

Produktdatenblatt

H5530V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

2K Roll Primer P565-8605

Produkte	Beschreibung
P565-8605	2K Roll Primer grau
P210-842	2K MS Härter kurz
P210-844	2K HS Härter lang
P170-5670	2K HS Toner für Spectral Grey

Produktbeschreibung:

P565-8605 ist ein schleifbarer 2-Komponenten Acrylfüller. Er ist einsetzbar unter Aquabase und Aquabase Plus Basislacken sowie HS+ Decklack Serie P471.

Er wurde speziell entwickelt zur Verarbeitung mit der Schaumstoffrolle für die Beschichtung kleiner Flächen. Als Schleiffüller im Spectral-Grey System in 3 verschiedenen Graustufen sind sie speziell auf kritische Decklackfarbtöne abgestimmt.

Produkttyp:

VERFAHREN

	
	Vorbereitung des Untergrundes siehe "Allgemeine Verarbeitungshinweise"
	DEA1030-52 oder SPP Mischbecher
	P565-8605 5 Volumenteile P210-xxxx 1 Volumenteil Topfzeit: 40 Minuten
	Topfzeit bei 20°C: 40 Minuten
	4 Schichten ergeben eine Schichtdicke von 90 bis 120 µm Einzelheiten s. Punkt 3. Verarbeitung
	5 Minuten zwischen den Schichten und vor Ofen- bzw. IR- Trocknung
	Lufttrocknung bei 20°C: 3–4 Stunden (abhängig von der Schichtdicke) Ofentrocknung: 20–30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur
	Kurzweile: 8–12 Minuten ACHTUNG! Mindestens 80 cm Sicherheitsabstand einhalten
	Einzelheiten s. Punkt 4. Schleifen
	Einzelheiten s. Punkt 4. Schleifen
	Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK

2. Vorbereitung der Untergründe

a) Werksgrundierung und Altlackierung

Anschleifen tragfähigen, nicht thermoplastischen Untergrundes

b) Stahlblech

Reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz

Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320

Gründlich nachreinigen mit Silikonentferner

Zur Optimierung des Korrosionsschutzes empfehlen wir, blankes Blech mit 2K-Haftgrund P565-9868 vorzugrundieren.

c) GFK

Trennmittel sorgfältig entfernen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz

Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320

Nachreinigen mit Silikonentferner

d) Galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium

Vorreinigen, anschleifen und nachreinigen wie Stahlblech. Vorgrundieren mit 2 dünnen Spritzgängen 2K Haftgrund P565-9868. Nach einer Abluftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K Roll-Primer weitergearbeitet werden.

3. Verarbeitung

a) Nur hochwertige Schaumstoffrolle verwenden.

Eine zusätzliche kleine Farbwanne erleichtert die Arbeit mit der Rolle.

b) Rolle in der Farbwanne tränken und abstreifen.

c) Den ersten Rollauftrag auf die ganze Reparaturfläche auftragen; die nachfolgenden Gänge kleiner halten.

d) Roll Primer von der Mitte zum Rand mit leichtem Druck auftragen.

e) Randzone mit wenig Material auslaufend ausrollen.

f) Oberfläche des Füllers verlaufen lassen; nicht zu lange nachrollen – das kann zu Oberflächenstörungen führen

g) Wenn die erste Schicht matt abgelüftet ist, kann die nächste Schicht aufgetragen werden

4. Schleifen

a) Kontrollschwarz auf den Primerfleck auftragen

b) Mit Schleifklotz und Schleifpapier P320 vorschleifen. Nur den Primerfleck schleifen, um Riefen in der umgebenden Lackierung zu vermeiden. Kreisende Schleifbewegung erleichtert dies.

c) Kontrollschwarz auf den vorgeschliffenen Fleck auftragen.

Trockenschliff mit Excenter und Schleifpapier P400 oder feiner.

5. Tönen und Mischen

Die nachfolgende Tabelle dient als Hilfe zum Tönen der gewünschten Spectral Grey Variante sowie zur Härterzugabe.

Die Werte in der Tabelle sind zur Erzielung des angegebenen Volumens in Gramm angegeben.

SG Variante	Produkt	Verarbeitungsfertige Mischung in ml			
		100 ml	200 ml	400 ml	600 ml
SG 05	P565-8605	125,4 g	250,8 g	501,7 g	752,5 g
	P210-842/4	14,9 g	29,8 g	59,7 g	89,5 g
SG 06	P565-8605	124,2 g	248,3 g	496,7 g	745 g
	P170-5670	1,3 g	2,5 g	5 g	7,5 g
	P210-842/4	14,9 g	29,8 g	59,7 g	89,5 g
SG 07	P565-8605	119,1 g	238,3 g	476,6 g	714,9 g
	P170-5670	6,3 g	12,5 g	25,1 g	37,6 g
	P210-842/4	14,9 g	29,8 g	59,7 g	89,5 g



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com