Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

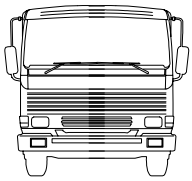
T3000V

Rustbeskyttende primer P540-51x

Produkt	***Beskrivelse***
P540-511	*Rustbeskyttende primer – offwhite*
P540-512	*Rustbeskyttende primer - grå*
P540-514	*Rustbeskyttende primer - grå*
P540-515	*Rustbeskyttende primer - beige*
P210-788	*Aktivator*
P850-1335	*Fastbuild™ fortynder*
P850-1597	*Fortynder (mellem)*
P850-1041	*Fortynder (langsom)*

Produktbeskrivelse

Rustbeskyttende primer har fremragende korrosionshindrende egenskaber og er dermed en ideel primer til et nyt stålchassis. Den er specielt beregnet til påføring med HVLP-påføring og til et maksimalt VOC-indhold ved påføring på 540 g/l, når den bruges i henhold til dette produktdatablad. Den kan bruges under Nexa Autocolor CT 1K og 2K toplakker som 1K og 2K bindelag.



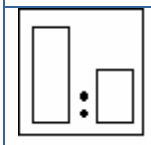
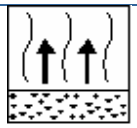
Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Proces

	HVLP tyklagsprimer	HVLP universalprimer	HVLP aktiveret primer
	Rustbeskyttende primer 7-8 dele Foretrukken fortynder 1 del	Rustbeskyttende primer 6 dele Foretrukken fortynder 1 del	Rustbeskyttende primer 3 dele P210-0788 1 del (Brug ikke fortynder P850-1335 ved aktivering)
			Potlife ved 20° C: 4 timer Rens pistolen straks efter brug
	36 -43 sek. v/DIN4 (50-60 sek. BSB4)	36 -43 sek. v/DIN4 (50-60 sek. BSB4)	20 -26 sek. v/DIN4 (25-35 sek. BSB4)
	1,4 mm Lufthættetryk: 0,675 bar (maks. 10 psi)	1,0-1,4 mm Lufthættetryk: 0,675 bar (maks. 10 psi)	1,0-1,4 mm Lufthættetryk: 0,675 bar (maks. 10 psi)
	Overliggende kop: 1,0-1,4 mm Lufttryk: 0,675 bar (maks. 10 psi) Sprøjtetryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)	Overliggende kop: 1,0-1,4 mm Lufttryk: 0,675 bar (maks. 10 psi) Sprøjtetryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)	Overliggende kop: 1,0-1,4 mm Lufttryk: 0,675 bar (maks. 10 psi) Sprøjtetryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
	2 lag 50-75 µm	Min. 2 lag 37-62 µm	Min. 2 lag 37-62 µm
	For at beskytte stål optimalt skal primerens tørre lagtykkelse være mindst 50 µm. På sandblæst stål skal den være 50 µm målt over de sandblæste områder. Flere lag kan være nødvendige afhængig af det anvendte påføringsudstyr, sprøjteteknikken, underlagets profil og den valgte fortyndingsgrad.		
	20 minutter mellem lagene		
	Lufttørring (20° C) Overlakering: Min 30 timer - 4 timer - Natten over for at sikre et optimalt udseende Håndteringstør: Ca. 2 timer Gennemtør: Natten over		
	Slibning anbefales ikke, medmindre det er nødvendigt for at fjerne snavs eller løbere og bør slibes let, når den er gennemtør (mindst natten over)		

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

UNDERLAG OG KLARGØRING

UNDERLAG	KLARGØRING	NOTER
Stål	Sandblæsning er den foretrukne overfladebehandling for at sikre maksimal holdbarhed og optimalt lakforbrug. Som alternativ kan slibes grundigt med P80-P180 maskinrondeller til tørslibning (P120-P220 våd- og tørpapir). Rens derefter med P850-1378.	Overfladen skal være fri for olie/fedt, valsehud og rust.
Sund fabrikslak Sund fabriksprimer Sund gammel lak (1K & 2K) Sund elektroforese Små områder med aluminium	Slib grundigt med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning (P400 våd- og tørpapir). Rens derefter med P850-1378	
Glasfiber (GRP) "Glasonit"	Rens med P273-901. Slib grundigt med P240-P280 maskinrondeller til tørslibning (P320-400 våd- og tørpapir). Rens derefter med P850-1378	Pas på ikke at ødelægge gelcoaten ved slibning af glasfiber.

Læs mere om klargøring af bestemte underlag i produktdatabladet “Klargøring og forbehandling”.

OVERLAKERING

Tørretider afhænger af lagtykkelse og tørreforhold. Som for andre primere vil længere tørretider før overlakering give et flottere færdigt resultat. Kan overlakeres med **Nexa Autocolor** CT 1K (f.eks. overlakeringsbindelag i P595-serien) eller direkte påføres **Nexa Autocolor** CT 1K og 2K toplakker. Læs mere i det tilhørende produktdatablad.

Rustbeskyttende primer må **IKKE** overlakeres direkte med et BC-/klarlaksystem, f.eks. Turbo Plus™ Multistripe, P492-serien eller P497-serien, medmindre den er aktiveret.

For at fremme færdige udseende af EHS Hi-Gloss 383™ anbefales det at påføre overlakeringsbindelag (P595-serien) før påføring af toplakken.

Biler, der er påført rustbeskyttende primer og står under tag i op til 6 uger kan overlakeres uden slibning. Overfladen skal damprenses eller vaskes med P273-901, tørres og affedtes grundigt før overlakering. Hvis primeren står i mere end 6 uger, skal den slibes, før der påføres andre materialer.

NB! Hvis P540-514 overlakeres med toplak i P498-serien, skal primeren aktiveres.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

Noter til den generelle proces

INFORMATION OM PÅFØRINGSUDSTYR

HVLP

Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af CT-produkter er et trykfødningssystem.

Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
Sprøjtetryk: Maks. 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
Hvis der anvendes lange slanger, skal farvetrykket øges.

Airless/Air-assisted airless
P540-51x primere anbefales ikke til påføring med airless eller air-assisted airless (air mix).

TØRRING

De nævnte tørretider er cirkatider og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation, temperaturer under 20° C og for stor lagtykkelse vil forlænge tørretiderne.

TILSÆTNING AF HÆRDER

2K toplakker kan påføres direkte på rustbeskyttende primer. Når fyldeevne ikke er så vigtig, kan rustbeskyttende primer hærdes med isocyanat ved at tilsætte aktivator P210-788. Det giver et fremragende udseende, når primeren er gennemtør, modstandsdygtighed over for stenslag, og desuden kan den bruges som sealer på gammel syntetisk lak (NB! Kan ikke bruges som sealer til at forhindre gennemblødning).

Fortynder P850-1335 må iKKE fortyndes med isocyanathærdet rustbeskyttende primer.

Isocyanathærdet rustbeskyttende primer kan overlakeres med EHS Hi-Gloss 383.

KORROSIONSBESKYTTELSE

For at opnå den maksimale korrosionsbeskyttelse må den tør lagtykkelse ikke være under 50 µm, målt over sandblæste områder .

VED LAGRING

Når rustbeskyttende primer bruges som holdeprimer på stål, beskytter den biler eller komponenter i op til 1 år. Til dette formål anbefales en tør lagtykkelse på 75-100 µm.

DÆKKEEVNE

Ca. 4 m² pr. liter sprøjteklar lak ved en tør lagtykkelse på 50 µm.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på **http://www.nexaautocolor.com**

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 4343 6566
Fax: 4343 8188

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger