

HS Plus Clearcoat P190-6570

J2380

Produktdatablad

September 2021

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT – KUN TIL PROFESSIONEL



J2380

HS Plus Clearcoat P190-6570

Produkt	Beskrivelse
P190-6570	HS Plus Clearcoat
P210-8645	HS Plus Hardener
P210-8646	HS Plus Hardener-Slow
P852-1661	High Temperature Express Thinner

Produktbeskrivelse

P190-6570 er en 2-komponent akrylklarlak, der er udviklet som et VOC-begrænset produkt (420 g/l) for at opnå en tørretid på 15 minutter ved 60 °C, nem påføring og et fremragende slutresultat på Aquabase® Plus basefarver.

Underlag/klargøring

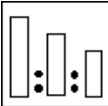
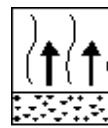
P190-6570 bør kun bruges på:

- Aquabase Plus basefarver i P989-serien
- Klargjort eksisterende lak i god stand Eksisterende lak bør først slibes (f.eks. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) og renses med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring af P190-6570

HS Plus Clearcoat P190-6570

J2970

Påføringsproces

	Op til 30°C P190-6570 P210-8645/46 2 dele 1 del Over 30°C eller høj luftfugtighed P190-6570 P210-8646 P852-1661 2 dele 1 del 0,1 del
	15-18 sekunder DIN 4 ved 20 °C
	Anvendelsestid ved 20 °C: Kan sprayes i 1 time ved 20 °C DIN 4-mål. 1½ timer dobbelt viskositet
 	Dysetørrelse Dysetørrelse: 1,2-1,3 mm Indgangstryk: Følg sprøjtepistolfabrikantens anvisninger, normalt 2-2,2 bar/30 psi (indgang) Ekspressystem m/enkelt sprøjtegang Påfør et tyndt/mellemtøkt lukket lag efterfulgt af et helt lag for at få en tør lagtykkelse på 50-60 µm. Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres. Ved mindre end 3 paneler: 1½-2 minutters afluftning mellem lagene. Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig. Påføring af to lag Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på 60-75 µm Lad området aflufte 5 minutter mellem lagene
	0-5 minutters afluftning før ovntørring, afhængigt af ovntype

Produktdatablad



HS Plus Clearcoat P190-6570

J2380

	Ovntørring ved en metaltemperatur på: 60 °C: 15-20 minutter Gennemtør: Efter afkøling
	Kortbølge: 8 minutter (afhængigt af farve og udstyr). Metaltemperatur mellem 90 °C og 100 °C

ANVISNINGER VEDRØRENDE BLANDING EFTER VÆGT

Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, er det nemmest at blande efter vægt i henhold til nedenstående anvisninger.
Vægtangivelserne er den samlede vægt – **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

Volume RFU Liter	Vægt P190-6570	Vægt P210-8645 eller P210-8646	Vægt P852-1661
0,1 L	64,0 g	97,5 g	100,4 g
0,2 L	128,0 g	195,0 g	200,9 g
0,25 L	160,0 g	243,7 g	251,1 g
0,5 L	320,0 g	487,4 g	502,1 g
0,75 L	480,0 g	731,1 g	753,2 g
1,0 L	640,0 g	974,8 g	1004,3 g



HS Plus Clearcoat P190-6570

J2970

Generelle bemærkninger vedrørende processen

Udtoningsproces

Udton sprøjtestøvets kant med Spot Blender (dåseversion), der påføres med sprøjtepistol (Minijet 1,0-1,2 mm). Lavt tryk/dårlig forstøvning af blender kan forårsage små kratere i klarlakoverfladen. Få nærmere oplysninger i det tekniske datablad M1200V for udtonings-/blandeprocesser.

Til påføring under følgende temperaturforhold:

Hærder:	Ideelt temperaturområde:
P210-8645	Op til 30 °C
P210-8646/P852-1661	Over 30°C (eller når luftfugtighed er høj)

LAKTEMPERATUR

Lad alle komponenter nå stuetemperatur (20 °C) før brug. Det anbefales på det kraftigste at varme kold lak op til mindst 15 °C før påføring. Ved en lavere temperatur kan det være vanskeligt at påføre lakken.

IR-TØRRING

Tørretider afhænger af farve og udstyr. Se fabrikantens vejledning vedrørende opsætning. Ved brug af en Aquabase Plus basefarve skal det sikres, at basefarven er gennemtør, før klarlakken påføres. Brug P210-8645 hærder.

Indstilling for metaltemperatur fra 90 °C til 100 °C.

OVERLAKERING

P190-6570 er helt klar til omlakering efter tiderne for "gennemtør" i både standard- og ekspresfunktionen.

SLIBNING OG POLERING

Polering er normalt ikke nødvendigt, da P190-6570 har en blank finish. Hvis overfladen er snavset, så fjern småpartikler med P1200 efterfulgt af P1500, og afslut med Trizact P3000 eller tilsvarende. Polér derefter med en maskine ved hjælp af et kvalitetspolersystem, f.eks. SPP-polersystemet (se SPP PDS), kombineret med en polersvamp ved laveste hastighed for at undgå, at overfladen bliver for varm. Hvis overfladen bliver for varm, så vent med at polere igen, indtil den er kølet af.

P190-6570 er nemmest at polere 1-24 timer efter tørretiderne for "gennemtør".

Produktdatablad



HS Plus Clearcoat P190-6570

J2970

Generelle bemærkninger vedrørende processen

BLANDINGSFORHOLD FOR STRUKTURFINISH OG ELASTISKE UNDERLAG

P565-7210/7220 kan tilsættes for at opnå en strukturfinish. Til brug på elastiske underlag, P100-2020 bør også bruges.

Bemærk: De fleste plasttyper, der bruges på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttyper er delvist elastiske, når de lakeres, før de bliver monteret på bilen, men uelastiske, når de er monteret. HS+ Klarlakker kræver kun tilsætning af det elastiske additiv (se **Elastisk** i nedenstående skema) ved lakering af meget elastiske plasttyper, hovedsageligt på ældre biler, f.eks. af skumtypen.

Følgende tabeller giver en **1 I BLANDING EFTER VÆGT** til forskellige toplakker i brugsklar form. Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. **UNDLAD AT NULSTILLE VÆGTEN MELLEM TILSÆTNINGERNE**

Underlag	Udseende	P190-6570	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS hærder	Fortynder 1692/3/4/5
Uelastisk	Glans	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Fin struktur	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Grov struktur	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
Elastisk	Glans	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Fin struktur	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Grov struktur	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6

LAKERING AF PLAST

Brug NEXA AUTOCOLOR® standardsystemet til lakering af plast (se produktdatabladet).

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Ved brug af 2K produkter anbefales det på det kraftigste at rengøre pistolen grundigt umiddelbart efter brug.

Produktdatablad



HS Plus Clearcoat P190-6570

J2380

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/l VOC-indhold.

VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840 g/l.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

