

Produktdatenblatt

I0550V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

Aquabase Engine Bay Fertigfarbtöne

| Produkte | Beschreibung |
|-----------|--|
| P967-MX20 | Aquabase Engine Bay Fertigfarbton Uni |
| P968-MX21 | Aquabase Engine Bay Fertigfarbton Metallic |
| P969-MX22 | Aquabase Engine Bay Fertigfarbton Perleffekt |
| P210-9009 | Aquabase Engine Bay Härter |
| P980-230 | Aquabase Verdünner |

Produktbeschreibung:

Aquabase Engine Bay Fertigfarbtöne wurden entwickelt, um die Reparatur von Motor- bzw. Innenräumen zu vereinfachen und zu beschleunigen.

Aquabase Engine Bay Fertigfarbtöne werden mit dem Aquabase Engine Bay Härter P210-9009 vernetzt und mit dem Aquabase Verdünner P980-230 spritzfertig eingestellt.

Anschließend kann der Motorraum Farbton für die Innenflächen, sowie für die Außenflächen des Karosserieteils eingesetzt werden. Somit kann auf die Applikation eines NIN-Füllers für die Außenflächen verzichtet, und ein kompletter Arbeitsgang eingespart werden. Der Reparaturprozess wird dadurch deutlich vereinfacht und beschleunigt.

VERFAHREN

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|---------------------|---|-------------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|
| | <p>Aquabase Engine Bay Fertigfarbton in folgendem Mischungsverhältnis spritzfertig einstellen (nach Gewicht):</p> <table border="0"> <tr> <td>P96X-Engine Bay Fertigfarbton</td> <td>100 Teile</td> </tr> <tr> <td>P210-9009</td> <td>15 Teile</td> </tr> <tr> <td>P980-230</td> <td>10–20 Teile</td> </tr> </table> | | | P96X-Engine Bay Fertigfarbton | 100 Teile | P210-9009 | 15 Teile | P980-230 | 10–20 Teile |
| P96X-Engine Bay Fertigfarbton | 100 Teile | | | | | | | | |
| P210-9009 | 15 Teile | | | | | | | | |
| P980-230 | 10–20 Teile | | | | | | | | |
| | <p>Spritzviskosität: 18–21 Sekunden. DIN4 bei 20°C</p> | | | | | | | | |
| | <p>Topfzeit: 1 Stunde bei 20°C</p> | | | | | | | | |
| | <p>Lackierpistole:</p> | <p>Düse:</p> | <p>Spritzdruck (Eingangsdruck) :</p> | | | | | | |
| | <p>SATA NR 2000/3000/4000</p> | <p>1,3</p> | <p>1,6–1,8 bar</p> | | | | | | |
| | <p>DeVilbiss GTI Luftkappe 115 oder GTI Pro Luftkappe H1</p> | <p>1,2–1,3 mm</p> | <p>1,6–1,8 bar</p> | | | | | | |
| | <p>Anest Iwata WS 400 Base</p> | <p>1,3 HD</p> | <p>1,6–1,8 bar</p> | | | | | | |
| | <p>2 Spritzgänge Nass-in-Nass auf die Innen- sowie Außenflächen auftragen</p> | | | | | | | | |
| | <p>Vor dem Basislackauftrag auf die Außenfläche muss der Engine-Bay Farbton gleichmäßig matt aufgetrocknet sein. Die Ablüftzeit bei 20°C beträgt ca. 15 Minuten. Die Ablüftzeit kann durch Trocknungssysteme (z.B. Aquadry oder Fast Aquadry) beschleunigt werden.</p> | | | | | | | | |
| | <p>Kleine Fehlstellen oder Staubeinschlüsse können mit einem Feinschleif-Pad der Körnung P1000 oder feiner nach entsprechender Ablüftzeit ausgeschliffen werden.</p> | | | | | | | | |
| | <p>Außenflächen mit Aquabase Basislack der Serie P967 lackieren Siehe hierzu Produktdatenblatt Aquabase Basislack I0500V</p> | | | | | | | | |
| | <p>Alle Systembestandteile frostfrei lagern Mindestlagertemperatur +5°C</p> | | | | | | | | |

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung (KTL), intakte Altlackierung, Nexa Autocolor HS+ Schleiffüller, Nexa Autocolor HS+ Nass-in Nass Füller

2. Vorbereitung der Untergründe

a) Werksgrundierung (KTL), intakte Altlackierung

1. Oberfläche mit Silikonentferner reinigen
2. Anschließend mit einem groben Schleifvlies (z.B. Scotchbrite™ violett bzw. Rot) anschleifen oder mit dem Excenter mit Körnung P400 schleifen
3. Erneut mit Silikonentferner reinigen

Hinweis: Um den maximalen Korrosionsschutz der Werksgrundierung zu erhalten, darf diese nicht durchgeschliffen werden.

Kleine Durchschliffstellen (z.B. Karosseriekanten) müssen mit 1K Primer isoliert werden. Mindestschichtdicke 20 µm.

Großflächige, metallisch blanke Durchschliffstellen müssen mit

- 2K Epoxy-Primer oder
- 2K Haftgrund P565-9868 in Kombination mit 2K Acrylfüller isoliert werden

Achtung: 2K Haftgrund P565-9868 darf nicht direkt mit dem wasserverdünnbaren Engine Bay Farbton überlackiert werden.

b) Nexa Autocolor HS+ Schleif und Nass-in-Nass Füller

siehe hierzu Produktdatenblatt der entsprechenden Produkte

3. Besonderer Hinweis

Alle Aquabase Engine Bay Fertigfarbtöne müssen vor der Verarbeitung bzw. vor der Zugabe des Härters P210-9009 gründlich umgerührt werden.

4. Tabelle für die gewichtsmäßige Mischung

Hinweis: Alle aufgeführten Gewichtsangaben sind kumuliert. Waage während des gesamten Mischvorganges nicht tariieren.

| Volumen Motorraum Farbton | Einwaage Härter P210-9009 | Einwaage Aquabase Verdünner P980-230 | | Volumen Spritzfertiges Material |
|---------------------------------|------------------------------|--|------------------------|---------------------------------------|
| | | Gramm 15 gew. Teile | Gramm 20 gew. Teile | |
| Liter | Gramm 15 gew. Teile | Gramm 15 gew. Teile | Gramm 20 gew. Teile | Liter |
| 0,10 | 116 g | 131 g | 137 g | 0,14 |
| 0,25 | 291 g | 320 g | 342 g | 0,35 |
| 0,40 | 466 g | 519 g | 547 g | 0,55 |
| 0,50 | 582 g | 659 g | 684 g | 0,68 |
| 0,75 | 874 g | 978 g | 1026 g | 1,02 |
| 1,00 | 1165 g | 1317 g | 1368 g | 1,37 |
| 1,50 | 1747 g | 1976 g | 2052 g | 2,05 |
| 2,00 | 2330 g | 2634 g | 2736 g | 2,74 |
| 2,50 | 2912 g | 3293 g | 3420 g | 3,42 |



2004/42/IIIB
(d)420/420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com