

Produktdatenblatt

H6080V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

Epoxy Primer wasserverdünnbar P950-2028

Produkte	Beschreibung
P950-2028	Epoxy Primer wasserverdünnbar
P980-2029	Activator für wasserverdünnbaren Epoxy Primer
P980-230	Aquabase Verdünner
P980-5000	Aquabase Plus Verdünner
P980-5050	Aquabase Plus Verdünner lang












Produktbeschreibung:

P950-2028 ist ein wasserverdünnter Epoxy Primer mit geringem VOC-Gehalt. Der wasserverdünnter Epoxy-Primer hat hervorragende isolierende Eigenschaften auf lösemittelempfindlichen Untergründen bzw. Altlackierungen. P950-2028 hat eine optimale Haftung sowie Korrosionsschutz auf einer Vielzahl von Untergründen in der PkW-Reparatur und kann sowohl geschliffen oder Nass-in-Nass verarbeitet werden.

Produkttyp:

Wasserverdünntes Epoxid-Harz

VERFAHREN

	Epoxy Primer wasserverdünnbar P950-2028 vor der Verarbeitung gründlich aufrühren												
	DEA1030-53 oder SPP Mischbecher												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Volumenteile</th> <th>Gewichtsteile</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-2028</td> <td>8</td> <td>110g</td> </tr> <tr> <td>P980-2029</td> <td>1</td> <td>10g</td> </tr> <tr> <td>P980-230/P980-5000*</td> <td>2–3</td> <td>20–30g</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Für den Einsatz des wasserverdünnbaren Epoxy Primers bei Temperaturen über 35°C wird der Aquabase Plus Verdünner lang P980-5050 empfohlen</p> <p>Wichtig:</p> <ol style="list-style-type: none"> Härter P980-2029 vor der Verarbeitung gründlich aufschütteln (ca. 60 Sekunden) Epoxy Primer und Activator müssen unbedingt vor der Verdünnerzugabe umgerührt werden. Vor der Verarbeitung des spritzfertigen Materials muss eine Vorreaktionszeit von 10 Minuten eingehalten werden. 		Volumenteile	Gewichtsteile	P950-2028	8	110g	P980-2029	1	10g	P980-230/P980-5000*	2–3	20–30g
	Volumenteile	Gewichtsteile											
P950-2028	8	110g											
P980-2029	1	10g											
P980-230/P980-5000*	2–3	20–30g											
	Die Verarbeitungszeit beträgt max. 2 Stunden bei 20°C. Hinweis: Nach Überschreiten der Verarbeitungszeit von 2 Stunden wird nicht empfohlen,												
	30–35 Sekunden DIN 4 bei 20°C												
	Düsengröße: 1,3–1,4 mm Spritzdruck: 1,6–2,0 bar												
	Düsengröße: 1,3–1,4 mm Spritzdruck: 1,8–2,5 bar												
	1–2 Spritzgänge (30–60 µm) mit 10–15 Minuten Ablüfzeit zwischen den Spritzgängen												
	10 Minuten Ablüfzeit bei 20°C vor IR- oder Ofentrocknung Der Trocknungsprozess kann durch den Einsatz von Abblasgeräten beschleunigt werden. Die Oberfläche muss für die Weiterbearbeitung matt abgelüftet sein.												
	Lufttrocknung: nach ca. 20 Minuten bei 20°C kann die Oberfläche mit einem feinem Schleifpad (P1200 oder feiner) geschliffen werden Ofentrocknung: 25 Minuten bei 60°C Objekttemperatur IR-Trocknung: 10–15 Minuten, 80 cm Mindestabstand zum Objekt beachten!												
	Nach entsprechender Ablüfzeit bzw. Trocknung mit allen Nexa Autocolor 2K Acryl-Füllern und Decklacksystemen überlackierbar												

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, GFK, PE-Spachtel, Werksgrundierung (KTL), Altlackierung
Einzelnen Kunststoffarten (PPE und PS)

2. Vorbehandlung der Untergründe

Stahl

- a) Abwaschen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz oder Reinigungsmittel P851-61
- b) Schleifen mit Excenter, Körnung P240-P320.
Kanten und Fugen mit grobem, rotem Schleifpad nacharbeiten.
- c) Nachreinigen mit Silikonentferner oder Reinigungsmittel P851-61 und mit sauberem Lappen nachreiben
- d) Restlösemittel aus Kanten und Fugen ausblasen

Verzinkter Stahl

- a) Reinigen mit P850-1440/1834 oder P851-61
- b) Schleifen mit Excenter, Körnung P240-P320 oder mit grobem, rotem Schleifpad
- c) Nachreinigen mit P850-1440/1834 oder P851-61
- d) Restlösemittel aus Kanten und Fugen ausblasen

Aluminium

- a) Abwaschen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz oder Reinigungsmittel P851-61
- b) Schleifen mit Excenter, Körnung P240-P320. Kanten und Fugen mit grobem, rotem Schleifpad nacharbeiten.
- c) Nachreinigen mit Silikonentferner oder Reinigungsmittel P851-61 und mit sauberem Lappen nachreiben
- d) Restlösemittel aus Kanten und Fugen ausblasen

GFK (Glasfaserverstärktes Polyester (GfK / GF-UP)), PE-Spachtel

- a) Reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang / 1834 kurz oder Reinigungsmittel P851-61
- b) Schleifen mit Excenter, Körnung P240-P320. Kanten und Fugen mit grobem, rotem Schleifpad nacharbeiten
- c) Nachreinigen mit P850-1440 / 1834 oder Reinigungsmittel P851-61

Werksgrundierung (KTL), Altlackierungen

- a) Reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang / 1834 kurz
- b) Schleifen mit Excenter, Körnung P320-P400. Kanten und Fugen mit grobem, rotem Schleifpad nacharbeiten
- c) Nachreinigen mit Silikonentferner P850-1440/1834

3. Besondere Hinweise

- a) Wasserverdünnbare und lösemittelhaltige Lackreste dürfen nicht vermischt werden
- b) Frostfrei lagern. Mindestlagertemperatur +4°C
- c) Härter P980-2029 vor der Verarbeitung gründlich aufschütteln! (ca. 60 Sekunden)



2004/42/IIIB
(d)420/420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com