

# Produktdatenblatt

V4130 | Januar 2011

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## Turbo Plus EHS Metallic-Basislack P482

Produkte	Beschreibung
P482-	EHS Turbo Plus Metallic Basislack
P192-611	Turbo Plus Aluminium Controller
P210-982	EHS Turbo Plus Härter normal
P850-1412	Turbo Plus Basislack Verdünner

### Produktbeschreibung:

Matt trocknender Basislack für die industrielle Zweischicht-Metallic-Lackierung.  
In Kombination mit einem Nexa Autocolor 2K-Klarlack entsteht eine hochglänzende, brillante und witterungsbeständige Zweischichtlackierung, die für Luft- oder Ofentrocknung geeignet ist.

### Produkttyp:

Modifiziertes Acrylharz

## VERFAHREN

	Farbton nach der Mischformel ausmischen Sorgfältig umrühren
	P482-            10 Volumenteile P210-982       1 Volumenteil P850-1412     9 Volumenteile Verarbeitungszeit: 4–6 Stunden
	Diese Mischung vor der Verarbeitung sorgfältig umrühren
	16–18 Sekunden DIN 4 mm
	1,3–1,6 mm 2–2,5 bar
	2 normale Spritzgänge plus 1 Nebelgang
	Ablüftzeit ca. 10 Minuten zwischen den Spritzgängen
	Lufttrocknung bei 20°C: 30 Minuten vor dem Klarlackauftrag
	Überlackieren mit 2K-Klarlack
	Farbton vor Verarbeitung am Objekt prüfen
	Atemschutz tragen

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### 1. Untergründe

Ausgehärtete, nicht reversible oder thermoplastische Altlackierungen, alle Nexa Autocolor Säureprimer und 2K-Grundierungen. Ferner GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtungen.

### 2. Vorbehandlung der Untergründe

- a) Altlackierungen, Coil Coatings und Pulverbeschichtung reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz; dann schleifen mit P320 oder feiner; abschließend nochmals reinigen.
- b) GfK vorgrundieren mit 2K Acryl- oder EP Grundierung/Füller. Vorbehandlung dieser Produkte siehe entsprechende Produktdatenblätter.
- c) Säureprimer, 2K Acryl- oder EP Grundierungen/Füller wie in den entsprechenden Produktdatenblättern beschrieben vorbehandeln.

### 3. Besondere Hinweise

- a) Turbo Plus Metallic Basislack muss innerhalb von 16 Stunden mit Klarlack überlackiert werden. Basislackflächen, die über Nacht bzw. 16 Stunden stehen gelassen wurden, müssen vor Auftrag des Klarlacks gereinigt werden.
- b) Beschriftungsfolien dürfen nicht direkt auf Basislack geklebt werden, sondern nur über den Klarlack.

#### **Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)