

Produktdatenblatt

VOC-konform

U1130V | Februar 2016

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

2K HS Füller P565-1027/-1028

Produkte	Beschreibung
P565-1027	2K HS Füller grau
P565-1028	2K HS Füller weiß
P210-982	EHS Härter normal
P210-983	EHS Härter kurz
P852-1790	EHS Verdünner lang
P852-1792	EHS Verdünner normal
P852-1794	EHS Verdünner kurz
P852-1799	EHS Verdünner extra kurz (Kleinteile/-flächen)
P170-5670	Toner für Spectral Grey




Produktbeschreibung:

Die 2K HS Füller P565-1027/28 wurden speziell für die wirtschaftliche und qualitativ hochwertige LKW-Lackierung entwickelt. Auf Basis dieser Bindemittel-Technologie werden sichere Prozesse mit hervorragenden Ergebnissen erreicht. Diese Füller sind speziell für Beschichtungen von großen Flächen konzipiert und können im Nass-in-Nass Verfahren sowie als Schleiffüller eingesetzt werden.

Produkttyp:

Isocyanathärtendes 2K-Acrylharz

VERFAHREN

	Produkt vor Verarbeitung sorgfältig aufrühren	
	Passende Spectral Grey Variante einsetzen (lt. Angabe in der Mischrezeptur des Decklackes)	
	Vorbereitung des Untergrundes siehe "Allgemeine Verarbeitungshinweise"	
	Schleiffüller	Nass-in-Nass Füller
	P565-1027/28 P210-98X P852-179X	7 Volumenteile 1 Volumenteil 0,5-1Volumenteil
		P565-1027/28 P210-98X P852-179X
		7 Volumenteile 1 Volumenteil 1,5 Volumenteile
	21 – 29 Sekunden DIN4 bei 20°C	
	Topfzeit bei 20°C: 60 - 90 Minuten - Bei Einsatz P852-1799 max. 20 Minuten Wir empfehlen, den Grundierfüller unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und zu verdünnen.	
	Spritzdüse 1,6 mm Spritzdruck 2,5 – 3,0 bar (Eingangsdruk)	
	Spritzdüse 1,6 mm Spritzdruck 2,0 – 2,5 bar (Eingangsdruk) 0,7 bar an der Düse	
	2-3 Spritzgänge = ca. 80 - 120 µm	2 Spritzgänge = ca. 50 - 80 µm
	10-15 Minuten Ablüfzeit zwischen den Spritzgängen 15-30 Minuten vor Ofen- bzw. IR-Trocknung	10-15 Minuten Ablüfzeit zwischen den Spritzgängen 30 Minuten vor Decklackauftrag
	Lufttrocknung bei 20°C: staubfrei 10-15 Min. trocken nach 4 Std. Ofentrocknung: 30 Minuten bei 60 °C Objekttemperatur	
	Kurzweile: 8 – 12 Minuten ACHTUNG! Mindestens 80 cm Sicherheitsabstand einhalten	
	P360 oder feiner bei 2K Acryl Decklack P400 oder feiner bei Zweischicht System	
	P600 oder feiner bei 2K Acryl Decklack P800 bei Zweischicht System	
	Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken, bei Beschichtung mit Aquabase Plus, muss sichergestellt sein, dass der Fülleruntergrund ausgehärtet ist.	

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK

2. Vorbereitung der Untergründe

a) Werksgrundierung und Altlackierung

Anschleifen des tragfähigen, nicht thermoplastischen Untergrundes

Kleinere Durchschliffstellen zum blanken Blech vorgrundieren mit 1K Primer P565-908X.

Mindestschichtdicke 20 µm.

Größere Durchschliffstellen mit Primecoat P565-625, Reaktionsprimer P565-767 oder EP-Primer vorgrundieren.

b) Stahlblech

Reinigen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz. Anschleifen mit Schleifpad oder

Schleifpapier Körnung P280-320. Gründlich nachreinigen mit Silikonentferner.

Blankes Blech vorgrundieren mit Primecoat P565-625 oder Reaktionsprimer P565-767. Nach einer Abluftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K HS Füller weitergearbeitet werden.

c) GFK

Trennmittel sorgfältig entfernen mit Silikonentferner P850-1440 lang oder P850-1834 kurz.

Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Nachreinigen mit Silikonentferner.

d) Galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium

Vorreinigen, anschleifen und nachreinigen wie Stahlblech. Vorgrundieren mit Primecoat P565-625 oder Reaktionsprimer P565-767. Nach einer Abluftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K HS Füller weitergearbeitet werden.

3. Einfärben

P565-1027/28 kann mit maximal 5% EHS Turbo Plus Mischlacken eingefärbt werden. Nachfolgend dann wie auf Seite 2 aufgeführt vernetzen und applizieren.

4. Schichtdicke/Verbrauch

Bei Schichtdicke von 80µm - 4,1m² pro spritzferigen Liter.

5. Hinweis



Atemschutz tragen



Der Einsatz des P852-1799 sollte nur bei kleinen Objekten/Teilen bzw. Kleinstflächen erfolgen.

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

5. Spectral Grey System

Zu jeder Mischformel ist im Mischcomputer die passende Spectral Grey Füller Variante (SG 01 – SG 07) angegeben. Die gewichtsmäßige Mischformel dieser Variante ist im Bereich SG der Formeldatei enthalten.

Die fertige Mischung härten und verdünnen wie vorgegeben.

Informationen zur Mischung der jeweiligen SG Variante enthält die nachstehende Tabelle.

	Produkt Nummer	Gewichtsteile
SG 01	P565-1028	100
SG 03	P565-1027	100
SG 05	P565-1027	99,5
	P170-5670	0,5
SG 06	P565-1027	97,5
	P170-5670	2,5
SG 07	P565-1027	88,5
	P170-5670	11,5

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolordermany@ppg.com