Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

S0200V

Primecoat
P565-625

Produkt	*Beskrivelse*
P565-625	*Primecoat - grågrøn*
P275-124	*Standard aktivator*
P275-232	*Langsom aktivator*
P275-292	*Ekstra langsom aktivator*
P851-396	*Hurtig fortynder*
P850-1391	*Turbo Plus™ langsom fortynder*

Produktbeskrivelse

Primecoat, et etch-primer bindelag, der kombinerer god fyldeevne med fordelene ved en syrekatalyseret etch-primer med god vedhæftning. Primært beregnet til bart metal. Dets fyldeevne og neutrale farve kan udelukke behovet for et bindelag på nyt arbejde. Der findes en standard aktivator til alment brug samt en langsom og ekstra langsom fortynder til brug på større arealer og/eller under varme forhold.



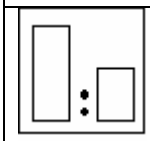
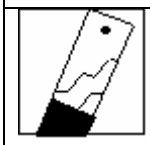
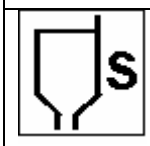
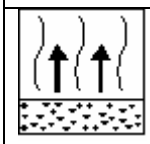
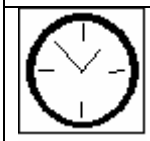
Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Standard og hurtig proces

HVLP og konventionel påføring	
	P565-625 1 del P275-124/-232 /-292 1 del
	Lad aktiveret lak hvile i 20 minutter før brug. **Pot Life** at 20° C: 2 dage
	17-18 DIN4 (21-23 sek. BSB4) ved 20° C Justér viskositeten med små mængder P851-396 / P850-1391. Tilsæt IKKE mere aktivator
	1,4-1,8 mm 3,3-4,3 bar (50-65 psi)
	0,85-1,0 mm Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
	1 eller 2 hele lag 12-25 µm
	Minimum 1-2 minutter mellem lagene. Minimum 5 minutter før ovntørring. Tørretiden er lidt længere med langsom eller ekstra langsom aktivator.
	**Lufttørring (20° C):** Overlakering: 1 time **Ovntørring ved en metaltemperatur på 50° C**: 20 minutter
	Slibning er normalt ikke nødvendig og anbefales ikke.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

UNDERLAG OG KLARGØRING

Al forurening fra montering af gummi på ruder osv. skal fjernes helt med P850-1367 før påføring af P565-625.

UNDERLAG	KLARGØRING	NOTER
Stål	Sandblæsning er den foretrukne overfladebehandling for at sikre maksimal holdbarhed og optimalt lakforbrug. Som alternativ kan slibes grundigt med P80-P180 maskinrondeller til tørslibning eller P120-P220 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.	Overfladen skal være fri for olie/fedt, valsehud og rust.
Rustfrit stål	Affedt med P850-1367 og slib med P180-240 maskinrondeller til tørslibning eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.	
Sund fabrikslak Sund fabriksprimer Sund gammel lak (2K) Sound electrocoat	Slib grundigt med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378	Gammel syntetisk lak skal være godt hærdet og må ikke gennembløde overfladen.
Aluminium	Affedt med P850-1367 og slib hele overfladen med P180-320 maskinrondeller til tørslibning eller P400-P600 våd- og tørpapir.	
Forvitret galvaniseret stål Zintec	Rens med P273-901. Affedt med P850-1367 og slib med fin P180-P320 maskinrondeller til tørslibning.	Overfladen skal være fri for syrerester og lign.
Varmcoatet galvaniseret stål	Affedt grundigt med P850-1367. Slib med fin Scotch-Brite™ eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.	
Glasfiber (GRP) "Glasonit"	Rens med P273-901. Slib grundigt med P240-P280 maskinrondeller til tørslibning eller P320-400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378	Pas på ikke at ødelægge gelcoaten ved slibning af glasfiber.

P562-625 anbefales **IKKE** til brug på underlag af termoplast.

Læs mere om klargøring af bestemte underlag i produktdatabladet “Klargøring og forbehandling”.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

OVERLAKERING

Kan overlakeres med **Nexa Autocolor** CT 1K og 2K primere/bindelag eller direkte påføres **Nexa Autocolor** CT 1K og 2K toplakker. Læs mere i det tilhørende produktdatablad.

For at opnå det bedste resultat bør P565-625 overlakeres i løbet af 24 timer.

INFORMATION OM PÅFØRINGSUDSTYR

HVLP
Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af CT-produkter er et trykfødningssystem.

Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
Sprøjtetryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
Hvis der anvendes lange slanger, skal farvetrykket øges.

Pensel
Primecoat kan påføres med pensel på små områder, hvor sprøjtelakering ikke er mulig.

Airless/Air-assisted airless
Anbefales ikke til påføring med airless eller air-assisted airless (air mix).

TØRRING
Syntetiske farver, påført direkte på Primecoat, må ikke ovntørres eller ovntørres ved lav temperatur. Hvis ovntørring ved lav temperatur bruges, brug da overlakeringsbindelag (P595-serien) som mellemliggende sealing-lag.

De nævnte tørretider er cirkatider og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation, temperaturer under 20° C og for stor lagtykkelse vil forlænge tørretiderne.

VALG AF AKTIVATOR OG FORTYNDER
Dette afhænger af temperaturen, ventilationen og arbejdets størrelse. Ved høje temperaturer og store områder bruges P275-232
Langsom aktivator.

KORROSIONSBESKYTTELSE
For at opnå optimal korrosionsbeskyttelse skal der påføres min. 25 µm.

RETTELSER
Vær omhyggelig ved pletreparation af ny syntetisk toplak. Alternative primere til pletreparationer er Fastbuild™ (P540-serien) eller overlakeringsbindelag (P595-serien).

DÆKKEEVNE
Ca. 9 m² pr. liter sprøjteklar lak ved en tør lagtykkelse på 12 µm.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 780 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 780 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på **http://www.nexaautocolor.com**

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 4343 6566
Fax: 4343 8188

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.