

Process Data Sheet

Marts 2017

INTERNATIONAL MASTER
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



TCB102

TCB102 Aquabase Plus
Mercedes Alubeam Process P997-LA05 EMEA

Product	Description
P997-LA05	Liquid Aluminium 2
P998-xxxx	Aquabase Plus Mixing Basics
P998-8991	Aquabase Plus Tone Controller
P980-5000	Aquabase Plus Thinner

Proces Beskrivelse



Mercedes Alubeam (047) er en sølvfarve med specialeffekt, der giver et "flydende metal"-look.

PROCES

1. REPARATION OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 1.1 Det beskadigede køretøj bør repareres med det Mercedes-godkendte Nexa Autocolour reparations- og underlagssystem, der er beregnet til det underlag af karrosseripaneler, som skal repareres (aluminium, stål, plast osv.)
- 1.2 Det anbefales at afslutte reparationen med en SG7 Spektral Grå Primer som grundfarve, der bruges i 2. trin af processen. Et lag standard Nexa klarlak kan påføres SG7 Primerlaget direkte (efter evt. slibning).

2. BUNDFARVE OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 2.1 Når underlaget klargøres som anbefalet i det følgende, bør egnede opsprøjtningsskott også klargøres til kontrol af basefarvens farve/effekt.
- 2.2 Til Mercedes Alubeam (047) bruges en SG7 grundfarve, der påføres en standard Mercedes-godkendt klarlak. Når der bruges Mercedes Alubeam Aquabase Plus (047), opnås fuld dækning og dermed det bedste resultat. SG7 farven giver den bedste mulighed for konstatere, hvornår fuld dækning er opnået.
- 2.3 Hvis kun en del af et karrosseripanel repareres og primes, skal klarlakken påføres hele panelet.
- 2.4 Klarlakken tørres helt ved at følge anbefalingerne i det relevante TDS, hvorefter den slibes med P1200 (tør), for at fjerne struktur og opnå en helt plan overflade.
- 2.5 Området, der skal lakeres, skal derefter slibes med P1000 Trizact (eller tilsvarende) (våd) eller finere for at minimere ridser fra fjernelsen af evt. struktur.
- 2.6 Når udtoning af basefarven indgår som en del af reparationen, skal panelområdet fra udtoningen af basefarve til kanten af panelet slibes med P3000 Trizact (eller tilsvarende) (våd).



PROCES

AQUABASE PLUS ALUBEAM PÅFØRING

- 3.1 På grund af mulig variation i en bestemt bils farve er det vigtigt at lave en farvekontrol ved hjælp af de opsprøjtningskort, der er klargjort som beskrevet i afsnit 2, og bruge den påføringsproces for basefarve, der anbefales i dette afsnit.
- 3.2 Bland Mercedes Alubeam 047 (fra Colour IT) ved hjælp af Aquabase Plus – Liquid Metal 2 Toner – T4705 og Aquabase Plus P998-xxxx tonefarver.
1. Fortynd 50% med P980-5000 (2/1).
- 3.4 Sprøjtepistol: SATA 1.0-1.1, HVLP (ved 1.8-2.0 bar)
- 3.5 Læg et krydslag med sprøjtepistol 1¼-1½ omdrejninger åben. Afluft mellem lagene.
- 3.6 Læg andet dobbelt krydslag (2 x ½ lag) med sprøjtepistol 1¼-1½ omdrejninger åben (hvis den ikke dækker, gentag 3.6).
- 3.7 Hvis den metalliske kontrol ser jævnt ud og fri for plastre på dette tidspunkt, skal du fortsætte til trin 3.8, ellers gentage 3.6
- 3.8 1 dobbelt / triple kontrollag @ 2 bar med sprøjten ¾ omdrejninger åben og flash off til mat (Dryjet).
- 3.9 Dette sidste lage basefarve skal lægges meget fint på om med meget afstand til emnet for at påføre Laget tørt.
- 3.10 Flash off før klarlak 20 - 30 minutter og hvis muligt med Dry-Jet.
- 3.11 For at udtone basefarven påføres det første baselag på det primede område, hvorefter hvert enkelt efterfølgende lag skal føres lidt længere ind på udtoningsområdet ved hjælp af en normal udtoningsteknik for at opnå en jævn udtoning i den originale farve. .



PROCES

1. KLARLAK PÅFØRING

- 4.1 Påfør en standard Nexa ridsefast klarlak.
- 4.2 Det første lag klarlak skal påføres som et let lukket lag. Undgå at give dette første lag for meget, da overpåføring kan ændre basefarven, så der opstår skjolder.
- 4.3 Lad overfladen aflufte i 10-15 minutter, og påfør derefter 1 helt lag (på vandrette overflader kan det være nødvendigt at påføre yderligere et ½ lag umiddelbart efter det hele lag).
- 4.4 Ovn tør som angivet i TDS for klarlakken.
- 4.5 For at opnå det glatteste slutresultat kan det være nødvendigt at slibe med P1200 eller finere (tør) og derefter igen påføre ridsefast klarlak.
- 4.6 Poler efter behov for at opnå den ønskede finish.

These products are for professional use only, and are not to be used for purposes other than those specified. The information on this TDS is based on present scientific and technical knowledge, and it is the responsibility of the user to take all necessary steps in order to ensure the suitability of the product for the intended purpose.

For Health and Safety information please refer to the material Safety Data Sheet, also available at: www.nexaautocolor.com

For further information please contact:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk.
IP14 2AD
Tel: 01449 771771
Fax: 01449 773472

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

