

Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



H1000V

Motorrums-reparationssystem Motorrumsbasefarve P560-1000

Produkt	Beskrivelse
P560-1000	Motorrumsbasefarve
P210-870/-872/-875	2K HS Plus hærdere
P852-1893/1894	2K lav-VOC fortynder
P471-serien	2K HS+ blandingsbaser

Produktbeskrivelse

P560-1000 er en del af reparationssystemet til motorrum, der er beregnet til at forenkle reparationen af biler med en speciel farve i motorrummet.

De nye farverecepter til motorrummet på farve-IT-systemer er udvidet med P560-1000 motorrumsbasefarve. Når blandingen er aktiveret og fortyndet, kan den give en nøjagtigt matchet finish til motorrum (og andre indvendige områder) og et lag, der kan overlakeres vådt-i-vådt, på alle eksterne paneler, der skal påføres toplak.

Det er dermed ikke nødvendigt at påføre bindelag og farve indvendigt, og det gøre det muligt at lakere ind- og udvendige områder i én arbejdsgang, så der spares tid.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

Underlag og klargøring

P560-1000 bør kun påføres:

Nye paneler med elektroforeselak af god kvalitet. For at sikre maksimal holdbarhed anbefales det at slibe elektroforeselakken med rød Scotch-Brite™, så den bliver så intakt som muligt, før motorrumsfarven påføres.

Omhyggeligt slebet og affedt metal. Brug Nexa Autocolor 2K etch-primer for at sikre maksimal holdbarhed. Aluminium skal påføres en etch-primer.

Omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og sund, gammel lak.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med disse produkter.





Proces	
	Bland P560-seriens indvendige motorrumsfarve i henhold til farveinformationerne på IT-systemerne. <u>TILSÆT IKKE</u> matteringsmiddel til P560 motorrumsfarven. Derefter: P560 motorrumsfarve 5 dele P210-870/-872/-875 1 del P852-1893/-1894 2 dele
	15-17 sek. DIN4 (19-22 sek. BSB4) Potlife: 1 time ved 20° C med P210-872/-875 45 minutter ved 20° C med P210-870
	Dyse: Overliggende kop: 1,4-1,6 mm Sugefødnig: 1,6-1,8 mm Indgangstryk: Efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger. (normalt 2 bar eller 30 psi).
	Påfør 1 dobbeltlag eller 2 enkeltlag for at få en lagtykkelse på 25-40 µm.
	5 minutters afluftning mellem lagene ved påføring af enkeltlag.
	Lufttørring ved 20° C før påføring af toplak: Afluftning i 15 minutter v/ 20° C før påføring af toplak med P210-872/-875 hærdere. Afluftning i 10 minutter v/ 20° C før påføring af toplak med P210-870 hærdere.
	Normalt skal P560-seriens farve ikke slibes og skal påføres toplak umiddelbart. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan man vådslibe det efter 20-30 min. med P1200 eller finere slibepapir.
TOPLAK	Områder, der skal påføres toplak, kan direkte påføres toplak - Aquabase™ basefarve, Aquabase Plus basefarve og 2K HS Plus toplak (P471).

NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

PROCESTRIN

1. Vælg den rigtige motorrumsfarve med motorrums-farveregisteret.
2. Brug det normale farvesøgningssystem til at blande P560-seriens motorrumsfarve, der omfatter tilsætning af P560-1000 motorrumsbasefarven.
3. Aktivér og fortynd P560-seriens motorrumsfarve ifølge anbefalingerne, og påfør farven på både motorrum (eller andre indvendige områder) og alle udvendige paneler, der skal påføres toplak.
4. Afluftning i 10-15 minutter (afhængig af, hvilken hærder der er valgt). Afdæk det indvendige område efter behov.
5. Påfør toplak og udfør ovntørring. P560-seriens motorrumsfarver kan påføres toplak - Aquabase™ Aquabase Plus og 2K HS Plus toplak (P471-serien).

YDERLIGERE NOTER

TILSÆT IKKE matteringsmiddel til P560-seriens motorrumsfarveblandinger.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder bestemmer tørretiden. Brug 870 hærder til korteste tørretid og 872 eller 875 til større job. Det er normalt at bruge samme hærder i såvel P550-seriens motorrumsfarve som klarlakken eller toplakken i den udvendige farve.

Valget af fortynder afhænger af arbejdets størrelse, temperaturen, ventilation og pistolens opsætning. Følgende temperaturområder er kun vejledende:

Anbefalet fortynder	Temperaturområde
P852-1893	Op til 30° C
P852-1894	Over 30° C



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på
<http://www.nexaautocolor.com>

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast
er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er
originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

