

Produktdatablad

December 2006



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H1330V

Fyldende surfacer/filler P565-761 – HS-system

Produkt	Beskrivelse
P565-761	Fyldende surfacer/filler
P210-8430/-844/-845	2K HS hærdere
P850-1491/-1492/-1493/-1494	2K fortyndere
P850-1692/-1693/-1694	2K lav-VOC fortyndere
P100-2020	Fleksibelt additiv til plast

Produktbeskrivelse

P565-761 er en 2K slibbar acrylprimer, der er udviklet til brug under 2K toplakker (P420, P421), 2K basefarve (P422), 2K HS Plus toplak (P471), Aquabase™ (P965) og Aquabase Plus (P899) for at give et fremragende slutresultat.

P565-761 kan bruges som primer-surfacer og fyldende primer-filler.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

Underlag og klargøring

P565-761 bør kun påføres:

Omhyggeligt slebet og affedt bart metal. Brug en **Nexa Autocolor** 2K etch-primer for at sikre maksimal holdbarhed på store områder. Aluminium bør påføres en etch-primer.

Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med dette produkt. Følgende slibepapirkvaliteter anbefales:

Våd- eller tørslibning:

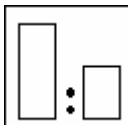
P280-P320 (GRP P400)

Tør maskinslibning:

P220-P280

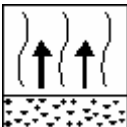
BEMÆRK: Anbefales ikke til pletreparationer på termoplastisk acryl og gammel lakfernis. Påføres kun hele paneler.

HS-PROCES

PÅFØRING	PRIMER-SURFACER 80-150 µm	PRIMER-FILLER (150-200 µm)
	P565-761 6 dele P210-8430/-844/-845 1 del P850- 2K fortyndere 1 dele (se Produkter)	P565-761 6 dele P210-8430/-844/-845 1 del P850- 2K fortyndere 0,5 dele (se Produkter)
	17 -21 sek. v/DIN4 (21-27 sek. BSB4) Potlife: 2-3 timer ved 20° C Rens pistolen straks efter brug	30 -35 sek. v/DIN4 (41-48 sek. BSB4) Potlife: 1-2 timer ved 20° C Rens pistolen straks efter brug.
	Pistol med overliggende kop anbefales. Dyse: Overliggende kop: 1,6-1,8 mm Tryk: 2,7-3,3 bar (40-50 psi)	Pistol med overliggende kop anbefales. Dyse: Overliggende kop: 1,8-2,2 mm Tryk: 2,7-3,3 bar (40-50 psi)
	Dyse: Overliggende kop: 1,6-1,8 mm Tryk: 0,7 bar (10 psi) maks. lufttryk	Dyse: Overliggende kop: 1,8-2,2 mm Tryk: 10,7 bar (10 psi) maks. lufttryk



HS-PROCES

PÅFØRING	PRIMER-SURFACER (80-150 µm)	PRIMER-FILLER (150-200 µm)
	2-3 lag for at give en lagtykkelse på 80-150 µm	3-4 lag giver en lagtykkelse på 150-200 µm
	Ca. 5 minutter mellem lagene Ingen afluftning før ovntørring.	Ca. 5-10 minutter mellem lagene Ca. 20 minutter før ovntørring ved lav temperatur
	Lufttørring ved 20° C: 4 timer Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C 30 minutter	Lufttørring ved 20° C: 6 timer Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C 40 minutter
	Afluftning i 5 minutter Kort IR-bølge: 10-15 minutter	Anbefales ikke
	Polér med følgende kvaliteter: <u>Vådslibning</u> P600 eller finere: Solid farver/1-lags metallic farver P800 eller finere: Basefarver	
	<u>Tørslibning</u> P320 eller finere: Solid farver/1-lags metallic farver P400 eller finere: Basefarver	
TOPLAK	P565-761/358 kan straks påføres toplak, såsom 2K toplakker (P420, P421), 2K basefarve (P422), 2K HS Plus toplak (P471), Aquabase™ (P965) og Aquabase Plus (P989). Hvis P565-761 slibes og står i mere end 2 dage, skal det slibes igen før påføring af bindelag eller toplak.	



NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

LAKERING AF PLAST

P565-761 kan påføres plast påført primer.

Hvis P565-761 påføres fleksibel plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, skal den blandes som beskrevet herunder:

P565-761	5 dele
P100-2020 (fleksibelt additiv til plast)	1 del

Derefter aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 kan forringe slibe- og tørreegenskaberne.

Læs mere om lakering af plastunderlag i produktdatabladet Lakeringssystemer til plast.

TONING

P565-761 kan tones med alle **Nexa Autocolor** 2K blandingsbaser (undtagen aluminium, perlemor og specialeffekt-baser) samt med P420- solid farveblandinger.

Følgende blandingsforhold anbefales og bør ikke overstiges:

P565-761	95 %
P420/P425/P429	5 %

Denne blanding bør derefter aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.

Tilsætning af P420/P425/P429 kan forringe slibeegenskaberne og betyde langsommere tørring.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, temperatur og påføringsforhold. Herunder følger en generel vejledning:

Hærder	Temperaturområde	Anbefalet fortynder
P210-8430	<25° C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-844	25 - 30°C	P850-1492/-1493/-1693/-1694
P210-845	>30° C	P850-1493/-1494/-1694

TØRRING

Alle tørretider i denne procesoversigt afhænger af den påførte lagtykkelse og af temperaturen.

De anførte IR-tørretider kræver, at kortbølge IR-lampen anbringes 70-100 cm fra panelet. Lad P565-761 aflufte i 5 minutter før tørring med IR-lampen. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges.



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på <http://www.nexaautocolor.com>

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

