured Tinters
P210-7504	MS Hardener – Standard
P210-7502	MS Hardener – Slow
P852-6336	MS Thinner – Slow
P852-6334	MS Thinner – Medium
P852-6332	MS Thinner – Fast

Produktbeskrivelse

Turbo Vision MS Advanced Topcoat er beregnet til erhvervskøretøjer for både karosseribyggere og reparatører.

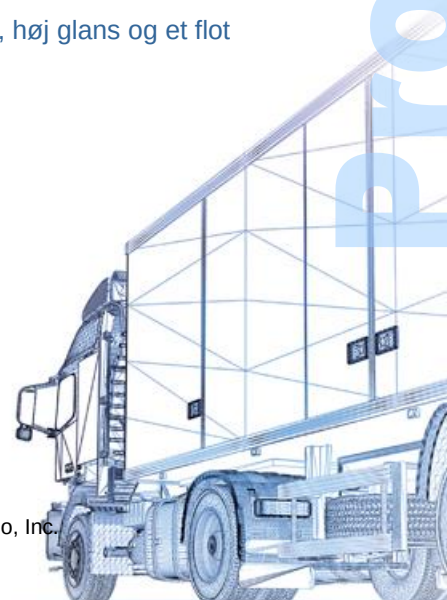
Turbo Vision MS Advanced Topcoat er en sprøjtevenlig toplak med god dækkeevne, høj glans og et flot udseende, der opfylder flådemarkedets krav.

Takket være udvalget af hjælpeprodukter kan Turbo Vision MS Advanced Topcoat:

- bruges både til små og store områder
- kan påføres under en lang række temperaturforhold

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®

Underlag og klargøring

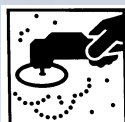
Klargør underlaget som følger:

Underlag:

- Originale lakker og lakarbejde i god stand skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P400 eller (P600 våd) før påføring af toplak.

- Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forprimes med en passende primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.

- TURBO VISION® MS Advanced Topcoat er velegnet på alle Nexa Autocolor primere, surfacere og forseglingsmidler.



Rensning:

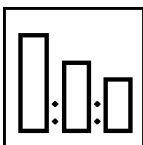
Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.



Underlag skal aftørres grundigt med et passende affedtningsmiddel (P850-1367 Degreaser og P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 low V.O.C cleaner).

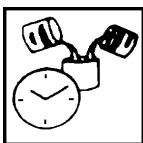
Proces

Påføring: konventionel, overliggende kop eller air assisted airless



Blandingsforhold efter volumen:

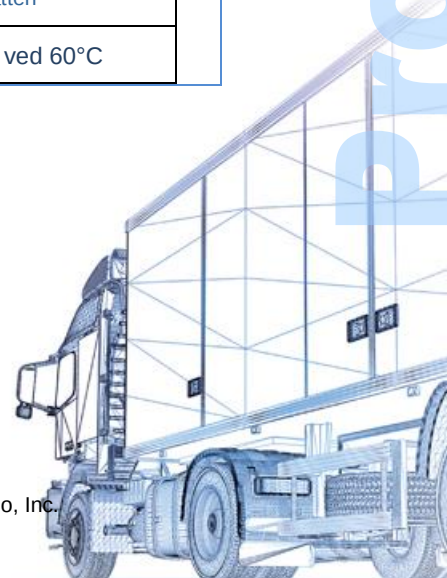
<i>Turbo Vision</i> MS Advanced Topcoat	2
P210-750x hardener (*)	1
P852-633x thinner (**)	0,5-1



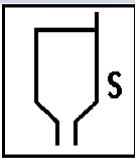
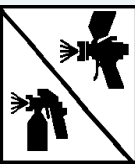
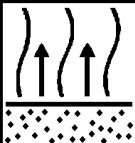
Temperatur	<18 °C	18-25 °C	>25 °C
Kombination	Medium/Fast	Medium/Medium	Slow/Slow
Hjælpeprodukter	P210-7504/P852-6332	P210-7504/P852-6334	P210-7502/P852-6336
Lufttørring	Over natten	Over natten	Over natten
Ovn tørring	30 min ved 60°C	30 min ved 60°C	30 min ved 60°C

