

# Produktdatenblatt

S0301V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## Wash-Primer P565-18

Produkte	Beschreibung
P565-18	Wash-Primer gelblich lasierend, chromathaltig
P275-2001	Härter für Wash-Primer
P850-1442	Verdünner

**Produktbeschreibung:**

P565-18 ist ein lasierender, säurehärtender Primer mit hervorragenden Haftungseigenschaften. Er wird vorzugsweise als Haftvermittler auf Aluminium-Legierungen eingesetzt.

**Produkttyp:**

Polyvinylbutyral

## VERFAHREN

		
		
	4 : 1 : 1 Volumenteile Vorreaktionszeit ca. 15 Minuten	
	DEA1030-52 /-54	
	15–18 Sekunden DIN 4 mm (Einstellung der Spritzviskosität muss erst nach der Vorreaktionszeit erfolgen)	
	Verarbeitungszeit: ca. 8 Stunden	
	1,3–1,6 mm 3–4 bar	
	1,3–1,6 mm 2–2,5 bar	
	Airmix: 0,28–0,33 mm 50–70 bar Materialdruck	Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck
	1–2 Spritzgänge = 5–10 µm	
	Nach 30 Minuten bei 20°C ohne Zwischenschliff überarbeiten	
	Überarbeitbar mit allen Nexa Autocolor 2K-Grundierungen / -Füllern, bzw. 2K Decklacksystemen	
	Atemschutz tragen	

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### 1. Untergründe

Stahl, verzinkter Stahl, Aluminiumlegierungen

### 2. Vorbehandlung der Untergründe

- a) Mechanisch
  - abwaschen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz oder Reiniger P851-61
  - schleifen mit Rutscher bzw. Excenter, Körnung P120-P180 oder mit grobem, rotem Schleifpad
  - Kanten, Fugen, Nieten und Nähte mit grobem Pad oder mit Edelstahlbürsten gründlich nacharbeiten und ausblasen
  - nachreinigen mit Pinsel und Silikonentferner oder NC-Reiniger und mit sauberem Lappen nachreiben, Restlösemittel aus Kanten und Fugen ausblasen
- b) Chemisch
  - Vorschrift des Herstellers beachten
- c) Strahlen mit eisenfreiem Strahlmittel (Normreinheitsgrad DIN 55928, Teil 4)

### 3. Besondere Hinweise

- a) Alte Kunstharzlacke müssen gründlich durchgehärtet sein.
- b) Nicht auf reversiblen, thermoplastischen Altlackierungen verwenden.
- c) Bei Weiterbeschichtung mit 2K-EP-Grundfüller oder wasserverdünnbaren Produkten muss eine Zwischentrockenzeit von mindestens 4 Stunden bei Raumtemperatur eingehalten werden.
- d) Der Wash Primer P565-18 darf nicht direkt mit wasserverdünnbarem Basislack Aquabase oder Aquabase Plus überlackiert werden. Es könnten Verfärbungen auftreten. Hier muss ein 2K-Acryl-Füller zwischengeschaltet werden.



2004/42/IIIB  
(c)(780)780

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 780 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 780 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

#### Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)