

Produktdatenblatt

T9001V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

2K EP Einlassgrund P260-7014

Produkte	Beschreibung
P260-7014	2K-EP-Einlassgrund, farblos
P275-2030	Härter für 2K-EP-Einlassgrund




Produktbeschreibung:

P260-7014 ist spezieller Einlassgrund für grob strukturierte, feuerverzinkte Untergründe. Er dient dazu, die groben Poren der Feuerverzinkung zu schließen und damit einen gleichmäßigen Untergrund für die nachfolgende Beschichtung zu bieten.

Produkttyp:

Epoxidharz

VERFAHREN

		
	1 : 1 Volumenteile Verarbeitungszeit: 8–12 Stunden	
	DEA1030-57 oder SPP Mischbecher	
	Nach Mischung spritzfertig	
	1,3–1,7 mm 3–4 bar	
	1,4–1,7 mm 2–2,5 bar	
	Airmix: 0,28–0,33 mm 50–70 bar Materialdruck	Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck
	2–3 Spritzgänge = 15–20 µm	
	Nach mindestens 16 Stunden bei Raumtemperatur 20°C bis maximal 72 Stunden ohne Zwischenschliff überarbeitbar. Danach muss geköpft werden mit grauem Schleifpad.	
	überarbeitbar mit allen Nexa Autocolor 2K-Grundierungen, 2K-Füllern bzw. 2K-Decklacksystemen	
	Atemschutz tragen	

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Feuer- oder spritzverzinkte Metalloberflächen.

2. Vorbehandlung der Untergründe

Feuerverzinkung

- abwaschen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz oder Reiniger P851-61
- gründlich austrocknen lassen
- schleifen mit grobem, rotem Schleifpad
- nachreinigen mit Pinsel und Silikonentferner oder Reiniger P851-61 und mit sauberem Lappen nachwischen

Spritzverzinkung

- abwaschen mit Silikonentferner P850-1440 lang, P850-1834 kurz oder NC-Reiniger P851-105
- gründlich austrocknen lassen



2004/42/II B
(e)(840)840

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com