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

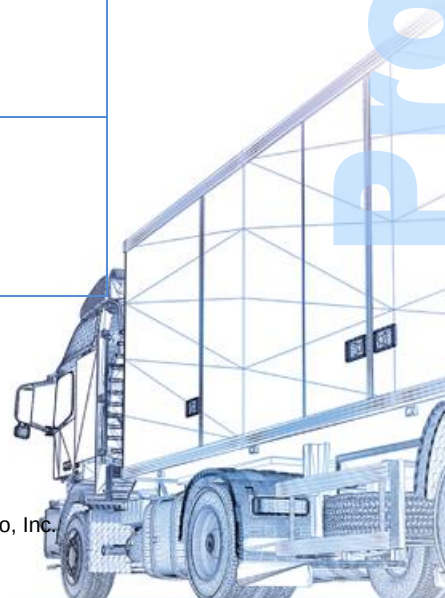


TURBO VISION®

Proces	
	Påføring: konventionel, overliggende kop eller air assisted airless
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 18-22 sekunder DIN 4 til konventionel påføring/påføring med overliggende kop 19-23 sekunder DIN 4 til air assisted airless-påføring
	Anvendelsestid ved 20 °C: 2 timer
	1,3-1,5 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,4 bar
	ELLER
	0,8-1 mm overliggende kop Dysetryk: 0,68 bar Laktryk: 0,3-1,0 bar Væsketilførsel: 280-320 cm ³ /min.
	ELLER
	Dysestørrelse: 9-11/1.000 (0,23-0,28 mm) for air assisted airless Laktryk: 90-110 bar Luftforstøvning: 2,5-3 bar
	Antal lag <u>2 lag:</u> 1 lukket mellemlag + 1 helt lag Tør lagtykkelse: 40-60 µm
	<u>2 lag:</u> Afluftning mellem lagene: 10-15 minutter Afluftning før ovntørring: 15-20 min.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



TURBO VISION®

	HVLP/underliggende kop	Air assisted airless	
	20 °C støvfri	10-20 min.	20-30 min.
	20 °C gennemtør	24 timer	24 timer
	60 °C ovntørring (metaltemp.)	30 min.	40-50 min.
	IR-mellembølge	10-15 min.	ikke relevant

Farve

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade TURBO VISION® Advanced Topcoat hærde i mindst en uge før evt. påsætning af selvklebende folie.

DÆKNING

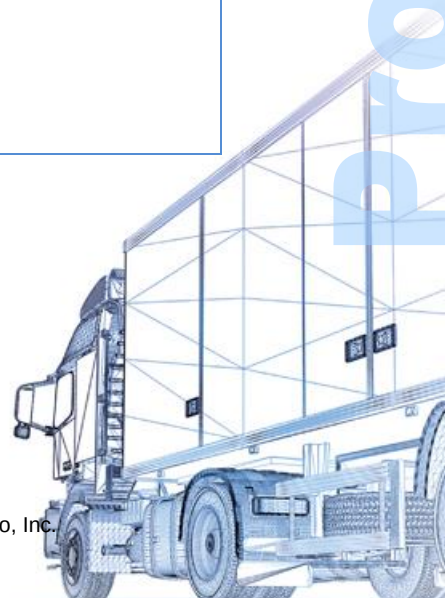
Ca. 8-10 m² pr. liter brugsklar lak ved en tør lagtykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes.

Dette kan tage flere uger, hvis køretøjerne lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er ekstremt stor.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.



TURBO VISION®

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

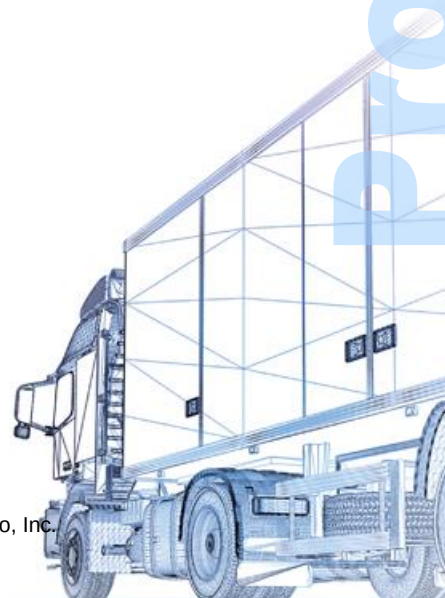
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



Produkt-datablad