

Produktdatenblatt

V0130 | Juni 2013

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

Turbo Plus 2K Decklack P493/489/491 HS

Produkte	Beschreibung
P488	Turbo Plus Mischlacke
P493-Farbton	Turbo Plus 2K Decklack, Fertigfarbtöne
P489-Farbton	Turbo Plus 2K Decklack, Fertigfarbtöne, bleifrei
P491-Farbton	Turbo Plus 2K Decklack, Fertigfarbton, Einschichtmetallic
P210-982	Turbo Plus EHS-Härter medium
P210-983	Turbo Plus EHS-Härter kurz
P850-1390	Verdünner extra lang
P850-1391	Verdünner lang
P850-1392	Verdünner normal
P850-1393	Verdünner kurz









Produktbeschreibung:

P493 ist ein Zwei-Komponenten-Acryl-Decklack für die Luft- und Ofentrocknung. Er besitzt ein sehr gutes Deckvermögen, ist hochglänzend und wetterfest. Die Lackierung mit P493 zeichnet sich durch hohe Elastizität, Chemikalien- und Wetterfestigkeit aus.

Produkttyp:

Isocyanathärtendes Acrylharz

VERFAHREN

				
				
	4 : 1 : 1 Volumenteile Verarbeitungszeit: 2–3 Stunden			
	9964-220			
	19–21 Sekunden DIN 4 mm			
	1,3–1,6 mm 3–4 bar			
	1,3–1,6 mm 2–2,5 bar			
	<table border="0"> <tr> <td>Airless: 0,28–0,33 mm 120–150 bar Materialdruck</td> <td>Airmix: 0,33–0,41 mm 50–70 bar Materialdruck</td> <td>Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck</td> </tr> </table>	Airless: 0,28–0,33 mm 120–150 bar Materialdruck	Airmix: 0,33–0,41 mm 50–70 bar Materialdruck	Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck
Airless: 0,28–0,33 mm 120–150 bar Materialdruck	Airmix: 0,33–0,41 mm 50–70 bar Materialdruck	Druckkessel/Membranpumpe: 1,1–1,3 mm 0,5–1,5 bar Materialdruck 3–4 bar Zerstäuberdruck		
	2 Spritzgänge = ca. 50 µm			
	<table border="0"> <tr> <td> Lufttrocknung bei 20°C: - staubtrocken nach ca. 30 Minuten - griffest nach ca. 6 Stunden - durchgetrocknet bzw. montagefest nach ca. 16 Stunden bzw. über Nacht </td> <td> Ofentrocknung: - nach ca. 15 Minuten Ablüftzeit 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur </td> </tr> </table>	Lufttrocknung bei 20°C: - staubtrocken nach ca. 30 Minuten - griffest nach ca. 6 Stunden - durchgetrocknet bzw. montagefest nach ca. 16 Stunden bzw. über Nacht	Ofentrocknung: - nach ca. 15 Minuten Ablüftzeit 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur	
Lufttrocknung bei 20°C: - staubtrocken nach ca. 30 Minuten - griffest nach ca. 6 Stunden - durchgetrocknet bzw. montagefest nach ca. 16 Stunden bzw. über Nacht	Ofentrocknung: - nach ca. 15 Minuten Ablüftzeit 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur			
	Farbton vor Verarbeitung am Objekt prüfen			
	Atemschutz tragen			

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Ausgehärtete, nicht reversible oder thermoplastische Altlackierungen, alle Nexa Autocolor Säureprimer und 2K-Grundierungen. Ferner GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtungen.

2. Vorbehandlung der Untergründe

- Altlackierungen, Coil Coatings und Pulverbeschichtung reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz; dann schleifen mit P320 oder feiner; abschließend nochmals reinigen.
- GfK vorgrundieren mit 2K Acryl- oder EP Grundierung/Füller. Vorbehandlung dieser Produkte siehe entsprechende Produktdatenblätter.
- Säureprimer, 2K Acryl- oder EP Grundierungen/Füller wie in den entsprechenden Produktdatenblättern beschrieben vorbehandeln

3. Besondere Hinweise

- Turbo Plus 2K Decklack ist mit sich selbst überlackierbar bis maximal 48 Stunden Lufttrocknung. Bei längerer Trockenzeit und nach Ofentrocknung muss angeschliffen werden.
- Die Eigenschaften von TURBO PLUS 2K Decklack können durch diverse Zusätze verändert werden (z.B. Trocknungsbeschleuniger, Mattierungsmittel, Elastifizierer, u.ä.). Dadurch verändern sich die Qualitätseigenschaften des Decklackes. Turbo Plus Decklacke können durch Zugabe von Mattierer P565-98 in einen matt bzw. seidenglänzend auf trocknenden Einschicht-Decklack umgewandelt werden.

	matt = 10–20 %		seidenmatt = 30–40 %		seidenglanz = 60–70 %	
	weiß	schwarz	weiß	schwarz	weiß	schwarz
P488/P489/ P493	100 Teile	100 Teile	100 Teile	100 Teile	100 Teile	100 Teile
P565-98	100 Teile	150 Teile	70 Teile	100 Teile	50 Teile	70 Teile

Danach härten und verdünnen wie oben angegeben. Hierbei ist zu beachten, dass der Glanzgrad abhängig ist von der Zahl der Spritzgänge, der Auswahl des Härters und der Trocknungstemperatur.

Die vorherige Prüfung des Farbtons und des Glanzgrades durch ein Spritzmuster ist unbedingt erforderlich.

- Bleifreie Farbtöne erfordern gegebenenfalls höhere Trockenschichtdicken.
- P493 muss mindestens 1 Woche ausreagieren, bevor er mit Beschriftungs-Folie beklebt werden kann.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
 Geschäftsbereich Nexa Autocolor
 Postfach 201 - 40702 Hilden
 Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
 Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
 E-Mail: autocolorgermany@ppg.com