

Produktdatenblatt

U0830V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

EHS Nass-in-Nass Füller P565-897

Produkte	Beschreibung
P565-897	EHS Nass-in-Nass Füller, hellgrau
P210-982	EHS Härter normal
P850-1390	Verdünner extra lang
P850-1391	Verdünner lang
P850-1392	Verdünner normal
P850-1393	Verdünner kurz














Produktbeschreibung:

P565-897 ist ein schnelltrocknender 2K Acryl Nass-in-Nass Füller mit gutem Lackstand unter 2K Acryl-Decklacken.

Produkttyp:

Isocyanathärtendes Acrylharz

VERFAHREN

			
			
	<p>P565-897 5 Volumenteile P210-982 1 Volumenteil P850-139X 1,5–2 Volumenteile</p>		
	DEA1030-51 /-54 oder SPP Mischbecher		
	15–17 Sec. DIN 4 mm		
	Verarbeitungszeit: 1 Stunde		
	<p>1,4–1,7 mm 2–2,5 bar</p>		
	<table border="0"> <tr> <td>Airmix: 0,28–0,33 mm 50–70 bar Materialdruck</td> <td>Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck</td> </tr> </table>	Airmix: 0,28–0,33 mm 50–70 bar Materialdruck	Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck
Airmix: 0,28–0,33 mm 50–70 bar Materialdruck	Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck		
	2 Spritzgänge = ca. 35–45 µm mit ca. 5–10 Minuten Zwischenablüftzeit		
	<ul style="list-style-type: none"> - Nach 40 Minuten bis zu 2 Tagen bei Raumtemperatur 20°C ohne Zwischenschliff überlackierbar. Nach 2 Tagen muss immer geschliffen werden. Kleinere Staubeinschlüsse können nach Trocknung mit P600 oder feiner ausgeschliffen werden - Nach 2–3 Stunden bei Raumtemperatur 20°C kann P565-897 geschliffen werden. Entweder trocken mit P400 oder feiner oder nass mit P600 oder feiner 		
	30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur		
	Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacksystemen		
	Atemschutz tragen		

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, 2K-Grundierung, GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtung

2. Vorbehandlung der Untergründe

- a) Untergründe reinigen und mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz, anschleifen mit P320 oder feiner und nochmals reinigen
- b) Blanke Metallflächen (Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Edelstahl) müssen mit entsprechenden Grundierungen vorbeschichtet werden.

3. Besondere Hinweise

- a) EHS Nass-in-Nass Füller ist ein besonders schnell trocknendes Material. Deshalb nur soviel Material ansetzen wie für das zu beschichtende Objekt benötigt wird.
Bei längerer Standzeit des vernetzten Materials verschlechtern sich die Verarbeitungseigenschaften.
- b) Die Auswahl der Härter-/Verdüner-Kombination ist abhängig von der Wahl der Spritzpistole, der Luftbewegung, der Umgebungstemperatur und der Größe des Objektes.
- c) Zur Beschichtung von Kunststoffteilen vgl. Produktdatenblatt L1200V.
- d) P565-897 kann mit bis zu maximal 10% EHS Decklack P498 getönt werden.
Danach gründlich umrühren und anschließend härten und verdünnen wie oben angegeben.



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter.
Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com