

PRODUKTDATENBLATT U0370V | MÄRZ 2022

EHS NASS-IN-NASS FÜLLER P565-3701/5/7



PRODUKTBEschREIBUNG

EHS Nass-in-Nass Füller, P565-370x, basiert auf den neuesten technischen Entwicklungen in der Primertechnologie, und sollte dort eingesetzt werden, wo die Optimierung der Reparatur- und Bauprozesse zentrale Anforderungen sind. EHS Nass-in-Nass Füller ist für die Verwendung unter Aquabase Plus Basislack (P989) und 2K EHS Turbo Plus sowie TURBO VISION Decklack geeignet und bietet einen produktiven Prozess, der das Schleifen unnötig macht. Dieses Produkt kann direkt auf ungeschliffene KTL aufgetragen werden und kann bis zu 3 Tage später ohne Zwischenschliff beschichtet werden. Ausgezeichnete Verarbeitung in Kombination mit den hervorragenden Nivelliereigenschaften sorgen für ein hochwertigen Decklackstand neben einem hervorragend optimierten Reparatur-/Beschichtungsprozess.

PRODUKTTYP

Isocyanathärtendes Acrylharz

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.



Produkte	Beschreibung
P565-3701	EHS Nass-in-Nass Füller, weiß SG01
P565-3705	EHS Nass-in-Nass Füller, grau SG05
P565-3707	EHS Nass-in-Nass Füller, dunkelgrau SG07
P210-982	Turbo Plus EHS Härter normal
P210-9652	Turbo Plus EHS Härter medium
P210-7644	Turbo Vision EHS Härter normal/Standard
P210-7642	Turbo Vision EHS Härter lang
P852-1790	Turbo Plus EHS Verdünner lang
P852-1792	Turbo Plus EHS Verdünner normal
P852-6440	Turbo Vision EHS Verdünner extra lang
P852-6442	Turbo Vision EHS Verdünner lang
P852-6444	Turbo Vision EHS Verdünner medium
P852-6446	Turbo Vision EHS Verdünner kurz
SPP4000	Topfzeit-Stabilisator

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, 2K-Grundierung, GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtung

2. Vorbehandlung der Untergründe

- a) Untergründe reinigen und mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz, anschleifen mit P320 oder feiner und nochmals reinigen
- b) Blanke Metallflächen (Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Edelstahl) müssen mit entsprechenden Grundierungen vorbeschichtet werden. Empfohlen ist z.B. Säureprimer P565-767.

3. Besondere Hinweise

- a) EHS Nass-in-Nass Füller ist ein besonders schnell trocknendes Material. Deshalb nur soviel Material ansetzen wie für das zu beschichtende Objekt benötigt wird, bzw. im ersten Arbeitsgang umzusetzen ist. Bei längerer Standzeit des vernetzten Materials verschlechtern sich die Verarbeitungseigenschaften.
- b) Die Auswahl der Härter-/Verdünner-Kombination ist abhängig von der Wahl der Spritzpistole, der Luftbewegung, der Umgebungstemperatur und der Größe des Objektes.
- c) Zur Beschichtung von Kunststoffteilen das Produktdatenblatt L1200V einsehen.

4. Wichtiger Hinweise

Bei einer vorliegenden KTL Beschichtung (Werksgrundierung), welche über längerem Zeitraum einer UV Belastung ausgesetzt war und evtl. bereits eine kreidende Oberfläche ersichtlich ist, muss diese geschliffen werden. Je nach Belastung mit P360-P400.

VERFAHREN



gut aufrühren



Untergrund mit P850-1402/1834 vorab reinigen



Mischungsverhältnis mit Turbo Plus Härter P210-982

P565-3701/5/7 3,5 Volumenteile
 P210-982 1 Volumenteil
 P850-179x / SPP4000 1,5 Volumenteile

Mischungsverhältnis mit Turbo Plus Härter P210-9652

P565-3701/5/7 3,5 Volumenteile
 P210-9652 1 Volumenteil
 P850-179x / SPP4000 1 Volumenteil

Mischungsverhältnis mit TURBO VISION Härter P210-7644/42 und Verdüner P852-644x

P565-3701/5/7 4 Volumenteile
 P210-7644/42 1 Volumenteil
 P852-644x / SPP4000 2 Volumenteile



17-20 Sek. DIN 4 mm



Verarbeitungszeit: max. 1 Stunde bei 20°C



1,3–1,4 mm
 2–2,5 bar



1 voller Spritzgang **oder** 1 leichter gefolgt von 1 normalen
 Schichtdicke ca. 25–35 µm
 Auf gleichmäßigen Verlauf achten und nicht überbeschichten



- Keine Zwischenablüfzeit notwendig
- Nach 15 Minuten bei Raumtemperatur 20°C kann Decklack aufgetragen werden.
 Maximal 3 Tage ohne Zwischenschliff überlackierbar, ab 3 Tage bis 5 Tage reicht der Schliff mit einem Schleifpad grau und Reiniger.
- Nach 8 Stunden bei Raumtemperatur 20°C Oberfläche mit P850-1402/1834 reinigen.
- Nach 5 Tagen und bei forcierter Trocknung muss P565-370x geschliffen werden (P400).



Überlackierbar mit Aquabase Plus Basislack und 2K EHS Turbo Plus oder TURBO VISION Decklack



Atemschutz tragen



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com