



Teknisk datablad

Juni 2021

W0640V

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

TURBO VISION® EHS Clearcoat	
Produkt	Beskrivelse
P190-1400	Turbo Vision EHS Clearcoat
P210-7644	EHS Hardener – Standard
P210-7642	EHS Hardener – Slow
P210-7606	EHS Pluralmix Hardener
P852-6440	EHS Thinner – Extra Slow
P852-6442	EHS Thinner – Slow
P852-6444	EHS Thinner – Medium
P852-6446	EHS Thinner – Fast
P852-6448	EHS Thinner – Extra Fast

Produktbeskrivelse

Turbo Vision MS Clearcoat er beregnet til erhvervskøretøjer for både karosseribyggere og reparatører.

Turbo Vision EHS Clearcoat er en sprøjtevenlig klarlak med en enestående flydeevne, glans og absorbering af sprøjtestøv, som opfylder de standarder, der gælder for lakering af storvogne.

Takket være udvalget af hjælpeprodukter kan *Turbo Vision EHS Clearcoat*:

- bruges både til små og store områder
- påføres under en lang række temperaturforhold



TURBO VISION®

Underlag og klargøring

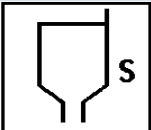
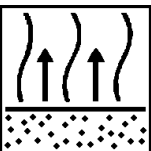
Underlag:	Rensning:
P961-Line CT Waterborne Basecoat. Se teknisk datablad V1450V. P482-line Solventborne Basecoat. Bland klarlakken i et forhold på 2:1:0,7, og se TDS V4130 TDS. <i>Turbo Vision</i> EHS Premium High Flow eller High Build Topcoat. Se TDS V1000V / V1010V.	Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt og fri for fedt. Områder, der har fået påført basefarve, og som har stået natten over, bør tørres grundigt af med en tack-rag før påføring af klarlak.

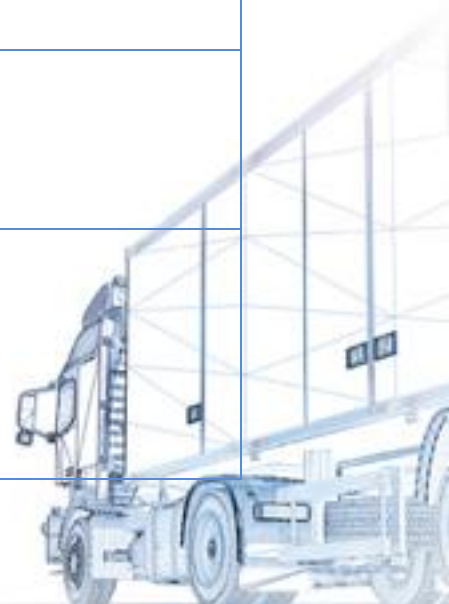
Proces

<

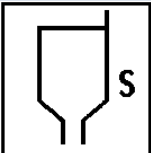
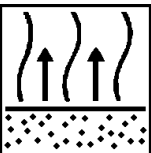


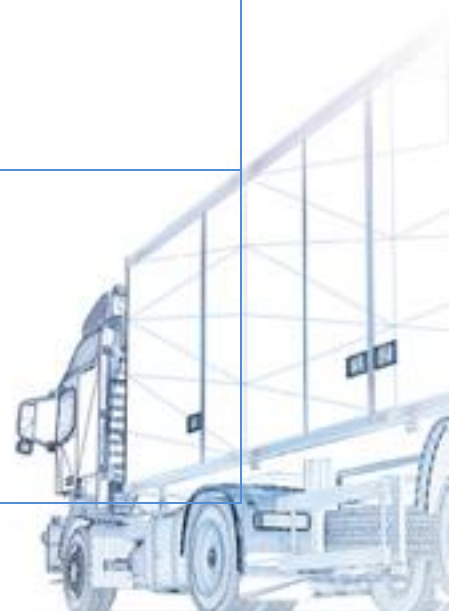
TURBO VISION®

Proces	
	Konventionel eller overliggende kop
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 17-21 sekunder DIN4 Anvendelsestid ved 20 °C: 2 timer
	
	Overliggende kop: Dysestørrelse: 1,3-1,4 mm Lufttryk: 2,0-2,5 bar* Sugefødning: Dysestørrelse: 1,5-1,6 mm Lufttryk: 2,0-2,5 bar* Trykfødning: Dysestørrelse: 0,8-1,0 mm Lufttryk: 2,0-2,5 bar* Laktryk: 0,3-1,0 bar Væsketilførsel: 280-320 cm ³ /min.
	
	*Se sprøjtepistolfabrikantens anvisninger
	Antal lag <u>2 lag:</u> 1 helt lag + 1 helt lag Tør lagtykkelse: 40-60 µm
	<u>2 lag:</u> Afluftning mellem lagene: 10-15 minutter Afluftning før ovntørring: 10-15 minutter
	Lufttørring ved 20 °C Støvtør 45 minutter Håndteringstør 4 timer Gennemtør 16 timer Ovntørring ved en metaltemperatur på: 40 °C 90 minutter 50 °C 45 minutter



TURBO VISION®

	60 °C Gennemtør	30 minutter (må ikke overstige 60 °C) Efter afkøling
Proces		
	Air-assisted airless sprøjte	
	Sprøjteviskositet ved 20 °C: 17-21 sekunder DIN4	
	Bemærk: Brug Slow Hardener og enten Slow eller Extra Slow Thinner til påføring med air-assisted sprøjte Anvendelsestid ved 20 °C: 2 timer	
	Dysestørrelse: 9 µm/0,23 mm Påføringstryk: 70-90 bar Lufttryk: 2,0-2,5 bar	
	Antal lag <u>1 lag:</u> 1 helt enkeltlag (vådt og lukket) Tør lagtykkelse: 40-60 µm	
	Afluftning før ovntørring: 10-15 minutter	
	Lufttørring ved 20 °C Støvtør 45 minutter Håndteringstør 4 timer Gennemtør 16 timer Ovntørring ved en metaltemperatur på: 40 °C 90 minutter 50 °C 45 minutter 60 °C 30 minutter (må ikke overstige 60 °C) Gennemtør Efter afkøling	



TURBO VISION®

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade TURBO VISION® EHS Clearcoat hærde i mindst 1 uge før evt. påsætning af selvklebende folie.

DÆKKEEVNE

Ca. 10,5 m² pr. liter brugsklar lak ved en tør lagtykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes. Dette kan tage flere uger, hvis køretøjet lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er for stor.

OPBEVARING

Opbevares i overensstemmelse med lokale forskrifter. Opbevares i original emballage beskyttet mod direkte sollys på et tørt, køligt og velventileret sted væk fra uforenelige materialer og mad og drikke. Sørg for, at emballagen er tæt lukket og forseglet, indtil den skal bruges. Emballage, der har været åbnet, skal forsegles omhyggeligt igen og opbevares opretstående for at forhindre lækage. Må ikke opbevares i ikke-mærket emballage. Skal indesluttet forsvarligt for at undgå forurening af miljøet. Se altid sikkerhedsdatabladet.

VOC-OPLYSNINGER

EU-grænseværdien for dette produkt (toplakker: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i den brugsklare blanding er maks. 420 g/l ved et aktiveringsforhold på 2:1:0,5 efter volumen. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.



TURBO VISION[®]

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om arbejdsmiljø finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på:
http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

Nexa Autocolor og design samt Turbo Vision er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

