

# Produktdatenblatt

I0610V | Juli 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## Aquabase® Plus Performance Additiv P935-1250













Produkte	Beschreibung
P989-Serie	Aquabase® Plus Wasserbasislack
P935-1250	Aquabase® Plus Performance Additiv
P980-5000	Aquabase® Plus Verdünner
P980-5050	Aquabase® Plus Verdünner lang

### Produktbeschreibung:

Das Aquabase® Plus Performance Additiv wurde entwickelt, um dem Lackaufbau von besonders extrem beanspruchten Fahrzeugen, wie z.B. Sportwagen, Fahrzeugen mit tiefliegenden Frontschürzen, keilförmigen Fahrzeugfronten, Geländewagen etc. , die bestmöglichen Eigenschaften in puncto Langzeit-Beständigkeiten zu bieten.

Das Performance Additiv P935-1250 kann optional im gewohnten Aquabase® Plus Lackier-Prozess eingesetzt werden und bietet somit zusätzlichen Schutz für besondere Anforderungen.

## VERFAHREN

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aquabase® Plus Farbton der Serie P989 entsprechend der Rezeptur ausmischen</li> <li>2. Aquabase® Plus Farbton P989 gründlich umrühren</li> <li>3. <b>10% Performance Additiv P935-1250</b> nach Gewicht zugeben</li> <li>4. Mischung sorgfältig umrühren</li> <li>5. Aquabase® Plus Wasserbasislack im folgendem MV mit Aquabase® Plus Verdünnern sprizfertig einstellen (nach Gewicht) und anschließend gründlich umrühren</li> </ol>		
	<b>Zweischicht-Uni Farbtöne</b>	<b>Metallic- und Pearleffekt Farbtöne</b>	
	5-10%      P980-5000/5050 nach Gewicht	10% -20%      P980-5000/5050 nach Gewicht	
	Spritzviskosität:      22-26 Sekunden. DIN4 bei 20°C  Vor dem Befüllen eines Systembechers (z. B. 3M PPS oder SATA RPS) durch wasserfeste Nylonsiebe filtern – Maschenweite 125 µm		
	Topfzeit:      max. 3 Monate		
	<b>Lackierpistole:</b>	<b>Düse:</b>	<b>Spritzdruck (Eingangsdruck) :</b>
	SATA NR 2000/3000/4000	1,3	1,6–1,8 bar
	DeVilbiss GTI Luftkappe 115 oder GTI Pro Luftkappe H1	1,2–1,3 mm	1,6–1,8 bar
	Anest Iwata WS 400 Base	1,3 HD	1,6–1,8 bar
	2 Spritzgänge Nass-in-Nass		
	Ablüftzeit 3–15 Minuten je nach Wahl der Trocknungsmethode		
	Bei Metallic- und Pearleffektfarbtönen: 1 gleichmäßiger Nebelgang zum Erreichen der Farbton- und Effektgauigkeit		
	Kleine Fehlstellen oder Staubeinschlüsse können mit einem Feinschleif-Pad der Körnung P1000 oder feiner, nach entsprechender Ablüftzeit ausgeschliffen werden.		
	Vor Klarlackauftrag muss der Basislack gleichmäßig matt aufgetrocknet sein		
	Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor HS+ Klarlacken P190-XXXX		
	Alle Systembestandteile frostfrei lagern Mindestlagertemperatur +5°C		
	Weitere Informationen zur Verarbeitung von Aquabase® Plus Wasserbasislack entnehmen Sie bitte dem Produktdatenblatt I0600V		



2004/42/IIIB  
(d)420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)