

# Produktdatenblatt

J0210 | Januar 2011

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## 2K LS Klarlack P190-102

| Produkte  | Beschreibung         |
|-----------|----------------------|
| P190-102  | LS Klarlack          |
| P210-500  | LS Härter normal     |
| P210-300  | LS Härter extra kurz |
| P210-796  | MS Härter normal     |
| P210-798  | MS Härter lang       |
| P210-832  | MS Härter kurz       |
| P210-842  | HS Härter kurz       |
| P210-844  | HS Härter lang       |
| P850-1491 | Verdünner kurz       |
| P850-1492 | Verdünner normal     |
| P850-1493 | Verdünner lang       |
| P850-1494 | Verdünner extra lang |

**Produktbeschreibung:**

Universell einsetzbarer Klarlack für die Zweischicht-Lackierung im LS + MS-Verfahren.

**Produkttyp:**

Isocyanathärtendes 2-Komponenten-Acrylharz

## VERFAHREN

|   | <b>System LS</b>   | <b>System HS</b>   |
|---|--|--|
|    | P190-102                      2 Volumenteile<br>P210-500/300                1 Volumenteil<br>ggf. P850-149X<br>Topfzeit ca. 6 Stunden bei 20°C | P190-102                      3 Volumenteile<br>P210-79X/832/84X        1 Volumenteil<br>P850-149X                    0,3 Volumenteile |
|    | DEA1030-51 oder SPP Mischbecher  | DEA1030-51 oder SPP Mischbecher  |
|    | Ca. 17 Sekunden DIN 4 mm   |  |
|    | 1,3–1,5 mm<br>3–3,5 bar  |  |
|   | 1,3–1,5 mm<br>2–2,5 bar  |  |
|  | 2 Spritzgänge = ca. 50 µm  |  |
|  | ca. 5 Minuten zwischen den Spritzgängen<br>5 Minuten vor der Ofentrocknung   |  |
|  | 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur mit Härter 500 oder 796/798<br>oder 25 Minuten bei 60°C Objekttemperatur mit Härter 300/832               |  |
|  | Atemschutz tragen  |  |

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### 1. Untergründe

- Basislack Serie P422
- Aquabase Basislack Serie P965
- Ausgehärtete, unbeschädigte Altlackierung

### 2. Vorbehandlung des Untergrundes

- Der jeweilige Basislack ist nach ca. 15 Minuten bei 20°C ohne weitere Bearbeitung mit LS Klarlack P190-102 überlackierbar
- Altlackierung reinigen und anschleifen

### 3. Mattieren

Der Glanzgrad von P190-102 kann durch Zugabe von P565-554 2K-Mattierer reduziert werden. Es gilt folgende Orientierungshilfe:

| Glanzgrad   | LS Klarlack 102 | Mattierer 554  |
|-------------|-----------------|----------------|
| Seidenglanz | 2 Volumenteile  | 1 Volumenteil  |
| Eierschale  | 3 Volumenteile  | 2 Volumenteile |
| Matt        | 1 Volumenteil   | 1 Volumenteil  |

Diese Mischung muss anschließend gehärtet und verdünnt werden, wie oben angegeben.

### 4. Nacharbeit und Polieren

Eventuelle Staubeinschlüsse können nach Trocknung und Abkühlung ausgeschliffen und poliert werden. Die beste Polierfähigkeit ist 15–20 Minuten nach der Ofentrocknung gegeben.

### 5. Auswahl der Härter und Verdüner

Die Auswahl der geeigneten Härter und Verdüner ist abhängig von Temperatur, Luftbewegung und Größe des Objektes. Als Orientierung gilt:

| Härter           | Verdüner             | Temperatur | Größe der Reparatur      |
|------------------|----------------------|------------|--------------------------|
| P210-300/500/832 | P850-1491 kurz       | Unter 20°C | klein/Spot-Repair        |
| P210-796/842     | P850-1492 normal     | 20–30°C    | Teile/senkrechte Flächen |
| P210-798/844     | P850-1493 lang       | 25–35°C    | liegende Flächen         |
| P210-798/844     | P850-1494 extra lang | 30–40°C    | Ganzlackierung           |

### 6. Besondere Hinweise

- Bei Einsatz des Härters extra kurz P210-300 oder HS Express Härters P210-832 verkürzt sich die Topfzeit auf ca. 3 Stunden.
- Der Härter extra kurz P210-300 oder HS Express Härter P210-832 wird nur für die Lackierung von kleinen Flächen empfohlen.  
Bei großen Flächen bringt der Härter P210-798 eine bessere Spritznebelaufnahme.
- Zur Lackierung von Kunststoffteilen siehe Produktdatenblatt L1200V.

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern.  
Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)