

Produktdatenblatt

U3800V | März 2020

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

Universal 2K Primer P565-3800/3880

Produkte	Beschreibung
P565-3800	Universal 2K Primer, hellgrau
P565-3880	Universal 2K Primer, dunkelgrau
P210-982	Turbo Plus EHS Härter normal
P210-9652	Turbo Plus EHS Härter medium
P210-987	EHS Plural Mix Härter
P210-7642	Turbo Vision EHS Härter lang
P852-1790	Turbo Plus EHS Verdünner lang
P852-1792	Turbo Plus EHS Verdünner normal
P852-6442	Turbo Vision EHS Verdünner lang
P852-6440	Turbo Vision EHS Verdünner extra lang
SPP4000	Topfzeit-Stabilisator

Produktbeschreibung:

Universal 2K Primer P565-38xx, basiert auf neuesten technischen Entwicklungen in der Primertechnologie, und sollte dort eingesetzt werden, wo die Optimierung der Reparatur- und Bauprozesse zentrale Anforderungen sind.

Universal 2K Primer ist für die Verwendung unter Aquabase Plus Basislack (P989), 2K EHS Turbo Plus P498 und TURBO VISION Decklack geeignet und bietet einen produktiven Prozess, der das Schleifen unnötig macht. Dieses Produkt kann direkt auf KTL aufgetragen werden und kann bis zu 3 Tage später ohne Zwischenschliff beschichtet werden.

Ausgezeichnete Verarbeitung in Kombination mit den hervorragenden Nivelliereigenschaften sorgen für ein hochwertigen Decklackstand neben einem hervorragend optimierten Reparatur-/Beschichtungsprozess.

Die starken Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften von Universal 2K Primer P565-38xx ermöglichen die direkte Anwendung auf blankem Metall, solange der High-Build-Modus beachtet wird.

Untergründe müssen entsprechend den Empfehlungen des Untergrundvorbereitungsverfahrens ordnungsgemäß vorbereitet und gereinigt werden.

Produkttyp:

Isocyanathärtendes Acrylharz

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, 2K-Grundierung, GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtung

2. Vorbehandlung der Untergründe

Untergründe reinigen mit Silikonentferner/Entfetter P850-61 / P850-1440 lang oder P850-1834 kurz, anschleifen wie folgt und nochmals reinigen sofern notwendig/ bzw. nicht gestrahlt.

Stahl - Schleifen mit P80-P150, nachreinigen

Gestrahelter Stahl - SA2,5 (Rauhtiefe nicht über 35µm)

Aluminium * - Schleifen mit P360-400 oder strahlen (Rauhtiefe nicht über 35µm)
(* Legierungen 3003-1050)

Galv. Stahl - Schleifen mit Schleifpad rot

Edelstahl (V2A) - Schleifen mit P80-P120

GfK - Schleifen mit P320-400

Bei erhöhter Anforderung kann P565-38xx auf die im Produktportfolio befindlichen Säureprimer nach vorgegebener Abluftzeit appliziert werden.

3. Besondere Hinweise

- a) Universal 2K Primer ist ein schnell trocknendes Material. Deshalb nur soviel Material ansetzen wie für das zu beschichtende Objekt benötigt wird, bzw. im ersten Arbeitsgang umzusetzen ist. Bei längerer Standzeit des vernetzten Materials verschlechtern sich die Verarbeitungseigenschaften. Sollten größere Objekte mit einer Vielzahl an Überlappungszonen vorliegen hilft der Einsatz des SPP4000 Topfzeit-Stabilisator.
- b) Die Auswahl der Härter-/Verdünner-Kombination ist abhängig von der Wahl des Spritzequipment, der Luftbewegung, der Umgebungstemperatur und der Größe des Objektes.
- c) Zur Beschichtung von Kunststoffteilen das Produktdatenblatt L1200V einsehen.

4. Wichtiger Hinweise

Bei einer vorliegenden KTL Beschichtung (Werksgrundierung), welche über längerem Zeitraum einer UV Belastung ausgesetzt war und evtl. bereits eine kreidende Oberfläche ersichtlich ist, muss diese geschliffen werden. Je nach Belastung mit P360-P400.

VERFAHREN

	gut aufrühren			
	Untergrund vorbehandeln wie auf Seite 2 beschrieben.			
	Mischungsverhältnis mit P210-982		Mischungsverhältnis mit P210-9652	
	P565-38xx	3,5 Volumenteile	P565-38xx	3,5 Volumenteile
	P210-982	1 Volumenteil	P210-9652	1 Volumenteil
	P850-179x / SPP4000	1,5 Volumenteile	P850-179x / SPP4000	1 Volumenteil
	Mischungsverhältnis mit TURBO VISION P210-7642 und P852-644x			
P565-38xx	4 Volumenteile			
P210-7642	1 Volumenteil			
P852-644x / SPP4000	2 Volumenteile			
Mischungsverhältnis mit PluralMix Optionen				
<u>Option 1</u>		<u>Option 2</u>		
P565-38xx VORVERDÜNNEN		P565-38xx VORVERDÜNNEN		
P565-38xx	10 Volumenteile	P565-38xx	3,5 Volumenteile	
P852-644x / SPP4000	1 Volumenteil	P852-644x / SPP4000	1 Volumenteil	
Vorverdünnter P565-38xx	2,75 Volumenteile	Vorverdünnter P565-38xx	4,5 Volumenteile	
P210-987	1 Volumenteil	P210-982 / P210-9652	1 Volumenteil	
WICHTIG! Vorverdünnter P565-38xx maximal 1 Monat im Originalgebinde lagerstabil!				
	17-20 Sek. DIN 4 mm - Verarbeitungszeit: 60 - 90 Min. bei 20°C			
	1,4 mm für Kleinflächen /1,6-1,8 mm Fließbechersystem mit 2.5-3.5 bar			
	Druckkessel 0,8-1mm Luftkappe: 0.68 bar Materialdruck : 0.3-1.0 bar Materialfluss: 280-320 cc/min	Airmix 0,23 bis 0,28 mm Materialdruck: 100-120 bar Zerstäuberdruck: 2,5-3,5 bar		
	2 volle Spritzgänge - Schichtdicke mind. 65 µm			
	- 10 - 15 Minuten Zwischenablüßzeit - Nach 30 Minuten bei 20°C / komplett matt abgelüßt kann Decklack aufgetragen werden. Maximal 3 Tage ohne Zwischenschliff überlackierbar, ab 3 Tage bis 5 Tage reicht der Schliff mit einem Schleifpad grau und Reiniger. - Nach 8 Stunden bei Raumtemperatur 20°C Oberfläche mit P850-1440/1834 reinigen. - Nach 5 Tagen und bei forcierter Trocknung muss P565-3800 geschliffen werden (P400).			
	Überlackierbar mit Aquabase Plus Basislack und 2K EHS Turbo Plus oder TURBO VISION Decklack			
	Atemschutz tragen			



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com