

Produktdatenblatt

H5920V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

Express Grundierfüller P565-2971/-2975/-2977

Produkte	Beschreibung
P565-2971	Express Grundierfüller SG01 – weiß
P565-2975	Express Grundierfüller SG05 – grau
P565-2977	Express Grundierfüller SG07 – dunkelgrau
P210-842	HS Härter kurz
P850-1492	Verdünner normal
P850-1693	HS Verdünner normal

Produktbeschreibung:

P565-2971/5/7 ist ein schnelltrocknender und gut schleifbarer 2K HS Acrylfüller. Er ist einsetzbar unter allen Nexa Autocolor Decklack-Serien.

Produkttyp:

Isocyanathärtendes 2K-Acrylharz

VERFAHREN

	Produkt vor Verarbeitung sorgfältig aufrühren						
	Vorbereitung des Untergrundes siehe "Allgemeine Verarbeitungshinweise"						
	DEA1030-52 oder SPP Mischbecher						
	<table border="0"> <tr> <td>P565-297X</td> <td>5 Volumenteile</td> </tr> <tr> <td>P210-842</td> <td>1 Volumenteil</td> </tr> <tr> <td>P850-1492 oder -1693</td> <td>1 – 1,5 Volumenteile (= 20 – 30 %)</td> </tr> </table>	P565-297X	5 Volumenteile	P210-842	1 Volumenteil	P850-1492 oder -1693	1 – 1,5 Volumenteile (= 20 – 30 %)
P565-297X	5 Volumenteile						
P210-842	1 Volumenteil						
P850-1492 oder -1693	1 – 1,5 Volumenteile (= 20 – 30 %)						
	18–23 Sekunden DIN4 bei 20°C						
	Topfzeit bei 20°C: 1,5–2 Stunden						
	Spritzdüse 1,6 mm–1,8 mm Spritzdruck 2,5 bar (Eingangsdruck)						
	Spritzdüse 1,6 mm–1,8 mm Spritzdruck 1,8–2,0 bar (Eingangsdruck) 0,7 bar an der Düse						
	2 Spritzgänge = 60–80 µm						
	5 Minuten Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen und vor Ofen- bzw. IR-Trocknung						
	Lufttrocknung bei 20°C 2–3 Stunden Ofentrocknung 30 Minuten bei 60 °C Objekttemperatur						
	Kurzweile: 8–12 Minuten ACHTUNG! Mindestens 80 cm Sicherheitsabstand einhalten						
	P320 oder feiner bei 2K Acryl Decklack P400 oder feiner bei Zweischicht System						
	P600 oder feiner bei 2K Acryl Decklack P800 bei Zweischicht System						
	Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken						
	Atemschutz tragen						

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK

2. Vorbereitung der Untergründe

a) Werksgrundierung und Altlackierung

Anschleifen tragfähigen, nicht thermoplastischen Untergrundes

b) Stahlblech

Reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz.

Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P240.

Gründlich nachreinigen mit Silikonentferner.

Für optimalen Korrosionsschutz wird 2K-Haftgrund P565-9868 zum Vorgrundieren empfohlen.

c) GFK

Trennmittel sorgfältig entfernen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz.

Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280–320.

Nachreinigen mit Silikonentferner.

d) Galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium

Vorreinigen, anschleifen und nachreinigen wie Stahlblech. Vorgrundieren mit 2 dünnen Spritzgängen

2K Haftgrund P565-9868. Nach einer Abluftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne

Zwischenschliff mit Express-Grundierfüller weitergearbeitet werden.

3. Lackierung von Kunststoffen

Zur Verarbeitung von Express-Grundierfüller auf PKW-Kunststoffen siehe Produktdatenblatt L1200V.

4. Spectral Grey System

Express-Grundierfüller P565-297X kann in allen Spectral Grey Varianten eingesetzt werden. Informationen zur Mischung der jeweiligen SG Variante enthalten die nachstehenden Tabellen.

Gewichtsteile für fertige SG Stufe mit Express-Grundierfüller 2971 / 2975 / 2977					
SG Stufe	Produkt	100 g	250 g	500 g	1000 g
SG 01	P565-2971	100	250	500	1000
SG 03	P565-2971	75	187,5	375	750
	P565-2975	25	62,5	125	250
SG 05	P565-2975	100	250	500	1000
SG 06	P565-2975	10	25	50	100
	P565-2977	90	225	450	900
SG 07	P565-2977	100	250	500	1000

Gewichtsteile für fertige SG Stufe mit Express-Grundierfüller 2971 / 2977					
SG Stufe	Produkt	100 g	250 g	500 g	1000 g
SG 01	P565-2971	100	250	500	1000
SG 03	P565-2971	93,5	233,7	467,5	935
	P565-2977	6,5	16,3	32,5	65
SG 05	P565-2971	68	170	340	680
	P565-2977	32	80	160	320
SG 06	P565-2971	11	27,5	55	110
	P565-2977	89	222,5	445	890
SG 07	P565-2977	100	250	500	1000



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
 Geschäftsbereich Nexa Autocolor
 Postfach 201 - 40702 Hilden
 Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
 Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
 E-Mail: autocolorgermany@ppg.com