

Procesdatablad

Marts 2017



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Process Data Sheet

TCB101 -Aquabase Plus Nissan KAB Process P997-LA05 EMEA

Product	Description
P997-LA05	Liquid Aluminium 2
P998-xxxx	Aquabase Plus Mixing Basics
P998-8991	Aquabase Plus Tone Controller
P980-5000	Aquabase Plus Thinner

Procesbeskrivelse



Nissan Ultimate Silver (KAB) er en sølvfarve med specialeffekt, der giver et "flydende metal"-look.

PROCES

1. REPARATION OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 1.1 Det beskadigede køretøj bør repareres med et NEXA AUTOCOLOR® reparations- og underlagssystem til det underlag af karrosseripaneler, der skal repareres (aluminium, stål, plast osv.)
- 1.2 Det anbefales at afslutte reparationen med en SG7 spektralgrå primerfarve som grundfarve, der bruges i processens 2. trin. Et lag standard Nexa Autocolor 2K klarlak kan påføres SG7 bindelaget direkte (efter evt. slibning).

2. GRUNDFARVE OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 2.1 Når underlaget klargøres som anbefalet i det følgende, bør egnede opsprøjtningsskørt også klargøres til kontrol af basefarvens farve/effekt.
- 2.2 Til Nissan Ultimate Silver (KAB) bruges en SG7 grundfarve, der påføres en standard 2K klarlak. Når der bruges 2K Basecoat Nissan Ultimate Silver (KAB), opnås fuld dækning og dermed det bedste resultat. SG7 farven giver den bedste mulighed for konstatere, hvornår fuld dækning er opnået.
- 2.3 Hvis kun en del af et karrosseripanel repareres og primes, skal klarlakken påføres hele panelet.
- 2.4 Klarlakken tørres helt ved at følge anbefalingerne i det relevante TDS, hvorefter den slibes med P1200 (tør) for at fjerne struktur og opnå en helt plan overflade.
- 2.5 Området, der skal lakeres, skal derefter slibes med P1000 Trizact (eller tilsvarende) (våd) eller finere for at minimere ridser fra fjernelsen af evt. struktur.
- 2.6 Når udtoning af basefarven indgår som en del af reparationen, skal panelområdet fra udtoningen af basefarve til kanten af panelet slibes med P3000 Trizact (eller tilsvarende) (våd).



PROCES

3. AQUABASE PLUS NISSAN KAB APPLICATION

3.1 På grund af mulig variation i en bestemt bils farve er det vigtigt at lave en farvekontrol ved hjælp af de opsprøjtningskort, der er klargjort som beskrevet i afsnit 2, og bruge den påføringsproces for basefarve, der anbefales i dette afsnit.

3.2 Mix Nissan Ultimate Silver (KAB) (fra colour IT) ved hjælp af Aquabase Plus Liquid Aluminium 2, P997-LA05 og Aquabase Plus Mix farver, P998-xxxx.

3.3 Fortynd 50% med P980-5000 (2 / 1).

3.4 Sprøjtepistol: SATA 1.0-1.1, HVLP (@ 2 bar)

3.5 Påfør 1st dobbelt krydslag @ 2 bar med sprøjtenål 1 ¼ - 1 ½ åben og flash off indtil mat (Dryjet).

3.6 Påfør 2nd dobbelt krydslag @ 2 bar med sprøjtenål 1 ¼ - 1 ½ åben og flash off indtil mat (Dryjet).

3.7 Hvis basefarven ligger pænt, fortsæt til step 3.8, ellers gentag Step 3.6.

3.8 1 dobbelt / triple control lag @ 2 bar med sprøjtenål ¾ åben og flash off indtil mat (Dryjet).

3.9 Vær opmærksom på at påføre sidste kontrollag meget tørt

3.10 Flash off før klarlak 20 - 30 minutter.

3.11 Ved fade-out af basefarven skal det første step base lægges så langt ud som muligt og efterfølgende lag skal lægges længere ind mod skaden.



PROCESS

4. PÅFØRING AF KLARLAK

- 4.1 Påfør en Nexa Autocolor ridsefast klarlak.
- 4.2 Det første lag klarlak skal påføres som et let tågelag. Undgå at give dette første lag for meget, da overpåføring kan flytte basefarven, så der opstår skjolder.
- 4.3 Lad overfladen aflufte i 10-15 minutter, og påfør derefter 1 helt lag (på vandrette overflader kan det være nødvendigt at påføre yderligere et ½ lag umiddelbart efter det hele lag).
- 4.4 Ovn tør som angivet i TDS for klarlakken.
- 4.5 For at opnå det glatteste slutresultat kan det være nødvendigt at slibe med P1200 eller finere (tør) og derefter igen påføre den ridsefaste klarlak.
- 4.6 Poler efter behov for at opnå den ønskede finish.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk.
IP14 2AD
Tel: 01449 771771
Fax: 01449 773472

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

