

Produktdatablad

August 2006



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H1220V

Fyldende filler/surfacer P565-693 – HS-system

Produkt	Beskrivelse
P565-693	Fyldende filler/surfacer
P210-8430/844/845	2K HS hærdere
P850-1491/1492/1493/1494	2K fortyndere
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC fortyndere
P100-2020	Fleksibelt additiv til plast

Produktbeskrivelse

P565-693 er en 2K slibbar acryl primer, der er udviklet til brug under 2K toplakker (P420/P421), 2K HS Plus toplak (P471), 2K basefarver (P422) og Aquabase™ basefarver (P965).

P565-693 kan bruges som primer-filler og primer-surfacer for at give et fremragende slutresultat på toplak plus holdbarhed.

Innovative reparationsløsninger



Underlag og klargøring

P565-693 bør kun påføres:

Omhyggeligt slebet og affedt metal. Aluminium bør påføres en etch primer.

Brug en Nexa Autocolor 2K etch primer for at sikre maksimal holdbarhed på store områder.

Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterpartel, fabriksprimer og gammel lak.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med dette produkt.

Følgende slibepapirkvaliteter anbefales:

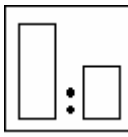
Våd- eller tørslibning: P280-P320 (GRP P400)

Tør maskinslibning: P220-P280

BEMÆRK: Anbefales ikke til pletreparationer på termoplastisk acryl og gammel lak.

Kun hele paneler.

HS-PROCES

PÅFØRING	PRIMER-SURFACER 80-100 µm.	PRIMER-FILLER 100-150 µm.
	P565-693 6 dele P210-8430/-844/-845 1 del P850- 2K fortyndere 1 dele (se Produkter)	P565-693 6 dele P210-8430/-844/-845 1 del P850- 2K fortyndere 0,5 dele (se Produkter)
	17 -19 sek. v/DIN4 (21-24 sek. BSB4) Potlife: Ca. 2 timer ved 20° C	30 -35 sek. v/DIN4 (41-48 sek. BSB4) Potlife: Ca. 1 time ved 20° C
	Pistol med overliggende kop anbefales. Dyse: Overliggende kop: 1,4-1,8 mm Tryk: 2,7-3,3 bar (40-50 psi)	Pistol med overliggende kop anbefales. Dyse: Overliggende kop: 1,8-2,0 mm Tryk: 2,7-3,3 bar (40-50 psi)
	Dyse: Overliggende kop: 1,6-1,8 mm Tryk: Maks. 0,7 bar (10 psi) lufttryk	Dyse : Overliggende kop: 1,8-2,0 mm Tryk: Maks. 0,7 bar (10 psi) lufttryk

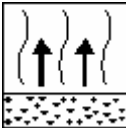


Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

HS-PROCES

PÅFØRING	PRIMER-SURFACER 80-100 µm.	PRIMER-FILLER 100-150 µm.
	2-3 lag for at give en lagtykkelse på 80-100 µm	3-4 lag for at give en lagtykkelse på 150-200 µm
	Ca. 5 minutter mellem lagene	Ca. 5-10 minutter mellem lagene Ca. 20 minutter før ovntørring ved lav temperatur
	Lufttørring ved 20° C: 2 - 3 timer Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 20-30 minutter	Lufttørring ved 20° C: 4 timer Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 40 minutter
	Afluftning i 5 minutter Kort IR-bølge: 5-10 minutter	Anbefales ikke
	Slibes med følgende kvaliteter: P600 eller finere: Solid farver/1-lags metallic farver P800 eller finere: Basefarver	
	P320 eller finere: Solid farver/1-lags metallic farver P360 eller finere: Basefarver	
TOPLAK	P565-693 kan påføres 2K toplakker (P420, P421), 2K basefarve (P422) eller Aquabase™ basefarve (P965). Hvis P565-693 slibes og står i mere end 2 dage, skal det slibes igen før påføring af bindelag eller toplak.	



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

LAKERING AF PLAST

P565-693 kan påføres forprimet plast .

Hvis P565-693 påføres fleksibel plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, skal den blandes som beskrevet herunder:

P565-693	5 dele
P100-2020 (fleksibelt additiv til plast)	1 del

Derefter aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 kan forringe slibe- og tørreegenskaberne.

Læs mere om lakering af plastunderlag i produktatabladet Lakeringssystemer til plast.

TONING

P565-693 kan tones med alle Nexa Autocolor 2K blandingsbaser og farveblandinger til solid fraver (undtagen aluminium, perlemor og specialeffekt-baser).

Følgende blandingsforhold anbefales og bør ikke overstiges:

P565-693	95 %
P420/P425/P429	5 %

Denne blanding bør derefter aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.

Tilsætning af P420/P425/P429 kan forringe slibeegenskaberne og betyde langsommere tørring.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, temperatur og påføringsforhold. Herunder følger en generel vejledning:

Hærder	Temperaturområde	Anbefalet fortynder
P210-8430	Op til 25° C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-844	25-30° C	P850-1493/-1693/-1694
P210-845	+30° C	P850-1493/-1494/-1694

TØRRING

Alle tørretider i denne procesoversigt afhænger af den påførte lagtykkelse og af temperaturen. De anførte IR-tørretider kræver, at kortbølge IR-lampen anbringes 70-100 cm fra panelet. Lad P565-693 aflufte i 5 minutter før tørring med IR-lampen. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges.



Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på <http://www.nexaautocolor.com>

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, giver det en primer med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840g/liter.

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88

Nexa Autocolor, , Aquabase,
Aquadry, Belco and Ecofast
varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er
originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotchbrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc

Innovative reparationsløsninger

