

Produktdatenblatt

VOC-konform



H1002V | Januar 2015

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

HS+ Motorraum Reparatur System P560-1000 im Kompaktsystem mit HS+ Härter P210-8815

Produkte	Beschreibung
P560-1000	Motorraum Mischlack
P210-8815	HS+ Härter
P850-1692	Verdünner kurz
P850-1693	Verdünner normal
P850-1694	Verdünner lang
P471-Serie	HS+ Decklack

Produktbeschreibung:

P560-1000 ist Bestandteil des Motorraum Reparatur Systems, das entwickelt wurde, um die Lackierung von Fahrzeugen mit speziellen Motorraum Farbtönen zu vereinfachen.

Die Motorraum Formeln der Serie P471 enthalten den Motorraum Mischlack P560-1000.

Das spritzfertig gemischte Material ist gleichzeitig Füller und Decklack und passt in Farbton und Glanzgrad genau zur Lackierung des Motorraums und der anderen Innenflächen. Es kann direkt auf die angeschliffene Werksgrundierung aufgetragen werden. Dadurch entfällt ein Arbeitsgang bei der Innenraumlackierung, das spart Zeit und Material.

Außerdem kann dieser Motorraum Farbton als Nass-in-Nass Füller auf die Außenflächen der Karosserie aufgetragen werden. Damit können die Innen- und Außenflächen in einem Arbeitsgang gefüllt werden, wodurch Arbeitszeit gespart wird. (Die Prozessschritte sind auf Seite 3 beschrieben).

Produkttyp:

Isocyanathärtendes 2K-Acrylharz

VERFAHREN

	Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren						
	Vorbereitung des Untergrundes siehe "Allgemeine Verarbeitungshinweise"						
	<p>Motorraum Farbton entsprechend der Formel im Mischcomputer ausmischen. KEINEN Mattierer oder Mischklarlack hinzufügen danach</p> <table> <tr> <td>P560 Motorraum Farbton</td> <td>5 Volumenteile</td> </tr> <tr> <td>P210-8815</td> <td>1 Volumenteil</td> </tr> <tr> <td>P850-169X</td> <td>2 Volumenteile</td> </tr> </table>	P560 Motorraum Farbton	5 Volumenteile	P210-8815	1 Volumenteil	P850-169X	2 Volumenteile
P560 Motorraum Farbton	5 Volumenteile						
P210-8815	1 Volumenteil						
P850-169X	2 Volumenteile						
	DEA1030-52 oder SPP Mischbecher						
	15–17 Sekunden DIN4 bei 20°C						
	Topfzeit bei 20°C: 45 Minuten						
	Spritzdüse 1,4–1,6 mm Spritzdruck 2–2,5 bar (Eingangsdruck)						
	Entweder 2 Spritzgänge ohne Zwischenablüßzeit oder 2 einzelne Spritzgänge mit ca. 5 Minuten Zwischenablüßzeit auftragen = ca. 25–40 µm						
	Lufttrocknung bei 20°C: 20 Minuten						
	Normalerweise wird im Nass-in-Nass Verfahren nicht geschliffen. Eventuelle kleinere Staubeinschlüsse können nach 20–30 Minuten mit Schleifpapier P1200 geköpft werden.						
	Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken						
	Atemschutz tragen						

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK

2. Vorbehandlung der Untergründe

a) Werksgrundierung

Untergrund entfetten, anschleifen und reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz.

b) Blankes Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium

Untergrund entfetten, anschleifen und reinigen mit Silikonentferner. Vorgrundieren mit 2 dünnen Spritzgängen 2K Haftgrund P565-9868. Nach ca. 20 Minuten Ablüfzeit mit Motorraum Farbton weiterbearbeiten

3. Verfahrensschritte

- a) Passenden Motorraum Farbton mit Hilfe des Motorraum-Farbtonfächers aussuchen
- b) Motorraum Farbton entsprechend der Formel im Mischcomputer ausmischen.
Dies beinhaltet die Verwendung des Motorraum Mischlackes P560-1000
- c) Motorraum Farbton härten und verdünnen und auf die zu lackierenden Innen- und Außenflächen auftragen.
- d) 20 Minuten ablüften lassen. Innenfläche falls erforderlich abdecken.
- e) Nach maximal 30 Minuten bei 20°C muss der Decklack auf die Außenflächen aufgetragen werden.
Motorraum Farbtöne können mit Zweischicht Basislack Aquabase Plus P989 oder HS+ Decklack P471 direkt überlackiert werden

4. Verdünnerauswahl

Verdünner	Temperatur	Größe der Reparatur
P852-1893 normal	unter 20°C	klein
P852-1893 normal	20–25°C	Teile / senkrechte Flächen
P852-1894 lang	25–35°C	Groß / liegende Flächen

Im Allgemeinen sollte die längere Verdünner-Kombination in Kabinen mit hoher Luftbewegung, für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden.

Für Kabinen mit niedrigerer Luftbewegung, für kleinere Objekte und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen sollte die kürzere Verdünner-Kombination eingesetzt werden.



2004/42/IIIB
(e)840)840

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com