

Produktdatenblatt

H4830V | Juli 2015

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

HS+ Nass-in-Nass Füller P565-3030/-3031

Produkte	Beschreibung
P565-3030	HS+ Nass-in-Nass Füller grau
P565-3031	HS+ Nass-in-Nass Füller weiß
P210-842	HS Härter kurz
P210-844	HS Härter lang
P850-1491	Verdünner kurz
P850-1492	Verdünner normal
P850-1493	Verdünner lang
P850-1494	Verdünner extra lang
P850-1692	HS Verdünner kurz
P850-1693	HS Verdünner normal
P850-1694	HS Verdünner lang
P170-5670	HS-Toner für Spectral Grey

Produktbeschreibung:

P565-3030 und 3031 sind schnelltrocknende 2K HS Nass-in-Nass Füller. Sie sind einsetzbar unter HS+ Decklack Serie P471 sowie Aquabase und Aquabase Plus Basislack wasserverdünnbar.














P565-3030/3031 können im Spectral Grey-System auf kritische Decklackfarbtöne abgestimmt werden.

Speziell bei der Lackierung von Neuteilen (Originalersatzteile werksgründert) im Nass-in-Nass Verfahren bietet der Einsatz von P565-3030/3031 den schnellstmöglichen einen rationellen Reparaturablauf unter Beibehaltung erstklassiger Qualität.

Produkttyp:

Isocyanathärtendes 2K-Acrylharz

VERFAHREN

	Produkt vor Verarbeitung sorgfältig aufrühren						
	Passende Spectral Grey Variante einsetzen (lt. Angabe in der Mischrezeptur des Decklackes)						
	Vorbereitung des Untergrundes siehe "Allgemeine Verarbeitungshinweise"						
	DEA1030-52 oder SPP Mischbecher						
	<table> <tr> <td>P565-3030/3031</td> <td>5 Teile</td> </tr> <tr> <td>P210-Härter</td> <td>1 Teil</td> </tr> <tr> <td>P850-149X oder P850-169X</td> <td>1,5 Teile (= 30 %)</td> </tr> </table>	P565-3030/3031	5 Teile	P210-Härter	1 Teil	P850-149X oder P850-169X	1,5 Teile (= 30 %)
P565-3030/3031	5 Teile						
P210-Härter	1 Teil						
P850-149X oder P850-169X	1,5 Teile (= 30 %)						
	17 – 19 Sekunden DIN4 mm						
	Topfzeit bei 20°C: 45 Minuten						
	1,4 – 1,6 mm 2,0 – 2,5 bar Eingangsdruck						
	2 Spritzgänge ohne Zwischenablüfzeit = 25 – 35 µm						
	Ablüfzeit vor dem Überlackieren: 10 – 15 Minuten bei 20°C und einer Schichtstärke von 25 – 35 µm						
	Normalerweise wird im Nass-in-Nass Verfahren nicht geschliffen. Eventuelle kleinere Staubeinschlüsse können nach 15 – 20 Minuten mit P1200 geköpft werden.						
	Überlackierbar mit Aquabase und Aquabase Plus Basislack und mit 2K HS+ Decklack P471.						
	Atemschutz tragen						

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK

2. Vorbereitung der Untergründe

a) Werksgrundierung und Altlackierung

Anschleifen des tragfähigen, nicht thermoplastischen Untergrundes.

Kleinere Durchschliffstellen zum blanken Blech vorgrundieren mit 1K Primer P565-908X

Mindestschichtdicke 20µm.

Größere Durchschliffstellen vorgrundieren mit 2K Haftgrund P565-9868 oder EP-Primer.

Achtung! Bei anlösbaren Untergründen empfehlen wir die Zugabe von ca. 10 % Elastifizierer P100-2020.

b) Stahlblech

Reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz. Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Gründlich nachreinigen mit Silikonentferner.

Blankes Blech vorgrundieren mit 2K Haftgrund P565-9868. Nach einer Ablüftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit HS+ Nass-in-Nass Füller weitergearbeitet werden.

c) GFK

Trennmittel sorgfältig entfernen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz.

Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320.

Nachreinigen mit Silikonentferner.

d) Blankes galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium

Vorreinigen, anschleifen und nachreinigen wie Stahlblech. Vorgrundieren mit 2K Haftgrund P565-9868.

Nach einer Ablüftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit

HS+ Nass-in-Nass Füller weitergearbeitet werden.

3. Auswahl der Härter und Verdüner

Die Auswahl der geeigneten Verdüner ist abhängig von Temperatur, Luftbewegung und Größe der Reparatur.

Als Orientierung gilt:

Härter	Verdüner	Temperatur	Größe der Reparatur
P210-842 kurz	P850-1491 oder -1692 kurz	unter 20°C	klein
P210-842 kurz	P850-1492 oder -1693 normal	20 – 25°C	Teile / senkrechte Flächen
P210-844 lang	P850-1493 oder -1693 lang	25 – 35°C	Groß / liegende Flächen
P210-844 lang	P850-1494 extra lang	30 – 40°C	Groß / Ganzlackierung

Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdüner Kombination in Kabinen mit hoher Luftbewegung, für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für Kabinen mit niedrigerer Luftbewegung, für kleinere Objekte und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen sollte der kürzere Härter/Verdüner Kombination eingesetzt werden.

4. Lackierung von Kunststoffen

Zur Verarbeitung von HS+ Grundierfüller auf PKW-Kunststoffen siehe Produktdatenblatt L1200V.

5. Spectral Grey System

Zu jeder Basislack-Mischformel ist im Mischcomputer die passende Spectral Grey Füller Variante (SG01 – SG07)

angegeben. Die gewichtsmäßige Mischformel dieser Variante ist im Bereich SG der Formeldatei enthalten. Die

fertige Mischung härten und verdünnen wie oben vorgegeben. Informationen zur Mischung der jeweiligen SG

Variante enthält die nachstehende Tabelle.

SG Variante	Füller-Nr.	%	100 ml	250 ml	500 ml
SG 01	P565-3031	100	158,43	395,85	791,70
SG 03	P565-3031	80	126,74	316,68	633,36
	P565-3030	20	31,69	79,17	158,34
SG 05	P565-3030	100	150,22	375,55	751,10
SG 06	P565-3030	97,5	146,47	366,16	732,32
	P170-5670	2,5	3,75	9,39	18,78
SG 07	P565-3030	87,5	127,3	318,1	636,3
	P170-5670	12,5	18,2	45,5	90,9

6. Empfehlungen zur gewichtsmäßigen Mischung des Füllers

Wenn die Ausmischung kleinerer Mengen der spritzfertigen Mischung erforderlich ist, empfehlen wir die gewichtsmäßige Einwaage von Füller, Härter und Verdünner nach der folgenden Tabelle.

Hinweis! Die Werte sind kumuliert – also die Waage zwischen den einzelnen Komponenten nicht tarieren.

Volumen der spritzfertigen Mischung in ml	Gewicht P565-3030/1 in g	Gewicht P210-84X in g	Gewicht P850-149X oder P850-169X in g
200 ml	202,6 g	229,2 g	265,6 g
400 ml	405,2 g	458,4 g	531,2 g
600 ml	607,8 g	687,6 g	796,8 g
800 ml	810,5 g	916,8 g	1062,4 g
1000 ml	1013 g	1146 g	1328 g



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocoloergermany@ppg.com