

# Produktdatenblatt

J1800V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## Klarlack seidenglänzend P190-103

Produkte	Beschreibung
P190-103	Klarlack seidenglänzend
P210-842	HS Härter
P850-1491	Verdünner kurz
P850-1492	Verdünner normal
P850-1493	Verdünner lang
P850-1494	Verdünner extra lang
P850-1692	HS Verdünner kurz
P850-1693	HS Verdünner normal
P850-1694	HS Verdünner lang

**Produktbeschreibung:**

P190-103 ist ein elastifizierter und mattierter 2K Acryl Klarlack.  
Er kann ohne weitere Zusätze auf harten Kunststoffarten eingesetzt werden.

## VERFAHREN

	P190-103                      3 Volumenteile P210-842                      1 Volumenteil P850-149X oder -169X    0,3 Volumenteile (=10%)		
	DEA1030-51 oder SPP Mischbecher		
	17–19 Sekunden DIN4 bei 20°C		
	Topfzeit bei 20°C:            2 Stunden		
	<b>Lackierpistole:</b>	<b>Düse:</b>	<b>Spritzdruck (Eingangsdruck) :</b>
	Sata RP 3000/4000	1,3	2,0–2,5 bar
	DeVilbiss GTI, Luftkappe 110 GTI Pro Luftkappe T2	1,2-1,3 mm	2,0–2,5 bar
	Anest Iwata WS 400 Clear	1,3	2,0 bar
	2 Spritzgänge		
	Ca. 5 Minuten zwischen den Spritzgängen und vor der Ofentrocknung		
	Ofentrocknung bei Objekttemperatur von 50°C:    40 Minuten Lufttrocknung:    staubtrocken nach 15 Minuten griffest nach 6 Stunden montagefest nach 16 Stunden bzw. über Nacht		
	Atemschutz tragen		

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### 1. Untergründe

Aquabase bzw. Aquabase Plus Basislack, intakte und ausgehärtete Altlackierung

### 2. Vorbehandlung des Untergrundes

Der Aquabase/Aquabase Plus Basislack muss vollständig getrocknet sein.

Die Altlackierung muss vorher matt geschliffen und gereinigt werden, z.B. mit Schleifreiniger P562-106 oder mit feinem, grauem Schleifpad und mit Reiniger P850-1834/1440.

### 3. Beispritz System

Ganze Fläche lackieren – nicht beispritzen

### 4. Überlackierbarkeit

P190-103 ist nach der Montagefestigkeit mit sich selbst überlackierbar.

### 5. Fehlerkorrektur und Polieren

Nicht polieren



2004/42/II B  
(e)(840)840

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

#### **Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)