

PRODUKTDATENBLATT M1200V | MÄRZ 2022

SPOT BLENDER

P850-1622 & P273-1106



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Spot Blender P273-1106 und P850-1622 bieten eine einfache und schnelle Möglichkeit, Übergänge die beim Beilackieren von 2K Klarlacken oder 2K Decklacken entstehen, zu bearbeiten. Die Auslaufzone des 2K Klarlackes bzw. 2K Decklackes wird gezielt angelöst, wodurch ein optimaler Verlauf entsteht. Nach entsprechender Trocknung kann der Übergangsbereich zwischen Serien- und Reparaturlackierung optimal poliert werden.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.



VOC
KONFORM

Produkte	Beschreibung
P850-1622	Spot Blender Sprühdose
P273-1106	Spot Blender

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

intakte, nicht anlösbare Altlackierungen

2. Vorbehandlung der Untergründe

- a) Sicherstellen, dass die betreffenden Teile sauber und fettfrei sind, mit Silikonentferner P850-1834/1402 reinigen
- b) Den Übergangsbereich mit Vorreiniger P562-106 in Kombination mit Feinschleifpad, z.B. 3M Trizact P3000 oder Abralon 4000 matt schleifen.
Angrenzende Restfläche zur Randzone gründlich aufpolieren.
Hinweis: 2K Klarlack oder 2K Decklack, sowie Spot Blender müssen innerhalb der mattierte Fläche aufgetragen werden damit eine optimale Haftung für den anschließenden Polierprozess gewährleistet ist!
- c) Gesamte Fläche nochmals gründlich mit Silikonentferner P850-1834/1402 reinigen.

VERFAHREN

	2K Decklack oder 2K Klarlack wie gewohnt auf der Reparaturstelle lackieren
	Den Deck-Klarlack im mattierte Übergangsbereich, 1. und 2. Spritzgang überlappend auslaufen lassen
	0–3 Minuten ablüften lassen
	Spot Blender P850-1622 in dünnen Spritzgängen auf die Spritznebel-Randzone, im mattierte Bereich auftragen. Hinweis: Nicht zu viel Blender auftragen! Details können auch dem Beilackierprozess-Chart entnommen werden. Dieser ist im Download Bereich unter https://de.nexaautocolor.com/de/download-bereich/technische-informationen/ einzusehen.
	Spot Blender P273-1106 nach Vorgabe der spritzfertigen Deck-Klarlack-Mischung zugeben und in dünnen Spritzgängen auf die Spritznebel-Randzone, im mattierte Bereich auftragen!
	5 Minuten ablüften lassen
	siehe Angaben zur Trocknungszeit im entsprechenden Produktdatenblatt des jeweiligen Produktes
	Oberfläche nach der Trocknung auf 20°C abkühlen lassen
	Auslaufzone mit feiner Politur z.B. 3M / Festool in Kombination mit weichem Schaumstoff-Polierschaum bei niedriger Drehzahl (ca. 1000–1200 U/min) polieren.
	Geeigneten Atemschutz verwenden
	P273-1106 darf nur in der spritzfertigen Mischung verwendet werden. Die Anwendung des P273-1106 alleinig (pur) darf nicht erfolgen (VOC Vorgabe).



2004/42/II B
(e)(840)840

Spot Blender P850-1622 Sprühdose

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Spot Blender P273-1106

Die VOC Gesetzgebung 2004/42 bezieht sich auf spritzfertige Produkte. Dieses Produkt kann wie im Technischen Merkblatt angegeben, als Bestandteil, eines VOC-konformen Decklacksystems eingesetzt werden (wie alle anderen Verdünner und Härter) und wird somit mit dem „Globe-Logo“ gekennzeichnet. Dieses Produkt ist innerhalb der VOCGesetzgebung 2004/42 nicht definiert und kann somit keiner Produktgruppe zugewiesen werden.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com