Produktdatablad

Juni 2006

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H5520V

2K rulleprimer P565-8605

Produkt	*Beskrivelse*
P565-8605	2K rulleprimer
P170-5670	HS tonefarve til spektralgrå
P210-832, P210-796, P210-798	MS hærdere

Produktbeskrivelse

P565-8605 er en 2K slibbar acrylprimer, der er udviklet til brug under 2K toplakker (P471), Aquabase™ basefarve (P965) og Aquabase Plus basefarve (P989). Den er nem at påføre med en skumrulle og er beregnet til brug på små reparationsområder.
De er nemme at slibe og giver et fremragende slutresultat samt holdbarhed. Man kan lave en række mørke spektralgrå farver (SG05, 06 og 07) ved hjælp af P565-8605 og P170-5670, så man hurtigt og nemt kan lave farvematchninger af høj kvalitet og samtidig optimere brugen af toplak.

Underlag og klargøring

P565-8605 bør kun påføres:
Omhyggeligt slebet og affedtet bart metal. **Brug Nexa Autocolor 2K etch primer for at sikre maksimal holdbarhed.** Aluminium skal påføres en etch primer. Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak.
Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med disse produkter.
Følgende slibepapirkvaliteter anbefales:
Vådslibning: P280-P400 (GRP P400)
Tør maskinslibning: P220-P320
BEMÆRK: Anbefales ikke til pletreparationer på termoplastisk acryl, gammel lak eller sarte underlag. Må kun påføres små reparationsområder.

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

Påføring

Det anbefales at aktivere efter vægt for at sikre nøjagtighed.
Blandinger efter vægt for spektralgå 05-06-07. Toning og aktivering

Spektralgrå 05 komponentvægt til givne brugsklare mængder

Brugsklar mængde	***0,1***	***0,2***	***0,4***	***0,6***	***l***
P565-8605 rulleprimer	125,4	250,8	501,7	752,5	g
P210-832/ 796/ 798 MS hærder	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Spektralgrå 06 komponentvægt til givne brugsklare mængder

Brugsklar mængde	***0,1***	***0,2***	***0,4***	***0,6***	***l***
P565-8605 rulleprimer	124,2	248,3	496,7	745	g
P170-5670 HS tonefarve til spektralgrå	1,3	2,5	5	7,5	g
P210-832/ 796/ 798 MS hærder	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Spektralgrå 07 komponentvægt til givne brugsklare mængder

Brugsklar mængde	***0,1***	***0,2***	***0,4***	***0,6***	***l***
P565-8605 rulleprimer	119,1	238,3	476,6	714,9	g
P170-5670 HS tonefarve til spektralgrå	6,3	12,5	25,1	37,6	g
P210-832/ 796/ 798 MS hærder	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Hvis der ikke er adgang til en vægt, kan bindelaget aktiveres efter mængde:

Blanding efter mængde:
P565-8605 2K rulleprimer 5 dele
P210-832 /796 / 798 MS hærder 1 del

SPEKTRALGRÅ
Til hver spektralgrå primervariant gælder følgende blandingsforhold:

	SG05	SG06	SG07
P565-8605	100	99	95
P170-5670	0	1	5

NB. Blandingsforhold er vægtprocenter.
Denne blanding bør derefter aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.

Produktdatablad

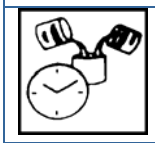
Innovative reparationsløsninger

PROCES



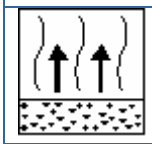
Påføring

1. Det er vigtigt at bruge tætte skumruller af god kvalitet. Med en egnet rullebakke kan man nemt styre, hvor meget primer der kommer på rullen.
2. Kom primer på rullen fra en egnet rullebakke. Fjern overskydende primer fra rullen.
3. Det første lag dækker det største område. De efterfølgende lag dækker gradvist mindre områder.
4. Påfør primer fra midten af reparationsområdet og rul udad, under et let tryk.
5. Brug rullen med mindre primer for at udduse hvert lags hårde kant.
6. Lad primeren flyde ud på panelet. Undgå at rulle for meget, da dette kan give en ujævn overflade.
7. Når et lag bliver mat, er det klar til næste lag.



Potlife ved 20°C: 40 minutter
Rens rullebakken straks efter brug.

4 lag giver en lagtykkelse på 90-120 µm



Ca. 5 minutter mellem lagene



Lufttørring ved 20° C: 3-4 timer (Afhængig af lagtykkelse)

Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 20-30 minutter



De anførte **IR-tørretider** kræver, at kortbølge IR-lampen anbringes 70-100 cm fra panelet. Brug IR-enheder ved halv effekt i 5 minutter, før den sættes på fuld effekt i ca. 15 minutter. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges. Tørretiden afhænger af lagtykkelsen.



Slib området

1. Påfør et kontrollag på primerområder.
2. Påfør et kontrollag på den slebne reparation.
3. Slib primeren med P320 papir. Undgå at slibe ud over primerområdet for ikke at ridse den omgivende lak.
   Slibning i en roterende bevægelse hjælper med til at sikre dette.
4. Slib med P360 eller finere (under solid farver) eller P400 eller finere (under BC farver) for at fjerne lineære ridser og udduse primerkanterne.

Toplak

P565-8605 kan straks påføres toplak, såsom 2K toplakker (P471), Aquabase™ basefarver (P965) og Aquabase Plus basefarve (P989).
Hvis P565-8605 slibes og står i mere end 2 dage, skal den slibes igen før påføring af bindelag eller toplak.

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end
end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på
http://www.nexaautocolor.com

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Produktdatablad

Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotchbrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.